



- Poste de soudage inverter multiprocédé (MIG-MAG/FLUX avec gaz/BRAZING/MMA et TIG DC-Lift) avec dévidoir à 4 rouleaux, 270 A. Alimentation triphasé 230/400 V.
- Afficheur pour visualisation dynamique des valeurs programmées.
- Soudage MIG-MAG en 2/4 temps. Réglage de la réactance.
- Réglage synergique d'Arc Force et Hot Start en fonction du type d'électrode utilisée. Dispositif anti-stick.
- Protections thermostatique, surtension (+15 %), sous-tension (-25 %), surintensité, motogénérateur.
- Construction particulière du système de ventilation qui, en suivant un tunnel dédié, permet de protéger les composants électroniques de la saleté et des poussières.
- Robuste, résistant aux chocs et à la poussière ; poids et dimensions réduits. Importante économie d'énergie.

## DONNÉES TECHNIQUES

CODE	<b>816200</b>	COURANT ABSORBEE AU 60%	<b>20 / 15 A</b>	D.FIL DE SOUDAGE ALUM.	<b>0,8 - 1,2 mm</b>
TENSION DE RESEAU TRIPHASE	<b>230 / 400 V</b>	PUISSANCE ABSORBEE MAX	<b>7,5 / 10 kW</b>	D.FIL DE SOUDAGE FOURRE	<b>0,8 - 1,2 mm</b>
FREQUENCE DU RESEAU	<b>50 / 60 Hz</b>	PUISSANCE ABSORBEE AU 60%	<b>5,8 / 7,5 kW</b>	D.FIL POUR BRASAGE	<b>0,8 - 1,2 mm</b>
TENSION A VIDE MAX EN DC	<b>63 / 63 V</b>	RENDEMENT	<b>86 %</b>	CLASSE D'ISOLATION	<b>F</b>
PLAGE DE REGLAGE EN DC	<b>20-250/20-270A</b>	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	<b>0,73</b>	DEGRE DE PROTECTION	<b>IP22</b>
COURANT MAX DC EN60974-1	<b>220@40%/270@40%A</b>	D.ELECTRODE UTILISAB. DC	<b>1,6 - 6 mm</b>	DIMENSIONS (LxLxH)	<b>92 x 46 x 80 cm</b>
COURANT AU 60% EN DC	<b>185 / 220 A</b>	D.FIL DE SOUDAGE ACIER	<b>0,6 - 1,2 mm</b>	POIDS	<b>45 kg</b>
COURANT ABSORBEE MAX	<b>26 / 20 A</b>	D.FIL DE SOUDAGE INOX	<b>0,8 - 1,2 mm</b>		

## ACCESSOIRES FOURNIS

742576	GALET 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
742366	GALET 4R 1,0FE-1,2FE "P-K"
644444	ACCROCHEUR TORCHE
713192	CABLE 25MMQ 3M-PINCE MASSE-ATLAS 50MMQ
804123	PINCE PORTELECTRODE + CABLE 25MMQ 4M AX50
742183	MT25 TORCHE MIG 3M

## ACCESSOIRES SUR DEMANDE

<b>REDUCTEURS DE PRESSION</b>	
722119	REDUCTEUR PRESSION 2 MANOMETRES 12 L\min
804208	ATTELAGE RAPIDE GAZ
<b>KITS DE SOUDAGE MIG/MAG</b>	
802663	KIT SOUDAGE ALUMINIUM D. 1-1,2 MM
<b>TORCHES MIG</b>	
742184	MT25 TORCHE MIG 4M
742185	MT25 5TORCHE MIG 5M
<b>DEVIDOIRS ET ACCESSOIRES</b>	
802486	BOBINE ADAPTEUR B-300
<b>TORCHES TIG</b>	
742058	ST26V 4M AX50 TORCHE TIG

## DESCRIPTION

Poste de soudage inverter multiprocessus MIG-MAG/FLUX avec gaz/ BRASAGE/ MMA et TIG DC-Lift avec dévidoir de fil à 4 rouleaux.

Flexibilité d'emploi avec différents matériaux (acier, acier inox, aciers à haute résistance, aluminium, tôles galvanisées, etc.) et ample variété de champs d'application (charpenterie métallique, entretien, installation, carrosserie, etc..).

Réglage des valeurs et affichage de la progression du soudage des paramètres sur l'écran.

Préparé pour le soudage MIG-MAG en 2/4 temps avec réglage de la réactance ; TIG DC-Lift; MMA.

### Caractéristiques :

- Structure robuste ;
- Poids et dimensions réduits ;
- Économie d'énergie élevée ;
- Ecran pour la visualisation dynamique des valeurs programmées ;

### MIG-MAG

- Sélection du fonctionnement en 2/4 temps ;
- Réglage électronique de la réactance ;

### MMA

- Régulation synergique de la force de l'arc et du démarrage à chaud en fonction du type d'électrode utilisé ;
- Dispositif anti-stick;

### TIG

- Amorçage DC LIFT et affichage de la tension et du courant de soudage.

Protections thermostatiques, survoltage (+15%), sous-voltage (-25%), surcourant et moteur-générateur

**Fourni avec torche MIG-MAG, pince porte-électrode, câble et pince de masse.**

## TÉLÉCHARGER

---



IMAGE DU CATALOGUE



MANUEL D'INSTRUCTIONS



LISTE PIECES DETACHEES



BROCHURE



CERTIFICAT