



- Soldadora inverter por electrodo MMA y TIG en corriente continua (DC) con cebado por roce, 200A, con una estructura robusta y resistente a los golpes. Con accesorios para la soldadura y maleta de aluminio.
- Dispositivos avanzados de control del arco: arc force, hot start, anti-stick. Electrodo que se pueden utilizar: rutilos, básicos, inoxidable, fundición, etc. hasta 4 mm.
- Elevada estabilidad de la corriente de soldadura a las variaciones de la tensión de alimentación. Protección termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente. Compatible para la utilización con el motogenerador (230V +/- 15%).
- Conectores rápidos (toma) Ø 50 mm. Sólida asa de metal. Compacta y fácilmente transportable.
- Consumos contenidos gracias a la tecnología inverter.

DATOS TÉCNICOS

CODIGO	816251	TENSION MAX EN VACIO EN DC	60 V	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	0,7
TENSION DE RED MONOFASICA	230 V	CORRIENTE ABSORBIDA MAX	38 A	D.ELECTRODOS UTILIZA. DC	1,6 - 4 mm
FRECUENCIA DE RED	50 / 60 Hz	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60%	22 A	CLASE DE AISLAMIENTO	F
CAMPO DE REGULACION EN DC	5 - 200 A	POTENCIA ABSORBIDA MAX	6 kW	GRADO DE PROTECCION	IP23
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	200 @ 35 % A	POTENCIA ABSORBIDA AL 60%	3,3 kW	DIMENSIONES (LxWxH)	37,5 x 50 x 22 cm
CORRIENTE 35% DC	200 A	POTENCIA MINIMA MOTOGENER.	10 kW	PESO	10,6 kg
CORRIENTE AL 60% EN DC	140 A	RENDIMIENTO	89 %		

ACCESORIOS SUMINISTRADOS

124887	CABLE TW05V-A 1X025 L=03,00M ATLAS 50MMQ
125033	CABLE TW05V-A 1X025 02.00M ATLAS 50MMQ
712231	TOLEDO 300 BORNE DE MASA
712260	DALLAS 300 PINZA PORTAELECTRODOS 300A
735281	MALETA DE ALUMINIO - GRIS OSCURO

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

OTROS ACCESORIOS	
803400	MALETA PLASTICO - HEAVY DUTY
KITS DE SOLDADURA TIG	
802491	KIT SOLDADURA TIG - ST26V
ELECTRODOS EN CAJA	
802737	ELECTRODOS RUTILLOS D. 2 MM 2,5 KG
802739	ELECTRODOS RUTILLOS D. 2,5 MM 2,5 KG
802749	ELECTRODOS RUTILLOS D. 3,2 MM 4 KG
ACCESORIOS/VARIOS/PIEZAS DE RE	
801081	KIT SOLDADURA MMA 300A 25 MMQ 4+3M AX50

DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura.

Uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, etc.

Robusta y resistente al impacto.

Características:

- compacta y ligera;
- conector rápido (enchufe) Ø 50 mm;
- alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación;
- dispositivos arc force, hot start, anti-stick;
- protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).

Equipada con accesorios para soldadura MMA y maleta aluminio.

DESCARGAS



IMAGEN DE CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PIEZAS DE REPUESTO



BROCHURE



BROCHURE

ENLACES ÚTILES



VIDEO