



- Soldadora de resistencia (soldadora por puntos) de columna, de brazo oscilante con accionamiento mecánico, con panel digital LCD multifunción. Funcionamiento en continuo y en pulsador en acero e inoxidable, chapas zincadas.
- Posibilidad de trabajar en modo EASY o EXPERT. Hasta 20 programas de soldadura por puntos personalizables.
- Regulación de la corriente de soldadura por puntos (%), tiempo de soldadura por puntos (ciclos), presión y velocidad de cierre de electrodos, regulación del flujo de aire para la deceleración del cierre de brazos. Elección de varios parámetros del ciclo de soldadura por puntos.
- Requiere el enfriamiento por líquidos de los electrodos y de los brazos.

DATOS TÉCNICOS

CODIGO	824051	POTENCIA ABSORBIDA NO.X=50%kVA	25	CLASE DE AISLAMIENTO	H
TENSION BIFASICO	400 V	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	0,7	GRADO DE PROTECCION	IP20
FRECUENCIA DE RED	50 / 60 Hz	ESPES.PUN.MAX SOBRE 2CHAP.	5 + 5 mm	DIMENSIONES (LxWxH)	79 x 32 x 128 cm
COR.DE SOLDAD. PONTOS MAX	16400 A	FUERZA MAX SOBRE ELECTR.	220 daN	PESO	147 kg
TENSION SECUNDARIA AL VACIO	4,2 V	LARGO DE BRAZOS	330 mm		
POTENCIA ABSORBIDA MAX	60 kVA	CICLO DE SERVICIO	5,5 %		

ACCESORIOS SUMINISTRADOS

443021	BRAZO L=350MM
690035	ELECTRODO RECTO ESTANDAR XP

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

BRAZOS/ELECTRODOS PTE-PCP		443020 PORTAELECTRODO XP	
803101	XP2 KIT BRAZOS 500 MM	UNIDADES DE REFRIGERACIÓN POR	
803102	XP3 KIT BRAZOS 700 MM	802043	GRA 90 EQUIPO DE REFRIGERACIÓN POR AGUA
690035	ELECTRODO RECTO ESTANDAR XP	802954	KIT MANGUERAS AQUA
690036	ELECTRODO CURVO XP		

DESCRIPCIÓN

Soldadora de resistencia (soldadora por puntos) de columna, de brazo oscilante, con control digital con microprocesador.

El panel digital LCD multifunción permite operar: en modalidad EASY (configuración de la corriente y del tiempo de soldadura por puntos); en modalidad EXPERT (configuración de los diferentes parámetros de soldadura por puntos) con la posibilidad de guardar hasta 20 programas personalizados.

Funcionamiento en continuo y pulsado que garantiza óptimas soldaduras en diferentes tipos de acero.

Características:

- Regulación de la corriente de soldadura por puntos (%), tiempo de soldadura por puntos (ciclos), fuerza de cierre de los electrodos;
- Elección de varios parámetros del ciclo de soldadura por puntos (tiempo de espaciado, tiempo de rampa, tiempo de soldadura, tiempo de pausa y número de impulsos);
- Display LCD de fácil lectura;
- Accionamiento mecánico de pedal;
- Regulación de la medida de los brazos;
- Protección térmica con señalación.

El modelo requiere el enfriamiento por agua de los electrodos y de los brazos.

DESCARGAS



IMAGEN DE CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PIEZAS DE REPUESTO



CERTIFICADO