TECNICA TIG 190 DC

MMA TIG

TIG LIFT

TIG LIFT MMA DC 230V

- Poste de soudage inverter à électrode MMA et TIG (amorçage LIFT) en courant continu (DC) 170 A à afficheur numérique.
- Soudage MMA avec réglage de l’arc-force et présence de dispositifs hot-start ; soude les électrodes rutiles, basiques, inox et fonte jusqu’à Ø 4 mm.
- Équipé d'un afficheur pour lecture du courant de soudage programmé.
- Protection thermostatique, surtension, sous-tension, surintensité. Compatible avec motogénérateur (230 V, +/-15 %).
- Dispositif VRD pour plus de sécurité lors des opérations de soudage en lieux humides.
- Léger et compact. Facile à transporter. Consommations modérées grâce à la technologie inverter.

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	**816019**	TENSION A VIDE MAX EN DC	**78 V**	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	**0,7**
TENSION RESEAU MONOPHASE	**230 V**	TENSION A VIDE MAX DC(VRD	**14 V**	D.ELECTRODE UTILISAB. DC	**1,6 - 4 mm**
FREQUENCE DU RESEAU	**50 / 60 Hz**	COURANT ABSORBEE MAX	**29 A**	CLASSE D'ISOLATION	**F**
PLAGE DE REGLAGE EN DC	**10 - 170 A**	COURANT ABSORBEE AU 60%	**17 A**	DEGRE DE PROTECTION	**IP23**
%USE (À 20°C) (*)	**88% @ 150A**	PUISSANCE ABSORBEE MAX	**4,4 kW**	DIMENSIONS (LxLxH)	**30 x 13 x 23 cm**
COURANT MAX DC EN60974-1	**160 @ 20 % A**	PUISSANCE ABSORBEE AU 60%	**2,6 kW**	POIDS	**4,3 kg**
COURANT 35% DC	**115 A**	PUISSANCE MIN MOTOGENER.	**6 kW**		
COURANT AU 60% EN DC	**110 A**	RENDEMENT	**86 %**		

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

KITS DE SOUDAGE TIG	
801097	KIT SOUDAGE TIG - ST9V
ELECTRODES EN BLISTER	
802620	ELECTRODES RUTILES D. 4 MM 8 PCS
ELECTRODES EN BOITE	
802737	ELECTRODES RUTILES D. 2 MM 2,5 KG
802739	ELECTRODES RUTILES D. 2,5 MM 2,5 KG
802749	ELECTRODES RUTILES D. 3,2 MM 4 KG
ACCESSOIRES/DIVERS /PIECES DET	
801096	KIT SOUDAGE MMA 200A 16 MMQ 3+2M AX25

DESCRIPTION

Poste de soudage inverter TIG (amorçage LIFT) et MMA en courant continu (DC).
Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages.
Le dispositif VRD (Voltage Reduction Device) réduit la tension en sortie à un niveau de sécurité quand le poste de soudage est allumé mais n'est pas en conditions de soudage. Il garantit la sécurité de l'opérateur qui peut entrer en contact avec l'électrode sans risques jusqu'à ce qu'on nereprenne les opérations de soudage (pour une utilisation dans des environnements humides tels que mines ou chantiers navals, etc.).
Caractéristiques:

- compact et léger ;
- affichage LCD pour la visualisation du courant de soudage ;
- régulations en MMA: arc force et hot start ;
- électrodes en MMA: rutiles, basiques, inox, fonte ;
- protections thermostatique, surcourant, surtension, sous-tension, motogenerateur (+/-15%).

TÉLÉCHARGER

IMAGE DU CATALOGUE

MANUEL D'INSTRUCTIONS

LISTE PIECES DETACHEES