



- Soldadora inverter multiproceso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 220A. Incluye 2 antorchas MT15, 1 antorcha MT25, cable y pinza de masa.
- Utilización inmediata de tres antorchas: una para acero, una para cobresoldeo (CuSi3) y SPOOL GUN para el aluminio.
- Reconocimiento automático de antorcha en uso.
- Baja absorción energética.
- ATC (Advanced Thermal Control) para una soldadura más fácil en espesores finos.

DATOS TÉCNICOS

CODIGO	816233	CORRIENTE ABSORBIDA MAX	32 A	D.HILO DE SOLDADURA INOX	0,8 - 1 mm
TENSION DE RED MONOFASICA	230 V	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60%	15 A	D.HILO DE SOLDADURA ALUM.	0,8 - 1 mm
FRECUENCIA DE RED	50 / 60 Hz	POTENCIA ABSORBIDA MAX	5 kW	D.HILO DE HALMA SOLDADURA	0,8 - 1,2 mm
TENSION MAX EN VACIO EN DC	78 V	POTENCIA ABSORBIDA AL 60%	2,2 kW	D.HILO PARA COBRESOLDAD.	0,8 - 1 mm
CAMPO DE REGULACION EN DC	20 - 220 A	RENDIMIENTO	84 %	CLASE DE AISLAMIENTO	H
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	180 @ 20% A	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	0,7	GRADO DE PROTECCION	IP23
CORRIENTE 35% DC	135 A	D.ELECTRODOS UTILIZA. DC	1,6 - 4 mm	DIMENSIONES (LxWxH)	87 x 53 x 166,5 cm
CORRIENTE AL 60% EN DC	100 A	D.HILO SOLDADURA ACIERO	0,6 - 1 mm	PESO	51,5 kg

ACCESORIOS SUMINISTRADOS

742944	MT15 ANTORCHA MIG 3M (BLUE)
712030	TOLEDO 250 PINZA DE MASA 250A
124466	CABLE 25 MMQ 3 M ENCHUFE ATLAS 25
742576	ROLDANA 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
742575	ROLDANA 2R 0,6FE-0,8FE "F"
742180	MT15 ANTORCHA MIG 3M (RED)

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

PINZAS PORTAELECTRODOS CON CAB	
804121	PORTAELECTRODO + CABLE 16MMQ 3M PINCA AX25
OTROS ACCESORIOS	
803067	KIT SOPORTE DOS BOMBONA
REDUCTORES DE PRESIÓN	
722119	REDUCTOR PRESIÓN 2 MANÓMETROS 12 L\min
KITS DE SOLDADURA MIG/MAG	
802836	KIT SOLDADURA ALUMINIO D. 0,8-1 MM
ANTORCHAS MIG	
742181	MT15 ANTORCHA MIG 4M
742182	MT15 ANTORCHA MIG 5M
SPOOL GUN	
802407	M6 SPOOL GUN
ANTORCHAS TIG	
722563	ST9V 4M AX25 ANTORCHA TIG

DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controlada con microprocesador. Está especialmente indicada en carrocería y permite la utilización inmediata de tres sopletes diferentes, dos tradicionales y uno spool gun. Esta característica permite la intervención directa en diferentes materiales sin efectuar cambios de sopletes de bobinas de hilo. Los sopletes mig tradicionales están dedicados a la soldadura del acero, de los aceros de alta resistencia HSS, del acero inoxidable y la cobresoldadura de chapas cincadas mientras que el sopletespool gun es específico para el aluminio incluso a larga distancia del generador. La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, vuelve el producto muy simple de usar.

La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco.

Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador.

El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura. Características:

- 17 curvas sinérgicas preparadas;
- Visualización en display LCD de los parámetros de soldadura;
- Regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas;
- Selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot;
- Protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15).

Equipada con 2 sopletes MIG-MAG, cable y pinza de masa .

DESCARGAS



IMAGEN DE CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PIEZAS DE REPUESTO