



- Poste de soudage inverter multiprocédé (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 230 A. Alimentation en triphasé 400 V.
- Réglage synergique rapide : facilité d'utilisation. Courbes synergiques préparées.
- Afficheur à cristaux liquides immédiat et facile à lire.
- ATC (Advanced Thermal Control) pour un soudage facilité sur de faibles épaisseurs.
- Dispositif VRD pour plus de sécurité lors des opérations de soudage en lieux humides.

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	816059	COURANT ABSORBÉE MAX	9 A	D.FIL DE SOUDAGE INOX	0,8 - 1 mm
TENSION DE RESEAU TRIPHASÉ	400 V	COURANT ABSORBÉE AU 60%	5 A	D.FIL DE SOUDAGE ALUM.	0,8 - 1 mm
FREQUENCE DU RESEAU	50 / 60 Hz	PUISSANCE ABSORBÉE MAX	5,8 kW	D.FIL DE SOUDAGE FOURRE	0,8 - 1,2 mm
TENSION A VIDE MAX EN DC	75 V	PUISSANCE ABSORBÉE AU 60%	3 kW	D.FIL POUR BRASAGE	0,8 - 1 mm
PLAGE DE REGLAGE EN DC	10 - 230 A	RENDEMENT	87 %	CLASSE D'ISOLATION	H
COURANT MAX DC EN60974-1	200 @ 20% A	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	0,9	DEGRE DE PROTECTION	IP23
COURANT 35% DC	145 A	D.ELECTRODE UTILISAB. DC	1,6 - 4 mm	DIMENSIONS (LxLxH)	62 x 26 x 49 cm
COURANT AU 60% EN DC	105 A	D.FIL DE SOUDAGE ACIER	0,6 - 1 mm	POIDS	23 kg

ACCESSOIRES FOURNIS

742180	MT15 TORCHE MIG 3M (RED)
712030	TOLEDO 250 PINCE DE MASSE 250A
742575	GALET 2R 0,6FE-0,8FE "F"
124887	CABLE TW05V-A 1X025 L=03,00M ATLAS 50MMQ

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

PINCES PORTE ELECTRODES AVEC C

804123	PINCE PORTELECTRODE + CABLE 25MMQ 4M AX50
--------	---

REDUCTEURS DE PRESSION

722119	REDUCTEUR PRESSION 2 MANOMETRES 12 L\min
804208	ATTELAGE RAPIDE GAZ

BOITES DE CONSOMMABLES MIG-MAG

804168	MIG READY BOX F MT15
--------	----------------------

KITS DE SOUDAGE MIG/MAG

802037	KIT SOUDAGE ACIER INOX D. 0,8 MM
802817	KIT SOUDAGE ALUMINIUM D. 0,8-1 MM
802034	KIT DE CLOUAGE

TORCHES MIG

742181	MT15 TORCHE MIG 4M
742182	MT15 TORCHE MIG 5M

TORCHES TIG

742058	ST26V 4M AX50 TORCHE TIG
--------	--------------------------

CHARIOTS ET ACCESSOIRES

803073	CHARIOT - EUROPA
803079	CHARIOT - COSMOPOLITAN

DESCRIPTION

Poste de soudage inverter, multiprocessus MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift.

La flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées) permettent une large variété de domaines d'application allant de l'entretien, à l'installation en passant par les interventions en carrosserie.

Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage, grâce à la technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, rend le produit très simple à utiliser.

La technologie ATC, Made in Telwin, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc.

Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du cordon de soudage en fonction du style du soudeur.

L'afficheur graphique ONE TOUCH LCD permet une meilleure lecture de tous les paramètres de soudage.

Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur.

Caractéristiques:

- 17 courbes synergiques prédisposées ;
- affichage sur écran ACL de tension, courant, rapidité de soudage ;
- réglages: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post gaz ;
- sélection fonctionnement 2/4 temps, spot ;
- protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur (+/-15%).

Fourni avec torche de soudage MIG-MAG, câble et pince de masse.

TÉLÉCHARGER



IMAGE DU CATALOGUE



MANUEL D'INSTRUCTIONS



LISTE PIECES DETACHEES