



- Poste de soudage inverter TIG AC / DC (HF ou LIFT), TIG PULSÉ (PULSE et EASY PULSE) et MMA, 200 A.
- Équipé d'un afficheur CL pour interaction et réglage simplifié des paramètres de soudage.
- Fonctionnement en pulsé PULSE et pulsé facilité EASY PULSE. Utilitaire avancé THINSPOT pour le soudage par points TIG de tôles fines facile, précis et rapide. MIX AC-DC pour chauffer la pièce à souder et la préparer pour le soudage en AC.
- 10 programmes de soudage personnalisables.
- Soudage MMA : mode continu ou pulsé (MMA Pulse).
- Résistant à la saleté et aux poussières grâce au système de ventilation (tunnel dédié), qui préserve les composants électroniques en garantissant une plus longue durée de vie. Structure solide et robuste.
- Prévu pour commandes à distance.

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	816208	TENSION A VIDE MAX EN DC	66 V	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	0,69
TENSION RESEAU MONOPHASE	230 V	COURANT ABSORBEE MAX	33 A	D.ELECTRODE UTILISAB. DC	1,6 - 4 mm
FREQUENCE DU RESEAU	50 / 60 Hz	COURANT ABSORBEE AU 60%	24 A	CLASSE D'ISOLATION	F
PLAGE DE REGLAGE EN DC	5 - 200 A	PUISSANCE ABSORBEE MAX	5,2 kW	DEGRE DE PROTECTION	IP23
COURANT MAX DC EN60974-1	200 @ 35 % A	PUISSANCE ABSORBEE AU 60%	3,8 kW	DIMENSIONS (LxLxH)	47 x 19 x 35 cm
COURANT 35% DC	200 A	FUSIBLE AU RESEAU	20 A	POIDS	11,5 kg
COURANT AU 60% EN DC	125 A	RENDEMENT	82 %		

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

PINCES PORTE ELECTRODES AVEC C		743029	ST26 PRO-C 4M AX50 5P TORCHE TIG
804123	PINCE PORTELECTRODE + CABLE 25MMQ 4M AX50	743031	ST26 PRO-C 8M AX50 5P TORCHE TIG
COMMANDES A DISTANCE		743025	ST26 PRO-P 4M AX50 5P TORCHE TIG
802336	RC-20 10 M COMMANDE 2POT	743027	ST26 PRO-P 8M AX50 5P TORCHE TIG
804456	FPC-200 10 M COMMANDE PAR PEDALE	TORCHES TIG - PREMIUM AQUA	
REDUCTEURS DE PRESSION		743030	ST18A PRO-C 4M AQUA AX50 5P TORCHE TIG
804208	ATTELAGE RAPIDE GAZ	743032	ST18A PRO-C 8M AQUA AX50 5P TORCHE TIG
KITS DE SOUDAGE TIG		743026	ST18A PRO-P 4M AQUA AX50 5P TORCHE TIG
802788	KIT SOUDAGE TIG - ST26	743028	ST18A PRO-P 8M AQUA AX50 5P TORCHE TIG
TORCHES TIG		UNITES DE REFROIDISSEMENT PAR	
743121	ST26 4M AX50 5P TORCHE TIG	802790	GRA 4500 GROUPE REFROIDISSEMENT PAR EAU
743123	ST26 8M AX50 5P TORCHE TIG	802976	LIQUIDE POUR SYSTÈMES DE REFROIDISSEMENT
TORCHES TIG - AQUA		CHARIOTS ET ACCESSOIRES	
743044	ST20A PRO 4M AQUA AX50 5P TORCHE TIG	803059	CHARIOT - ARCTIC
TORCHES TIG - PREMIUM		803084	CHARIOT - AMERICA
		803079	CHARIOT - COSMOPOLITAN

DESCRIPTION

Poste de soudage inverter TIG AC/DC (HF ou LIFT), TIG PULSÉ (PULSE et EASY PULSE) et MMA. S'utilise avec divers types de matériaux comme l'acier, acier inox, l'aluminium, le titane, cuivre, nickel, magnésium et leurs alliages.

Conçu pour garantir d'excellents résultats sur toute épaisseur, même les plus fines, le mode PULSE (y compris en version simplifiée EASY PULSE) réduit la déformation du matériau en assurant une haute stabilité de l'arc.

Fonctions avancées : MIX AC-DC pour la préparation du soudage en AC de pièces de grandes masses ; THINSPOT pour le soudage par points de tôles très fines.

L'écran CL facilite l'interaction avec le produit et simplifie le réglage de multiples paramètres de la courbe de soudage TIG en fonction du travail.

Possibilité d'enregistrer et de rappeler des programmes personnalisés.

Soudage à électrode aussi bien en mode continu que pulsé (MMA Pulse) qui garantit d'excellents résultats avec des électrodes basiques et en soudage positionnel.

Conçu pour garantir fiabilité dans le temps, il présente un système de refroidissement à tunnel d'air dédié qui protège de la poussière et de la saleté.

La structure solide et robuste garantit résistance même en lieux de travail difficiles.

Caractéristiques :

TIG

- fonctionnement en pulsé et pulsé EASY ; en 2/4 temps, Bi Level
- 10 programmes de soudage personnalisables
- réglage de multiples paramètres de la courbe de soudage : préchauffage électrode, courant initial/final, temps de soudage par points, pré/post gaz, rampe initiale/finale du courant, balance DC/AC, fréquence onde carrée
- Fonctions avancées : THINSPOT pour le soudage par points de tôles très fines ; MIX AC-DC pour chauffer la pièce à souder et la préparer pour le soudage en AC
- départ (HF/LIFT) en courant minimum optimisé
- pré-équipé pour commande à distance
- compatibilité avec torches PRO

MMA

- fonctionnement en courant continu et pulsé (MMA PULSE)
- réglages hot start, arc force
- protection antistick ;
- dispositif VRD

Autres caractéristiques :

- Écran CL pour une interaction simplifiée, un affichage et une configuration immédiats des paramètres
- fiabilité dans le temps grâce au système de refroidissement à tunnel d'air dédié qui protège de la poussière et de la saleté
- assure les meilleures performances même en présence de sous-tensions (jusqu'à -15 %) et de surtensions (+15 %);
- structure compacte pour un transport plus facile et gain de place
- protections thermostatique, surtension, sous-tension, surintensité.

TÉLÉCHARGER



IMAGE DU CATALOGUE



MANUEL D'INSTRUCTIONS



LISTE PIÈCES DÉTACHÉES



CERTIFICAT