



- Poste de soudage inverter à électrode MMA et TIG en courant continu (DC), 150A. Fourni avec accessoires pour soudage à électrode.
- Électrodes utilisables : rutiles, basiques, inox, fonte, etc. jusqu'à 4 mm.
- Dispositifs de contrôle de l'arc évolués : arc force, hot start, anti-stick.
- Protection thermostatique, surtension, sous-tension, surintensité.
- Compatible avec motogénérateur (230 V, +/-15 %).
- Haute stabilité du courant de soudage aux variations de la tension d'alimentation.
- Léger et compact. Facile à transporter.
- Consommations modérées grâce à la technologie inverter.

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	816124	TENSION A VIDE MAX EN DC	75 V	RENDEMENT	87 %
TENSION RESEAU MONOPHASE	230 V	COURANT ABSORBEE MAX	28 A	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	0,7
FREQUENCE DU RESEAU	50 / 60 Hz	COURANT ABSORBEE AU 60%	14 A	D.ELECTRODE UTILISAB. DC	1,6 - 4 mm
PLAGE DE REGLAGE EN DC	20 - 150 A	PUISSANCE ABSORBEE MAX	4,5 kW	CLASSE D'ISOLATION	F
COURANT MAX DC EN60974-1	140 @ 25 % A	PUISSANCE ABSORBEE AU 60%	2 kW	DEGRE DE PROTECTION	IP23
COURANT 35% DC	105 A	PUISSANCE MIN MOTOGENER.	6 kW	DIMENSIONS (LxLxH)	35,5 x 14,5 x 24 cm
COURANT AU 60% EN DC	80 A	FUSIBLE AU RESEAU	16 A	POIDS	4,94 kg

ACCESSOIRES FOURNIS

124508	CABLE 16 MMQ 1,8 M - FICHE ATLAS 25
712030	TOLEDO 250 PINCE DE MASSE 250A
712260	DALLAS 300 PINCE PORTE-ELECTRODES 300A

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

REDUCTEURS DE PRESSION		804570	ELECTRODES BASIQUES D. 3,2 MM 8 PCS
722119	REDUCTEUR PRESSION 2 MANOMETRES 12 L/min	804571	ÉLECTRODES EN ACIER INOXYDABLE D. 2,5 MM 10 PCS
KITS DE SOUDAGE TIG		804564	ELECTRODES RUTILES D. 1,6 MM 15 PCS
801097	KIT SOUDAGE TIG - ST9V	802620	ELECTRODES RUTILES D. 4 MM 8 PCS
TORCHES TIG		ELECTRODES EN BOITE	
722563	ST9V 4M AX25 TORCHE TIG	802737	ELECTRODES RUTILES D. 2 MM 2,5 KG
ELECTRODES EN BLISTER		802739	ELECTRODES RUTILES D. 2,5 MM 2,5 KG
804569	ELECTRODES BASIQUES D. 2,5 MM 10 PCS	802749	ELECTRODES RUTILES D. 3,2 MM 4 KG

DESCRIPTION

Poste de soudage inverter à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à contact. Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: rutiles, basiques, inox, fonte, etc. Caractéristiques:

- compact et léger;
- très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation;
- dispositifs arc force, hot start, anti-stick;
- protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur (+/- 15%).

Fourni avec accessoires de soudage MMA.

TÉLÉCHARGER



IMAGE DU CATALOGUE



MANUEL D'INSTRUCTIONS



Liste PIÉCES DÉTACHÉES



CERTIFICAT

LIENS UTILES



VIDEO