



- Soldadora por puntos electrónica con pinza neumática enfriada por aire para la soldadura por puntos de punto individual en continuo y en PULSADO, la soldadura por puntos de pernos-arandelas-clavos-remaches, el calentamiento y recalco de las chapas.
- El panel digital LCD multifunción permite la regulación automática de los parámetros según la herramienta elegida. Control automático del enfriamiento de la pinza
- Monitor de la tensión de red.
- Adecuada para la soldadura por puntos de chapas con espesor máximo de 3+3mm.
- Posibilidad de conexión al kit Studder. Numerosos brazos y electrodos a disposición.

DATOS TÉCNICOS

CODIGO	823195	POTENCIA ABSORBIDA MAX	47 kW	CLASE DE AISLAMIENTO	H
TENSION BIFASICO	400 V	POTENCIA NOMINAL X=50%	8 kW	GRADO DE PROTECCION	IP22
FRECUENCIA DE RED	50 / 60 Hz	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	0,8	DIMENSIONES (LxWxH)	79 x 45 x 90 cm
COR.DE SOLDAD. PONTOS MAX	7000 A	ESPE.S.PUN.MAX SOBRE 2CHAP.	3 + 3 mm	PESO	78 kg
TENSION SECUNDARIA AL VACIO	10 V	CICLO DE SERVICIO	3 %		

ACCESORIOS SUMINISTRADOS

801048	PINZA NEUMATICA "X" + CABLES
690005	BRAZO PORTAELECTRODO L=120MM
690047	ELECTRODO RECTO L=130MM D.12MM
690050	ELECTRODO RECTO L=50MM D.12MM

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

ACCESORIOS DENT PULLING

802832	KIT STUDDER + READY BOX
802833	KIT STUDDER AUTOMATIC

ACCESORIOS DE CHAPA

802586	PINCAS PARA CARROCERIA 6 PZ
802627	ALICATES PARA CARROCERÍA 5 PZ

PINZAS DE SOLDADURA POR PUNTOS

801043	PINZA MANUAL "X"+ CABLES
801041	PINZA MANUAL "C"+ CABLES
801052	PINZA DOBLE PUNTO + CABLES AX

OTROS ACCESORIOS INVERSPOTTER

802811	KIT EQUILIBRADOR Y PÉRTIGA
--------	----------------------------

DESCRIPCIÓN

Soldadora por puntos electrónica, controlada por microprocesador, adecuada para aplicaciones en carrocería y en ambiente industrial.

El panel digital LCD, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida y del espesor de la chapa.

Digital Spotter es una estación de trabajo que permite una variedad de acciones: la soldadura de punto simple en continuo y PULSADO, la soldadura por puntos de tornillos, arandelas, clavos, remaches, la soldadura por puntos y tracción de arandelas especiales, el remiendo, el calentamiento y recaladura de chapas.

Características:

- identificación automática de la herramienta introducida
- monitor de la tensión de red
- control automático del enfriamiento de la pinza y de los cables
- elección de la corriente óptima de soldadura según la potencia de red disponible
- display LCD retroiluminado para la visualización de los controles y de los parámetros que se han configurado.

La soldadora se suministra ya equipada con pinza neumática refrigerada por aire.

DESCARGAS



IMAGEN DE CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PIEZAS DE REPUESTO