



- Soldadora inverter multiproceso (MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 300A. Alimentación 3ph de 400V. Con ruedas.
- Regulación sinérgica rápida: fácil de usar. Curvas sinérgicas preparadas.
- Display LCD inmediato y de fácil lectura.
- ATC (Advanced Thermal Control) para una soldadura más fácil en espesores finos.
- Dispositivo VRD para más seguridad en las operaciones de soldadura en ambientes húmedos.

## DATOS TÉCNICOS

CODIGO	<b>816908</b>	POTENCIA ABSORBIDA AL 60%	<b>6,4 kW</b>	ROLDANAS	<b>4</b>
TENSION DE RED TRIFASICA	<b>400 V</b>	POTENCIA ABSORBIDA MAX	<b>9 kW</b>	TIPO ROLDANAS	<b>P - K</b>
TOLERANCIA DE RED	<b>-25 / +15 %</b>	FUSIBLE	<b>16 A</b>	ROLDANAS Ø	<b>30 mm</b>
FRECUENCIA DE RED	<b>50 / 60 Hz</b>	RENDIMIENTO	<b>90 %</b>	GAMA VELOCIDADE HILO	<b>1,5 - 20 m/min</b>
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	<b>270 @ 30% A</b>	ELECTRODOS Ø	<b>1,6 - 6 mm</b>	LONGITUD CABLE ALIMENTACION	<b>2,50 m</b>
CAMPO REGULACIÓN CORRIENTE CC	<b>20 - 270 A</b>	T04313	<b>INTEGRATO</b>	CLASE COMPATIBLE. ELECTROMAG.	<b>A</b>
CORRIENTE 60% DC	<b>205 A</b>	D.HILO SOLDADURA ACIERO	<b>0,6 - 1,2 mm</b>	NORMA	<b>EN 60974-1 /-5 /-10</b>
CORRIENTE 100% DC	<b>180 A</b>	D.HILO DE SOLDADURA INOX	<b>0,8 - 1,2 mm</b>	CLASE DE AISLAMIENTO	<b>H</b>
CORRIENTE ABSORBIDA MAX	<b>15 A</b>	D.HILO DE SOLDADURA ALUM.	<b>0,8 - 1,2 mm</b>	GRADO DE PROTECCION	<b>IP23</b>
TENSIÓN MÁX. EN VACÍO DC	<b>63 V</b>	D.HILO DE HALMA SOLDADURA	<b>0,8 - 1,2 mm</b>	DIMENSIONES (LxWxH)	<b>86,5 x 39 x 91,5 cm</b>
GAMA V OUT MIG	<b>9 - 27,5 V</b>	D.HILO PARA COBRESOLDAD.	<b>0,8 - 1,2 mm</b>	PESO	<b>37 kg</b>
CORRIENTE ABSORBIDA AL 60%	<b>10,3 A</b>	TAMAÑO BOBINA Min-Max	<b>200 - 300 mm</b>		

## ACCESORIOS SUMINISTRADOS

742576	ROLDANA 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
645704	GANCHO FIJACION ANTORCHA
713192	CABLE 25MMQ 3M-PINCA MASA-ATLAS 50MMQ

## DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift con unidad de arrastre de hilo externa de 4 rodillos.

Flexibilidad de uso con diferentes materiales (acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia, aluminio, chapas galvanizadas, etc.) y amplia variedad de campos de aplicación (industria, mantenimiento, instalación, carpintería metálica, construcción, etc.).

El rápido ajuste SINÉRGICO de los parámetros de soldadura, gracias a la tecnología ONE TOUCH SYNERGY, hace que el producto sea muy fácil de usar.

El control inteligente y automático del arco, momento a momento, mantiene un alto rendimiento en todas las condiciones de trabajo, con diferentes materiales y/o gases. También es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: este ajuste permitirá modificar la forma del cordón de soldadura según el estilo del soldador.

La pantalla gráfica ONE TOUCH LCD permite una mejor lectura de todos los parámetros de soldadura.

La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad excelentes soldaduras en espesores finos gracias a un control avanzado del arco.

El alimentador de hilo profesional de 4 rodillos está diseñado para garantizar una alimentación precisa y constante del hilo, incluso en aplicaciones industriales continuas con ciclos de trabajo elevados. Robusto y ergonómico, con soporte para bobinas de hasta 300 mm, iluminación interna, protección IP y compatibilidad con antorchas de aire/líquido, garantiza fiabilidad, versatilidad y resistencia en entornos difíciles. Permite el ajuste remoto de todos los parámetros de soldadura.

Haz de cables intercambiable.

### Características:

- robusta, resistente a los golpes y al polvo;

- estructura compacta y ergonómica;
- alta eficiencia energética y bajo consumo;
- pantalla gráfica TFT Wave.

## MIG-MAG

- funcionamiento en manual y sinérgico;
- 40 curvas sinérgicas preconfiguradas;
- posibilidad de crear, guardar y recuperar programas de soldadura personalizados;
- visualización en pantalla LCD de la velocidad del hilo, la tensión y la corriente de soldadura;
- selección de funcionamiento 2/4 tiempos, Bi-Level, spot, espesores de materiales en pulgadas y mm;
- regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas.

## MMA

- ajustes en MMA: hot start, arc-force;
- protección antistick;
- dispositivo VRD;
- visualización en pantalla de la tensión y la corriente de soldadura.

## TIG

- encendido LIFT DC y visualización en pantalla de la tensión y la corriente de soldadura.

Protecciones termostáticas, sobretensión (+15 %), subtensión (-15 %), sobrecorriente, motogenerador.  
Equipada con cable y pinza de masa.

## DESCARGAS

---



IMAGEN DE CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PIEZAS DE REPUESTO