TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC

- Poste de soudage inverter multiprocédé (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 250 A. Afficheur à cristaux liquids.
- Réglage synergique rapide : facilité d'utilisation. 29 courbes synergiques préparées.
- Bobine max 15 kg (Ø 200 / 300 mm).
- ATC (Advanced Thermal Control) pour un soudage facilité sur de faibles épaisseurs.
- MMA : Dispositifs de contrôle de l'arc évolués : arc force, hot start, anti-stick. Dispositif VRD.
- Poids limité et dimensions réduites pour faciliter le transport.

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	**816056**	COURANT ABSORBEE MAX	**39 A**	D.FIL DE SOUDAGE INOX	**0,8 - 1 mm**
TENSION RESEAU MONOPHASE	**230 V**	COURANT ABSORBEE AU 60%	**22 A**	D.FIL DE SOUDAGE ALUM.	**0,8 - 1 mm**
FREQUENCE DU RESEAU	**50 / 60 Hz**	PUISSANCE ABSORBEE MAX	**6,3 kW**	D.FIL DE SOUDAGE FOURRE	**0,8 - 1,2 mm**
TENSION A VIDE MAX EN DC	**60 V**	PUISSANCE ABSORBEE AU 60%	**3,3 kW**	D.FIL POUR BRASAGE	**0,8 - 1 mm**
PLAGE DE REGLAGE EN DC	**20 - 250 A**	RENDEMENT	**87 %**	CLASSE D'ISOLATION	**H**
COURANT MAX DC EN60974-1	**220 @ 20% A**	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	**0,7**	DEGRE DE PROTECTION	**IP23**
COURANT 35% DC	**170 A**	D.ELECTRODE UTILISAB. DC	**1,6 - 4 mm**	DIMENSIONS (LxLxH)	**62 x 26 x 49 cm**
COURANT AU 60% EN DC	**130 A**	D.FIL DE SOUDAGE ACIER	**0,6 - 1,2 mm**	POIDS	**22 kg**

ACCESSOIRES FOURNIS

742183	MT25 TORCHE MIG 3M
124887	CABLE TW05V-A 1X025 L=03,00M ATLAS 50MMQ
712231	TOLEDO 300 BORNE DE MASSE
742575	GALET 2R 0,6FE-0,8FE "F"

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

PINCES PORTE ELECTRODES AVEC C

804123	PINCE PORTELECTRODE + CABLE 25MMQ 4M AX50

REDUCTEURS DE PRESSION

722119	REDUCTEUR PRESSION 2 MANOMETRES 12 L\min
804208	ATTELAGE RAPIDE GAZ

KITS DE SOUDAGE MIG/MAG

802037	KIT SOUDAGE ACIER INOX D. 0,8 MM
802817	KIT SOUDAGE ALUMINIUM D. 0,8-1 MM

TORCHES MIG

742184	MT25 TORCHE MIG 4M
742185	MT25 5TORCHE MIG 5M

TORCHES TIG

742058	ST26V 4M AX50 TORCHE TIG

CHARIOTS ET ACCESSOIRES

803073	CHARIOT - EUROPA
803079	CHARIOT - COSMOPOLITAN

DESCRIPTION

Poste de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. La flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox,aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées) confirment Technomig Dual Synergic comme une excellente solution pour une large variété de domaines d'application allant de l'entretien, à l'installation en passant par les interventions en carrosserie.
Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage, grâce à la technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, rend le produit très simple à utiliser. Le contrôle intelligent et automatique de l'arc, instant après instant, permet de conserver des performances élevées en soudage dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et/ou des gaz divers.
Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du

cordon de soudage en fonction du style du soudeur.
L'afficheur graphique ONE TOUCH LCD permet une meilleure lecture de tous les paramètres de soudage.
Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tousles lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur.
Caractéristiques:
- changement de polarité pour soudage NO GAZ/Flux, MIG-MAG/BRAZING ;
- 29 courbes synergiques prédisposées ;
- affichage sur écran ACL de tension, courant de soudage, rapidité du fil ;
- réglages: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post gaz ;
- sélection fonctionnement 2/4 temps, spot
- protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur (+/-15%).
Fourni avec torche de soudage MIG-MAG, câble et pince de masse.