SUPERIOR 320 CE VRD

- Poste de soudage inverter à électrode MMA et TIG (amorçage par frottement) en courant continu (DC), 270 A à afficheur numérique. Double tension.
- Conçu pour le soudage d'électrodes cellulosiques. Réglage arc force et hot start en fonction du type d'électrode utilisé. Protection anti-stick.
- Électrodes utilisables : cellulosiques et enrobées de type aluminium, rutile, basique, inox, fonte de diamètre jusqu'à 6 mm.
- Haute stabilité du courant de soudage aux variations de la tension d'alimentation. Protection thermostatique, surtension, sous-tension, surintensité. Compatible avec motogénérateur (230 V, +/-15 %).
- Contrôle instantané du transfert des gouttes de soudure. Équipé de VRD (Voltage Reduction Device).
- Compact et facile à transporter. Prévu pour commande à distance.

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	**816036**	TENSION A VIDE MAX EN DC	**60 / 63 V**	D.ELECTRODE UTILISAB. DC	**1,6 - 6 mm**
TENSION DE RESEAU TRIPHASE	**230 / 400 V**	COURANT ABSORBEE MAX	**19 / 14,4 A**	CLASSE D'ISOLATION	**F**
FREQUENCE DU RESEAU	**50 / 60 Hz**	COURANT ABSORBEE AU 60%	**15 / 10 A**	DEGRE DE PROTECTION	**IP23**
PLAGE DE REGLAGE EN DC	**10-250/10-270A**	PUISSANCE ABSORBEE MAX	**7 / 9 kW**	DIMENSIONS (LxLxH)	**47 x 19 x 35 cm**
COURANT MAX DC EN60974-1	**220@42%/270@35%A**	PUISSANCE ABSORBEE AU 60%	**6 / 6,5 kW**	POIDS	**10,2 kg**
COURANT 35% DC	**220 / 270 A**	RENDEMENT	**90 %**		
COURANT AU 60% EN DC	**185 / 205 A**	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	**0,9**		

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

COMMANDES A DISTANCE	
802336	RC-20 10 M COMMANDE 2POT
802017	COMMANDE A DISTANCE PAR PEDALE 14 POLES
REDUCTEURS DE PRESSION	
722346	REDUCTEUR PRESSION 2 MANOMETRES 32 L\min
TORCHES TIG	
742058	ST26V 4M AX50 TORCHE TIG
ACCESSOIRES/DIVERS /PIECES DET	
801081	KIT SOUDAGE MMA 300A 25 MMQ 4+3M AX50

DESCRIPTION

Poste de soudage inverter MMA et TIG-LIFT en courant continu (DC) avec contrôle par microprocesseur.
Conçu pour soudage avec électrodes cellulosiques et électrodes enrobées du type aluminium, rutile, basique, inox, fonte diamètre maximum de 6 mm.
Caractéristiques:

- compact et léger ;
- très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation ;
- contrôle immédiat du transfert des gouttes de soudage ;
- régulation d'arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée ;
- dispositif anti-stick ;
- dispositif VRD ;
- prévu pour contrôle à distance ;
- protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur (+/- 15%).

TÉLÉCHARGER

IMAGE DU CATALOGUE

LISTE PIECES DETACHEES