



- Poste de soudage inverter TIG (amorçage HF ou LIFT), TIG PULSÉ et MMA en courant continu (DC), 220 A.
- Fonctionnement en pulsé PULSE et pulsé facilité EASY PULSE.
- Utilitaire avancé THINSPOT pour le soudage par points TIG de tôles fines facile, précis et rapide.
- Dispositif VRD pour plus de sécurité lors des opérations de soudage en lieux humides.
- Prévu pour commandes à distance.
- Fusible de réseau 20 A programmable à 16 A.

## DONNÉES TECHNIQUES

CODE	<b>816040</b>	TENSION A VIDE MAX EN DC	<b>95 V</b>	D.ELECTRODE UTILISAB. DC	<b>1,6 - 4 mm</b>
TENSION RESEAU MONOPHASE	<b>230 V</b>	COURANT ABSORBEE MAX	<b>36 A</b>	CLASSE D'ISOLATION	<b>F</b>
FREQUENCE DU RESEAU	<b>50 / 60 Hz</b>	COURANT ABSORBEE AU 60%	<b>26 A</b>	DEGRE DE PROTECTION	<b>IP23</b>
PLAGE DE REGLAGE EN DC	<b>10 - 220 A</b>	PUISSANCE ABSORBEE MAX	<b>6 kW</b>	DIMENSIONS (LxLxH)	<b>43 x 17 x 34 cm</b>
COURANT MAX DC EN60974-1	<b>220 @ 30 % A</b>	PUISSANCE ABSORBEE AU 60%	<b>4,1 kW</b>	POIDS	<b>9,7 kg</b>
COURANT 35% DC	<b>175 A</b>	RENDEMENT	<b>86 %</b>		
COURANT AU 60% EN DC	<b>125 A</b>	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	<b>0,7</b>		

## ACCESSOIRES SUR DEMANDE

### COMMANDES A DISTANCE

802336 RC-20 10 M COMMANDE 2POT

### REDUCTEURS DE PRESSION

804208 ATTELAGE RAPIDE GAZ

### KITS DE SOUDAGE TIG

802788 KIT SOUDAGE TIG - ST26

### TORCHES TIG

743121 ST26 4M AX50 5P TORCHE TIG

743123 ST26 8M AX50 5P TORCHE TIG

### TORCHES TIG - PREMIUM

743025 ST26 PRO-P 4M AX50 5P TORCHE TIG

743027 ST26 PRO-P 8M AX50 5P TORCHE TIG

802810 REMOTE DEVICE

### CHARIOTS ET ACCESSOIRES

803059 CHARIOT - ARCTIC

803084 CHARIOT - AMERICA

## DESCRIPTION

Poste de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu (DC), contrôlé par microprocesseur.

Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages.

Caractéristiques:

- fonctionnement en pulsé et EASY pulsé ;
- régulations en TIG: "bi-level", courant initiale/finale, temps de pointage, pre et post gaz, croissance et décroissance du courant, balance, fréquence de l'onde carrée ;
- fonctionnalité THINSPOT, qui permet des soudages par points rapides et précis ;
- régulations en MMA:arc force et hot start ;
- dispositif anti-stick ;
- dispositif VRD ;
- prévu pour contrôle à distance ;
- protections thermostatique, surtension, sous-tension, sur-courant.

## TÉLÉCHARGER

---



IMAGE DU CATALOGUE



MANUEL D'INSTRUCTIONS



LISTE PIECES DETACHEES