PTE 28 LCD

- Soldadora de resistencia (soldadora por puntos) de columna, de brazo oscilante con accionamiento mecánico, con panel digital LCD multifunción. Funcionamiento en continuo y en pulsador en acero e inoxidable, chapas zincadas.
- Posibilidad de trabajar en modo EASY o EXPERT. Hasta 20 programas de soldadura por puntos personalizables.
- Regulación de la corriente de soldadura por puntos (%), tiempo de soldadura por puntos (ciclos), presión y velocidad de cierre de electrodos, regulación del flujo de aire para la deceleración del cierre de brazos. Elección de varios parámetros del ciclo de soldadura por puntos.
- Requiere el enfriamiento por líquidos de los electrodos y de los brazos.

DATOS TÉCNICOS

CODIGO	**824051**	POTENCIA ABSORBIDA NO.X=50%kVA	**25**	CLASE DE AISLAMENTO	**H**
TENSION BIFASICO	**400 V**	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	**0,7**	GRADO DE PROTECCION	**IP20**
FRECUENCIA DE RED	**50 / 60 Hz**	ESPES.PUN.MAX SOBRE 2CHAP.	**5 + 5 mm**	DIMENSIONES (LxWxH)	**79 x 32 x 128 cm**
COR.DE SOLDAD. PONTOS MAX	**16400 A**	FUERZA MAX SOBRE ELECTR.	**220 daN**	PESO	**147 kg**
TENSION SECUNDARIA AL VACIO	**4,2 V**	LARGO DE BRAZOS	**330 mm**		
POTENCIA ABSORBIDA MAX	**60 kVA**	CICLO DE SERVICIO	**5,5 %**		

ACCESORIOS SUMINISTRADOS

443021	BRAZO L=350MM
690035	ELECTRODO RECTO ESTANDAR XP

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

BRAZOS/ELECTRODOS PTE-PCP	
803101	XP2 KIT BRAZOS 500 MM
803102	XP3 KIT BRAZOS 700 MM
690035	ELECTRODO RECTO ESTANDAR XP
690036	ELETRODO CURVO XP
443020	PORTAELECTRODO XP
UNIDADES DE REFRIGERACIÓN POR	
802043	GRA 90 EQUIPO DE REFRIGERACIÓN POR AGUA
802954	KIT MANGUERAS AQUA

DESCRIPCIÓN

Soldadora de resistencia (soldadora por puntos) de columna, de brazo oscilante, con control digital con microprocesador.
El panel digital LCD multifunción permite operar: en modalidad EASY (configuración de la corriente y del tiempo de soldadura por puntos); en modalidad EXPERT (configuración de los diferentes parámetros de soldadura por puntos) con la posibilidad de guardar hasta 20 programas personalizados.
Funcionamiento en continuo y pulsado que garantiza óptimas soldaduras en diferentes tipos de acero.
Características:

- Regulación de la corriente de soldadura por puntos (%), tiempo de soldadura por puntos (ciclos), fuerza de cierre de los electrodos;
- Elección de varios parámetros del ciclo de soldadura por puntos (tiempo de espaciado, tiempo de rampa, tiempo de soldadura, tiempo de pausa y número de impulsos);
- Display LCD de fácil lectura;
- Accionamiento mecánico de pedal;
- Regulación de la medida de los brazos;
- Protección térmica con señalación.

El modelo requiere el enfriamiento por agua de los electrodos y de los brazos.

DESCARGAS

IMAGEN DE CATÁLOGO

MANUAL DE INSTRUCCIONES

PIEZAS DE REPUESTO

CERTIFICADO