TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC

- Soldadora inverter multiproceso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 200A. Con display LCD.
- Regulación sinérgica rápida: fácil de usar. 27 curvas sinérgicas preparadas.
- Bobina máx. 5 kg (Ø 100 y 200 mm). Cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING.
- MMA: Dispositivos avanzados de control del arco: arc force, hot start, anti-stick. Dispositivo VRD.
- Peso contenido y dimensiones compactas para un fácil transporte.

DATOS TÉCNICOS

CODIGO	**816231**	CORRIENTE ABSORBIDA MAX	**32 A**	D.HILO DE SOLDADURA INOX	**0,8 - 1 mm**
TENSION DE RED MONOFASICA	**230 V**	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60%	**15 A**	D.HILO DE SOLDADURA ALUM.	**0,8 - 1 mm**
FRECUENCIA DE RED	**50 / 60 Hz**	POTENCIA ABSORBIDA MAX	**5 kW**	D.HILO DE HALMA SOLDADURA	**0,8 - 1,2 mm**
TENSION MAX EN VACIO EN DC	**52 V**	POTENCIA ABSORBIDA AL 60%	**2,2 kW**	D.HILO PARA COBRESOLDAD.	**0,8 - 1 mm**
CAMPO DE REGULACION EN DC	**20 - 200 A**	RENDIMIENTO	**85 %**	CLASE DE AISLAMENTO	**H**
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	**180 @ 20% A**	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	**0,7**	GRADO DE PROTECCION	**IP23**
CORRIENTE 35% DC	**135 A**	D.ELECTRODOS UTILIZA. DC	**1,6 - 3,2 mm**	DIMENSIONES (LxWxH)	**46 x 24 x 36 cm**
CORRIENTE AL 60% EN DC	**100 A**	D.HILO SOLDADURA ACIERO	**0,6 - 1 mm**	PESO	**13 kg**

ACCESORIOS SUMINISTRADOS

742180	MT15 ANTORCHA MIG 3M (RED)
124589	CABLE TW05V-A 1X025 1.80M ENCHUFE ATLAS
712030	TOLEDO 250 PINZA DE MASA 250A

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

PINZAS PORTAELECTRODOS CON CAB

804121	PORTAELECTRODO + CABLE 16MMQ 3M PINCA AX25

REDUCTORES DE PRESIÓN

722119	REDUCTOR PRESIÓN 2 MANÓMETROS 12 L\min
804208	CONEXIÓN RÁPIDA GAS

CAJAS DE CONSUMIBLES MIG-MAG

804149	MIG READY BOX C TW 160/180 MT15 MAX./TEL

KITS DE SOLDADURA MIG/MAG

802037	KIT SOLDADURA ACERO INOX D. 0,8 MM
802115	KIT SOLDADURA ALUMINIO D. 0,8-1 MM
802034	KIT CLAVATURA

ANTORCHAS MIG

742181	MT15 ANTORCHA MIG 4M

ANTORCHAS TIG

722563	ST9V 4M AX25 ANTORCHA TIG

CARROS Y ACCESORIOS

803059	CARRO - ARCTIC
803084	CARRO - AMERICA

DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter de hilo multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift, controlada con microprocesador.
La flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce yplata (chapas galvanizadas) confirman Technomig Dual Synergic como una solución óptima en una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería.
La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura graciasa la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, vuelve el producto muy simple de usar.

El control inteligentey automático del arco, instante por instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases diferentes.
Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador.
El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura.
Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguranuna fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre.
Características:

- Cambio de polaridad para soldadura NO GAS/Flux, MIG-MAG/BRAZING;
- 25 curvas sinérgicas preparadas;
- Visualización en display LCD de tensión, corriente de soldadura, velocidad del hilo;
- Regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas;
- Selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot;
- Dispositivo VRD;
- Protecciónes termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).

Equipada con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.

DESCARGAS

IMAGEN DE CATÁLOGO

MANUAL DE INSTRUCCIONES

PIEZAS DE REPUESTO

BROCHURE

CERTIFICADO

ENLACES ÚTILES

VIDEO