ELECTROMIG 230 WAVE

- Poste de soudage inverter, à fonctionnement continu et pulsé, multiprocédé (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 240 A. Alimentation en triphasé 400 V.
- Système d'exploitation Wave OS. Modes EASY et EXPERT (environnement de travail personnalisable).
- Possibilité d'opérer sur différents matériaux soudés ou soudobrasés en pulsé et double pulsé (PULSE et POP)
- Arcs de soudage avancés pour applications spécifiques (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Possibilité de créer, sauvegarder et rappeler des programmes de soudage personnalisés.
- Interface conviviale avec écran TFT couleurs pour une interaction simplifiée avec le produit.
- Opérations de soudage traçables et analysables à travers sauvegarde des données via USB ou sur plateforme Cloud (en option).

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	**816060**	PUISSANCE ABSORBEE MAX	**5,5 kW**	D.FIL DE SOUDAGE ALUM.	**0,8 - 1 mm**
TENSION DE RESEAU TRIPHASE	**400 V**	PUISSANCE ABSORBEE AU 60%	**3 kW**	D.FIL DE SOUDAGE FOURRE	**0,8 - 1,2 mm**
FREQUENCE DU RESEAU	**50 / 60 Hz**	RENDEMENT	**86 %**	D.FIL POUR BRASAGE	**0,8 - 1 mm**
COURANT MAX DC EN60974-1	**200 @ 20% A**	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	**0,8**	CLASSE D'ISOLATION	**H**
COURANT 35% DC	**145 A**	D.ELECTRODE UTILISAB. DC	**1,6 - 4 mm**	DEGRE DE PROTECTION	**IP23**
COURANT ABSORBEE MAX	**9 A**	D.FIL DE SOUDAGE ACIER	**0,6 - 1 mm**	DIMENSIONS (LxLxH)	**79,5 x 37,5 x 73 cm**
COURANT ABSORBEE AU 60%	**5,5 A**	D.FIL DE SOUDAGE INOX	**0,8 - 1 mm**	POIDS	**31,7 kg**

ACCESSOIRES FOURNIS

713192	CABLE 25MMQ 3M-PINCE MASSE-ATLAS 50MMQ
742575	GALET 2R 0,6FE-0,8FE "F"

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

PINCES PORTE ELECTRODES AVEC C	
804123	PINCE PORTELECTRODE + CABLE 25MMQ 4M AX50
REDUCTEURS DE PRESSION	
722119	REDUCTEUR PRESSION 2 MANOMETRES 12 L\min
804208	ATTELAGE RAPIDE GAZ
KITS DE SOUDAGE MIG/MAG	
802817	KIT SOUDAGE ALUMINIUM D. 0,8-1 MM
TORCHES MIG	
742184	MT25 TORCHE MIG 4M
742185	MT25 5TORCHE MIG 5M
742777	MT25 CONTROL TORCHE MIG 3M
DEVIDOIRS ET ACCESSOIRES	
802486	BOBINE ADAPTEUR B-300
AUTRES ACCESSOIRES MIG	
982219	KIT FICHE PUSH PULL
TORCHES TIG	
742058	ST26V 4M AX50 TORCHE TIG

DESCRIPTION

Poste de soudage à inverter, avec fonctionnement continu et pulsé, multiprocessus MIG-MAG/FLUX/BRASAGE/MMA/TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur.
Le système WAVE OS rend les opérations de soudage: personnalisables en fonction des exigences de l'utilisateur; traçables et analysables, grâce à l'enregistrement des données sur USB; simplifiées, grâce au réglage SYNERGIQUE des paramètres.
Flexibilité d'utilisation maximale pour une large variété de domaines d'application,de l'entretien, à l'installation, en passant par les interventions en carrosserie.
Il est possible d'opérer sur divers matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium), braso-soudés (tôles galvaniséeset zinguées) avec processus spécifiques de soudage à bas apport thermique, ROOT-MIG et ATC, et spécifiques pour aluminium et braso-soudés AB PULSE et AB PoP.

Le contrôle intelligent et automatique de l'arc, à chaque instant, maintiendra des performances en soudage élevées dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et / ou des gaz différents.
Equipé avec dispositif VRD.
Avec de nombreux programmes de soudage mémorisés, il offre la possibilité d'enregistrer, traceret exporter de nombreux programmes personnalisés.
Avec torche MIG-MAG, câble et pince de masse.

TÉLÉCHARGER

IMAGE DU CATALOGUE

MANUEL D'INSTRUCTIONS

LISTE PIECES DETACHEES

SOFTWARE/APP