



- Poste de soudage inverter multiprocédé (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 170 A.
- Réglage synergique rapide : facilité d'utilisation. 9 courbes synergiques préparées.
- Bobine max 5 kg (Ø 100 et 200 mm). Changement de polarité pour soudage GAZ MIG-MAG/BRAZING (BRASAGE).
- MMA : Dispositifs de contrôle de l'arc évolués : arc force, hot start, anti-stick. Dispositif VRD.
- Poids limité et dimensions réduites pour faciliter le transport.

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	816075	COURANT ABSORBEE MAX	22 A	D.FIL DE SOUDAGE INOX	0,8 mm
TENSION RESEAU MONOPHASE	230 V	COURANT ABSORBEE AU 60%	11 A	D.FIL DE SOUDAGE ALUM.	0,8 - 1 mm
FREQUENCE DU RESEAU	50 / 60 Hz	PUISSANCE ABSORBEE MAX	3,2 kW	D.FIL DE SOUDAGE FOURRE	0,8 - 1,2 mm
TENSION A VIDE MAX EN DC	44 V	PUISSANCE ABSORBEE AU 60%	1,6 kW	D.FIL POUR BRASAGE	0,8 mm
PLAGE DE REGLAGE EN DC	20 - 170 A	RENDEMENT	86 %	CLASSE D'ISOLATION	H
COURANT MAX DC EN60974-1	140 @ 20% A	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	0,7	DEGRE DE PROTECTION	IP23
COURANT 35% DC	100 A	D.ELECTRODE UTILISAB. DC	1,6-3,2 mm	DIMENSIONS (LxLxH)	46 x 24 x 36 cm
COURANT AU 60% EN DC	80 A	D.FIL DE SOUDAGE ACIER	0,6 - 0,8 mm	POIDS	11,0 kg

ACCESSOIRES FOURNIS

742180	MT15 TORCHE MIG 3M (RED)
712030	TOLEDO 250 PINCE DE MASSE 250A
124589	CABLE TW05V-A 1X025 1.80M FICHE ATLAS

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

PINCES PORTE ELECTRODES AVEC C	
804121	PINCE PORTELECTRODE + CABLE 16MMQ 3M AX25
REDUCTEURS DE PRESSION	
722119	REDUCTEUR PRESSION 2 MANOMETRES 12 L\min
804208	ATTELAGE RAPIDE GAZ
BOITES DE CONSOMMABLES MIG-MAG	
804149	MIG READY BOX C TW 160/180 MT15 MAX./TEL
KITS DE SOUDAGE MIG/MAG	
802147	KIT SOUDAGE ACIER BOUTEILLE JETABLE
802148	KIT SOUDAGE ACIER-BOUTEILLE RECHARGABLE
802037	KIT SOUDAGE ACIER INOX D. 0,8 MM
802115	KIT SOUDAGE ALUMINIUM D. 0,8-1 MM
802034	KIT DE CLOUAGE
TORCHES MIG	
742181	MT15 TORCHE MIG 4M
TORCHES TIG	
722563	ST9V 4M AX25 TORCHE TIG
CHARIOTS ET ACCESSOIRES	
803059	CHARIOT - ARCTIC
803084	CHARIOT - AMERICA

DESCRIPTION

Poste de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. La grande flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées), confirment Technomig comme une excellente solution pour une large variété de domaines d'application allant de l'entretien à l'installation.

Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage grâce à la technologie "ONE TOUCH", rend le produit très simple à utiliser. Il suffit en effet de programmer l'épaisseur du matériel et de commencer à souder: le contrôle

intelligent et automatique de l'arc, instant après instant, permet de conserver des performances élevées en soudage dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et/ou des gaz divers. Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du cordon de soudage en fonction du style du soudeur.

Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur.

Caractéristiques:

- Changement de polarité pour soudage GAZ MIG-MAG/BRAZING;
- Protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur (+/- 15%);
- Régulations Arc-force en MMA;
- Connection torche Euro.

Fourni avec torche de soudage MIG-MAG, câble et pince de masse.

TÉLÉCHARGER



IMAGE DU CATALOGUE



MANUEL D'INSTRUCTIONS



LISTE PIECES DETACHEES



BROCHURE



CERTIFICAT