



- Poste de soudage inverter multiprocédé (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 220 A. Afficheur à cristaux liquides. Sur roues.
- Réglage synergique rapide : facilité d'utilisation. 27 courbes synergiques préparées.
- Bobine max 15 kg (Ø 200 / 300 mm).
- ATC (Advanced Thermal Control) pour un soudage facilité sur de faibles épaisseurs.
- MMA : Dispositifs de contrôle de l'arc évolués : arc force, hot start, anti-stick. Dispositif VRD.
- Poids limité et dimensions réduites pour faciliter le transport.

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	816057	COURANT ABSORBEE MAX	31 A	D.FIL DE SOUDAGE INOX	0,8 - 1 mm
TENSION RESEAU MONOPHASE	230 V	COURANT ABSORBEE AU 60%	15 A	D.FIL DE SOUDAGE ALUM.	0,8 - 1 mm
FREQUENCE DU RESEAU	50 / 60 Hz	PUISSANCE ABSORBEE MAX	5 kW	D.FIL DE SOUDAGE FOURRE	0,8 - 1,2 mm
TENSION A VIDE MAX EN DC	52 V	PUISSANCE ABSORBEE AU 60%	2,2 kW	D.FIL POUR BRASAGE	0,8 - 1 mm
PLAGE DE REGLAGE EN DC	20 - 220 A	RENDEMENT	84 %	DEGRE DE PROTECTION	IP23
COURANT MAX DC EN60974-1	180 @ 20% A	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	0,7	DIMENSIONS (LxLxH)	79,5 x 37,5 x 73 cm
COURANT 35% DC	135 A	D.ELECTRODE UTILISAB. DC	1,6 - 3,2 mm	POIDS	29,6 kg
COURANT AU 60% EN DC	100 A	D.FIL DE SOUDAGE ACIER	0,6 - 1 mm		

ACCESSOIRES FOURNIS

742180	MT15 TORCHE MIG 3M (RED)
124887	CABLE TW05V-A 1X025 L=03,00M ATLAS 50MMQ
712030	TOLEDO 250 PINCE DE MASSE 250A
742575	GALET 2R 0,6FE-0,8FE "F"

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

PINCES PORTE ELECTRODES AVEC C	
804123	PINCE PORTELECTRODE + CABLE 25MMQ 4M AX50
REDUCTEURS DE PRESSION	
722119	REDUCTEUR PRESSION 2 MANOMETRES 12 L\min
804208	ATTELAGE RAPIDE GAZ
BOITES DE CONSOMMABLES MIG-MAG	
804168	MIG READY BOX F MT15
KITS DE SOUDAGE MIG/MAG	
802037	KIT SOUDAGE ACIER INOX D. 0,8 MM
802817	KIT SOUDAGE ALUMINIUM D. 0,8-1 MM
TORCHES MIG	
742181	MT15 TORCHE MIG 4M
742182	MT15 TORCHE MIG 5M
TORCHES TIG	
742058	ST26V 4M AX50 TORCHE TIG

DESCRIPTION

Poste de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. La flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées) confirment Technomig Dual Synergic comme une excellente solution pour une large variété de domaines d'application allant de l'entretien, à l'installation en passant par les interventions en carrosserie. Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage, grâce à la technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, rend le produit très simple à utiliser.

Le contrôle intelligent et automatique de l'arc, instant après instant, permet de conserver des performances élevées en soudage dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et/ou des gaz divers.

Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du

cordon de soudage en fonction du style du soudeur.

L'afficheur graphique ONE TOUCH LCD permet une meilleure lecture de tous les paramètres de soudage.

La technologie ATC, Made in Telwin, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc.

Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur.

Caractéristiques:

- Changement de polarité pour soudage GAS MIG-MAG/BRAZING ;
- 27 courbes synergiques prédisposées ;
- Affichage sur écran ACL de tension, courant de soudage, rapidité du fil ;
- Réglages: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post gaz ;
- Sélection fonctionnement 2/4 temps, spot ;
- Dispositif VRD ;
- Protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur (+/-15%).

Fourni avec torche de soudage MIG-MAG, câble et pince de masse.

TÉLÉCHARGER



IMAGE DU CATALOGUE



MANUEL D'INSTRUCTIONS



LISTE PIÈCES DÉTACHÉES



BROCHURE



CERTIFICAT

LIENS UTILES



VIDEO