



- Soldadora inverter multiproceso (MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 300A. Alimentación 3ph de 400V. Con ruedas.
- Regulación sinérgica rápida: fácil de usar. Curvas sinérgicas preparadas.
- Display LCD inmediato y de fácil lectura.
- ATC (Advanced Thermal Control) para una soldadura más fácil en espesores finos.
- Dispositivo VRD para más seguridad en las operaciones de soldadura en ambientes húmedos.

DATOS TÉCNICOS

| | | | | | |
|-------------------------------|--------------------|-----------------------------|-------------------|-------------------------------|----------------------------|
| CODIGO | 816908 | CORRIENTE ABSORBIDA MAX | 15 A | CLASE COMPATIBLE. ELECTROMAG. | A |
| TENSION DE RED TRIFASICA | 400 V | TENSIÓN MÁX. EN VACÍO DC | 63 V | NORMA | EN 60974-1 /-5 /-10 |
| TOLERANCIA DE RED | -25 / +15 % | GAMA V OUT MIG | 9 - 27,5 V | CLASE DE AISLAMIENTO | H |
| FRECUENCIA DE RED | 50 / 60 Hz | POTENCIA ABSORBIDA MAX | 9 kW | GRADO DE PROTECCION | IP23 |
| CORRIENTE MAX DC EN60974-1 | 270 @ 30% A | FUSIBLE | 16 A | DIMENSIONES (LxWxH) | 86,5 x 39 x 91,5 cm |
| CAMPO REGULACIÓN CORRIENTE CC | 20 - 270 A | RENDIMIENTO | 90 % | PESO | 37 kg |
| CORRIENTE 60% DC | 205 A | ELECTRODOS Ø | 1,6 - 6 mm | | |
| CORRIENTE 100% DC | 180 A | LONGITUD CABLE ALIMENTACION | 3 m | | |

ACCESORIOS SUMINISTRADOS

| | |
|--------|---------------------------------------|
| 742576 | ROLDANA 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K" |
| 645704 | GANCHO FIJACION ANTORCHA |
| 713192 | CABLE 25MMQ 3M-PINCA MASA-ATLAS 50MMQ |

DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter multiproceso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA y TIG DC-Lift, con arrastra hilo de 4 rodillos.

Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) o soldados por cobresoldeo (chapas galvanizadas).

Amplia variedad de campos de aplicación, desde la industria al mantenimiento, desde la instalación a las intervenciones en la carrocería.

La regulación sinérgica hace que el producto sea sencillo de usar.

La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad excelentes soldaduras en espesores finos gracias a un control avanzado del arco.

Características:

- Funcionamiento en manual y sinérgico;
- 30 curvas sinérgicas preparadas;
- Regulaciones en MIG-MAG: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas;
- Selección de funcionamiento 2/4 tiempos, spot, espesores de materiales en pulgadas y milímetros;
- Protecciones: termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente, motogenerador (+/-15%);
- TIG Lift.

DESCARGAS



IMAGEN DE CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PIEZAS DE REPUESTO