



- Soldadora inverter multiproceso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 200A. Con display LCD.
- Regulación sinérgica rápida: fácil de usar. 27 curvas sinérgicas preparadas.
- Bobina máx. 5 kg (Ø 100 y 200 mm). Cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING.
- MMA: Dispositivos avanzados de control del arco: arc force, hot start, anti-stick. Dispositivo VRD.
- Peso contenido y dimensiones compactas para un fácil transporte.

DATOS TÉCNICOS

CODIGO	816231	CORRIENTE ABSORBIDA MAX	32 A	D.HILO DE SOLDADURA INOX	0,8 - 1 mm
TENSION DE RED MONOFASICA	230 V	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60%	15 A	D.HILO DE SOLDADURA ALUM.	0,8 - 1 mm
FRECUENCIA DE RED	50 / 60 Hz	POTENCIA ABSORBIDA MAX	5 kW	D.HILO DE HALMA SOLDADURA	0,8 - 1,2 mm
TENSION MAX EN VACIO EN DC	52 V	POTENCIA ABSORBIDA AL 60%	2,2 kW	D.HILO PARA COBRESOLDAD.	0,8 - 1 mm
CAMPO DE REGULACION EN DC	20 - 200 A	RENDIMIENTO	85 %	CLASE DE AISLAMIENTO	H
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	180 @ 20% A	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	0,7	GRADO DE PROTECCION	IP23
CORRIENTE 35% DC	135 A	D.ELECTRODOS UTILIZA. DC	1,6 - 3,2 mm	DIMENSIONES (LxWxH)	46 x 24 x 36 cm
CORRIENTE AL 60% EN DC	100 A	D.HILO SOLDADURA ACIERO	0,6 - 1 mm	PESO	13 kg

ACCESORIOS SUMINISTRADOS

742180	MT15 ANTORCHA MIG 3M (RED)
124589	CABLE TW05V-A 1X025 1.80M ENCHUFE ATLAS
712030	TOLEDO 250 PINZA DE MASA 250A

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

PINZAS PORTAELECTRODOS CON CAB	
804121	PORTAELECTRODO + CABLE 16MMQ 3M PINCA AX25
REDUCTORES DE PRESIÓN	
722119	REDUCTOR PRESIÓN 2 MANÓMETROS 12 L\min
804208	CONEXIÓN RÁPIDA GAS
CAJAS DE CONSUMIBLES MIG-MAG	
804149	MIG READY BOX C TW 160/180 MT15 MAX./TEL
KITS DE SOLDADURA MIG/MAG	
802037	KIT SOLDADURA ACERO INOX D. 0,8 MM
802115	KIT SOLDADURA ALUMINIO D. 0,8-1 MM
802034	KIT CLAVATURA
ANTORCHAS MIG	
742181	MT15 ANTORCHA MIG 4M
ANTORCHAS TIG	
722563	ST9V 4M AX25 ANTORCHA TIG
CARROS Y ACCESORIOS	
803059	CARRO - ARCTIC
803084	CARRO - AMERICA

DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter de hilo multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift, controlada con microprocesador.

La flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce yplata (chapas galvanizadas) confirman Technomig Dual Synergic como una solución óptima en una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería.

La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, vuelve el producto muy simple de usar.

El control inteligente y automático del arco, instante por instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases diferentes.

Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador.

El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura.

Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre.

Características:

- Cambio de polaridad para soldadura NO GAS/Flux, MIG-MAG/BRAZING;
- 25 curvas sinérgicas preparadas;
- Visualización en display LCD de tensión, corriente de soldadura, velocidad del hilo;
- Regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas;
- Selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot;
- Dispositivo VRD;
- Protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).

Equipada con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.

DESCARGAS



IMAGEN DE CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PIEZAS DE REPUESTO



BROCHURE



CERTIFICADO