



- Poste de soudage inverter à électrode MMA et TIG (amorçage par frottement) en courant continu (DC), 270 A à affichage numérique. Double tension.
- Conçu pour le soudage d'électrodes cellulosiques. Réglage arc force et hot start en fonction du type d'électrode utilisé. Protection anti-stick.
- Électrodes utilisables : cellulosiques et enrobées de type aluminium, rutile, basique, inox, fonte de diamètre jusqu'à 6 mm.
- Haute stabilité du courant de soudage aux variations de la tension d'alimentation. Protection thermostatique, surtension, sous-tension, surintensité. Compatible avec motogénérateur (230 V, +/-15 %).
- Contrôle instantané du transfert des gouttes de soudure. Équipé de VRD (Voltage Reduction Device).
- Compact et facile à transporter. Prévu pour commande à distance.

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	816036	TENSION A VIDE MAX EN DC	60 / 63 V	D.ELECTRODE UTILISAB. DC	1,6 - 6 mm
TENSION DE RESEAU TRIPHASE	230 / 400 V	COURANT ABSORBEE MAX	19 / 14,4 A	CLASSE D'ISOLATION	F
FREQUENCE DU RESEAU	50 / 60 Hz	COURANT ABSORBEE AU 60%	15 / 10 A	DEGRE DE PROTECTION	IP23
PLAGE DE REGLAGE EN DC	10-250/10-270A	PUISSANCE ABSORBEE MAX	7 / 9 kW	DIMENSIONS (LxLxH)	47 x 19 x 35 cm
COURANT MAX DC EN60974-1	220@42%/270@35%A	PUISSANCE ABSORBEE AU 60%	6 / 6,5 kW	POIDS	10,2 kg
COURANT 35% DC	220 / 270 A	RENDMENT	90 %		
COURANT AU 60% EN DC	185 / 205 A	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	0,9		

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

COMMANDES A DISTANCE

802336	RC-20 10 M COMMANDE 2POT
802017	COMMANDE A DISTANCE PAR PEDALE 14 POLES

REDUCTEURS DE PRESSION

722346	REDUCTEUR PRESSION 2 MANOMETRES 32 L\min
--------	--

TORCHES TIG

742058	ST26V 4M AX50 TORCHE TIG
--------	--------------------------

ACCESSOIRES/DIVERS /PIECES DET

801081	KIT SOUDAGE MMA 300A 25 MMQ 4+3M AX50
--------	---------------------------------------

DESCRIPTION

Poste de soudage inverter MMA et TIG-LIFT en courant continu (DC) avec contrôle par microprocesseur. Conçu pour soudage avec électrodes cellulosiques et électrodes enrobées du type aluminium, rutile, basique, inox, fonte diamètre maximum de 6 mm.

Caractéristiques:

- compact et léger ;
- très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation ;
- contrôle immédiat du transfert des gouttes de soudage ;
- régulation d'arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée ;
- dispositif anti-stick ;
- dispositif VRD ;
- prévu pour contrôle à distance ;
- protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur (+/- 15%).

TÉLÉCHARGER



IMAGE DU CATALOGUE



LISTE PIECES DETACHEES