

# INVERPULSE 60.40 WAVE



- Poste de soudage inverter, à fonctionnement continu et pulsé, multiprocédé (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), avec unité dévidoir externe à 4 rouleaux, 500 A. Alimentation triphasé 230/400 V.
- Système d'exploitation Wave OS. Modes EASY et EXPERT (environnement de travail personnalisable).
- Possibilité d'opérer sur différents matériaux soudés ou soudobrasés en pulsé et double pulsé (PULSE et POP)
- Arcs de soudage avancés pour applications spécifiques (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Possibilité de créer, sauvegarder et rappeler des programmes de soudage personnalisés.
- Interface conviviale avec écran TFT couleurs pour une interaction simplifiée avec le produit.
- Opérations de soudage traçables et analysables à travers sauvegarde des données via USB ou sur plateforme Cloud (en option).
- Hautes performances à basses consommations.

## DONNÉES TECHNIQUES

|                                |             |                               |              |                              |                     |
|--------------------------------|-------------|-------------------------------|--------------|------------------------------|---------------------|
| CODE                           | 816178      | COURANT MAX DC EN60974-1 230V | 330 @ 60% A  | D.FIL DE SOUDAGE ALUM.       | 0,8 - 1,6 mm        |
| TENSION DE RESEAU TRIPHASÉ     | 230 / 400 V | PLAGE REGLAGE COURANT 230V DC | 20 - 400 A   | D.FIL DE SOUDAGE FOURRE      | 1,0 - 2,4 mm        |
| TOLERANCE DU RESEAU            | -25 / +15 % | COURANT 60% DC 230V           | 330 A        | D.FIL POUR BRASAGE           | 0,8 - 1,2 mm        |
| FREQUENCE DU RESEAU            | 50 / 60 Hz  | COURANT 100% DC 230V          | 230 A        | DIMENSION BOBINE Min-Max     | 200 - 300 mm        |
| COURANT MAX DC EN60974-1       | 400 @ 60% A | COURANT ABSORBEE MAX 230V     | 51 A         | GALETS                       | 4                   |
| PLAGE DE REGLAGE DU COURANT DC | 20 - 500 A  | MAX. TENSION DC A VIDE 230V   | 110 V        | TYPE DE GALETS               | P                   |
| COURANT 60% DC                 | 400 A       | GAMME VOUT MIG 230V           | 9 - 34 V     | GALETS Ø                     | 30 mm               |
| COURANT 100% DC                | 300 A       | PUISS. ABSORBEE MAX 230V      | 16 kW        | GAMME VITESSE DU FIL         | 1,5 - 20 m/min      |
| COURANT ABSORBEE MAX           | 41 A        | FUSIBLE 230V                  | 32 A         | LONGUEUR CABLE ALIMENTATION  | 2,50 m              |
| MAX. TENSION DC A VIDE         | 85 V        | PUISSANCE ABSORBEE idle       | 41 W         | CLASSE COMPATIB. ELECTROMAG. | A                   |
| GAMME V OUT MIG                | 9 - 39 V    | RENDEMENT                     | 90 %         | NORME                        | EN 60974-1 /-5 /-10 |
| COURANT ABSORBEE AU 60%        | 28,9 A      | ELECTRODES Ø                  | 1,6 - 8 mm   | CLASSE D'ISOLATION           | F                   |
| PUISSANCE ABSORBEE AU 60%      | 16,0 kW     | T04313                        | TI 60.40     | DEGRE DE PROTECTION          | IP23                |
| PUISSANCE ABSORBEE MAX         | 23 kW       | D.FIL DE SOUDAGE ACIER        | 0,6 - 2,4 mm | DIMENSIONS (LxLxH)           | 103 x 51 x 145 cm   |
| FUSIBLE                        | 25 A        | D.FIL DE SOUDAGE INOX         | 0,8 - 2,4 mm | POIDS                        | 88 kg               |

## PRODUITS COMPOSÉS

| CABLES DE CONNEXION MIG                | DEVIDOIRES ET ACCESSOIRES |
|--|---------------------------|
| 804292 CABLE DE BRANCHEMENT 70MMQ 1.5M | 806276 TI 60.40 DEVIDOIR  |

## ACCESSOIRES SUR DEMANDE

| PINCES PORTE ELECTRODES AVEC C                   | DEVIDOIRES ET ACCESSOIRES                      |
|--|--|
| 804126 PINCE PORTELECTRODE + CABLE 70MMQ 4M AX70 | 804224 KIT ROUES DEVIDOIR                      |
| COMMANDES A DISTANCE                             | 802486 BOBINE ADAPTEUR B-300                   |
| 802336 RC-20 10 M COMMANDE 2POT                  | CABLES DE CONNEXION MIG                        |
| AUTRES ACCESSOIRES                               | 802348 CABLE DE BRANCHEMENT 70MMQ 4M 14 POLES  |
| 803067 KIT SUPPORT DOUBLE BOUTEILLE              | 802349 CABLE DE BRANCHEMENT 70MMQ 10M 14 POLES |
| REDUCTEURS DE PRESSION                           | 802470 CABLE DE BRANCHEMENT 95MMQ 30M AQUA     |
| 722346 REDUCTEUR PRESSION 2 MANOMETRES 32 L/min  | AUTRES ACCESSOIRES MIG                         |
| 804208 ATTELAGE RAPIDE GAZ                       | 982219 KIT FICHE PUSH PULL                     |
| KITS DE SOUDAGE MIG/MAG                          | 804403 KIT SUPPORT POLYVALENT POUR GÉNÉRATEUR  |
| 802409 KIT SOUDAGE ALUMINIUM D. 1-1,6 MM         | TORCHES TIG                                    |
| 802276 KIT SOUDAGE FIL FOURRE D. 1-2,4 MM        | 742058 ST26V 4M AX50 TORCHE TIG                |
| TORCHES MIG                                      | SYSTEME DE SURVEILLANCE                        |
| 743446 MT40SL TORCHE MIG 5M                      | 982782 TAAC 4.0 10M KIT                        |

## DESCRIPTION

Poste de soudage inverter, à fonctionnement continu et pulsé, multiprocédé MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, avec dévidoir externe à 4 rouleaux

Le système WAVE OS rend les opérations de soudage : personnalisables en fonction des exigences de l'utilisateur; traçables et analysables, grâce à l'enregistrement des données sur USB; simplifiées, grâce au réglage SYNERGIQUE des paramètres.

Il est possible d'opérer sur divers matériaux acier, acier inox, aluminium, tôles galvanisées et zinguées en pulsé et double pulsé (PULSE et POP).

Présence d'arcs de soudage avancés pour des applications spécifiques (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG).

De nombreux programmes de soudage mémorisés et possibilité de créer, d'enregistrer et d'exporter de nombreux programmes personnalisés.

Le dévidoir professionnel à 4 rouleaux est conçu pour garantir une alimentation précise et constante du fil, même dans les applications industrielles continues à cycle de service élevé. Robuste et ergonomique, avec un support de bobines jusqu'à 300 mm, un éclairage interne, une protection IP et une compatibilité avec les torches à air/liquide, il garantit fiabilité, polyvalence et résistance dans les environnements difficiles. Il permet le réglage à distance de tous les paramètres de soudage.

Faisceau de câbles interchangeable.

### **Caractéristiques :**

- robuste, résistant aux chocs et à la poussière ;
- structure compacte et ergonomique ;
- haute efficacité énergétique et consommation réduite ;
- écran graphique TFT Wave.

### **MIG-MAG**

- système d'exploitation Wave OS. Modes EASY et EXPERT (environnement de travail personnalisable) ;
- 130 courbes synergiques prédéfinies ;
- arcs de soudage avancés : ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG ;
- affichage à l'écran de la vitesse du fil, de la tension et du courant de soudage ;
- sélection du fonctionnement 2/4 temps, Bi-Level, spot, épaisseurs des matériaux en pouces et en mm ;
- jusqu'à 18 paramètres de soudage avancés réglables, parmi lesquels : courants de démarrage/fin et corrections d'arc ; rampes de montée et de descente ; pré et post gaz.

### **MMA**

- réglages en MMA : hot start, arc force ;
- protection antistick ;
- dispositif VRD.

### **TIG**

- amorçage LIFT DC et affichage de la tension et du courant de soudage sur l'écran.

Protections thermostatiques, surtension (+15 %), sous-tension (-25 %), surintensité, motogénérateur.

Fourni avec torche MIG-MAG, câble et pince de masse, dévidoir et câbles de raccordement.

## TÉLÉCHARGER

---



IMAGE DU CATALOGUE



MANUEL D'INSTRUCTIONS



LISTE PIÈCES DÉTACHÉES



CERTIFICAT



SOFTWARE/APP

## LIENS UTILES

---



VIDEO