



- Soldadora inverter multiproceso (MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA y TIG DC-Lift) con arrastra hilo de 4 rodillos, 270A. Alimentación 3ph 230/400V.
- Display para la visualización dinámica de los valores configurados.
- Soldadura MIG-MAG en 2/4 tiempos. Regulación de la reactancia.
- Regulación sinérgica de Arc Force y Hot Start en función del tipo de electrodo en uso. Dispositivo anti-stick.
- Protecciones termostática, subida de tensión (+15%), bajada de tensión (-25%), subida de corriente, motogenerador.
- Construcción especial del sistema de ventilación que, siguiendo un túnel específico, permite proteger los componentes electrónicos de la suciedad y el polvo.
- Robusta, resistente a los golpes y al polvo; peso y dimensiones reducidos. Elevado ahorro energético.

## DATOS TÉCNICOS

CODIGO	<b>816200</b>	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60%	<b>20 / 15 A</b>	D.HILO DE SOLDADURA ALUM.	<b>0,8 - 1,2 mm</b>
TENSION DE RED TRIFASICA	<b>230 / 400 V</b>	POTENCIA ABSORBIDA MAX	<b>7,5 / 10 kW</b>	D.HILO DE HALMA SOLDADURA	<b>0,8 - 1,2 mm</b>
FRECUENCIA DE RED	<b>50 / 60 Hz</b>	POTENCIA ABSORBIDA AL 60%	<b>5,8 / 7,5 kW</b>	D.HILO PARA COBRESOLDAD.	<b>0,8 - 1,2 mm</b>
TENSION MAX EN VACIO EN DC	<b>63 / 63 V</b>	RENDIMIENTO	<b>86 %</b>	CLASE DE AISLAMIENTO	<b>F</b>
CAMPO DE REGULACION EN DC	<b>20-250/20-270A</b>	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	<b>0,73</b>	GRADO DE PROTECCION	<b>IP22</b>
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	<b>220@40%/270@40%A</b>	D.ELECTRODOS UTILIZA. DC	<b>1,6 - 6 mm</b>	DIMENSIONES (LxWxH)	<b>92 x 46 x 80 cm</b>
CORRIENTE AL 60% EN DC	<b>185 / 220 A</b>	D.HILO SOLDADURA ACIERO	<b>0,6 - 1,2 mm</b>	PESO	<b>45 kg</b>
CORRIENTE ABSORBIDA MAX	<b>26 / 20 A</b>	D.HILO DE SOLDADURA INOX	<b>0,8 - 1,2 mm</b>		

## ACCESORIOS SUMINISTRADOS

742576	ROLDANA 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
742366	ROLDANA 4R 1,0FE-1,2FE "P-K"
644444	GANCHO FIJACION ANTORCHA
713192	CABLE 25MMQ 3M-PINCA MASA-ATLAS 50MMQ
804123	PINCA PORTAELECTRODO + CABLE 25MMQ 4M AX50
742183	MT25 ANTORCHA MIG 3M

## ACCESORIOS BAJO PEDIDO

<b>REDUCTORES DE PRESIÓN</b>	
722119	REDUCTOR PRESIÓN 2 MANÓMETROS 12 L\min
804208	CONEXIÓN RÁPIDA GAS
<b>KITS DE SOLDADURA MIG/MAG</b>	
802663	KIT SOLDADURA ALUMINIO D. 1-1,2 MM
<b>ANTORCHAS MIG</b>	
742184	MT25 ANTORCHA MIG 4M
742185	MT25 ANTORCHA MIG 5M
<b>ALIMENTADORES DE HILO Y ACCESO</b>	
802486	ADAPTADOR BOBINA B-300
<b>ANTORCHAS TIG</b>	
742058	ST26V 4M AX50 ANTORCHA TIG

## DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter multiproceso MIG-MAG/ FLUX con gas/ BRAZING/ MMA y TIG DC-Lift con alimentador de hilo de 4 rollos.

Flexibilidad de uso con diferentes materiales (acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia, aluminio, chapas galvanizadas etc.) y amplia variedad de campos de aplicación (carpintería metálica, mantenimiento, instalación, carrocería, etc).

Ajuste de los valores y visualización del progreso de la soldadura de los parámetros en la pantalla.

Preparada para soldadura MIG-MAG en 2/4 tiempos con ajuste de reactancia; TIG DC-Lift; MMA.

### Características:

- Estructura robusta;
- Peso y dimensiones reducidas;
- Gran ahorro de energía;
- Display para visualización dinámica de los valores ajustado;

### MIG-MAG

- Selección de operación de 2/4 tiempos;
- Ajuste de la reactancia electrónica;

### MMA

- Ajuste sinérgico de Force y Hot Start según el tipo de electrodo utilizado;
- Dispositivo anti-stick;

### TIG

- Encendido LIFT DC y visualización de la tensión y la corriente de soldadura.

Protecciones termostática, sobretensión (+15%), subtensión (-25%), sobrecorriente, motogenerador.

Equipadas con antorcha MIG-MAG, pince porte-électrode cable y pinza de masa.

## DESCARGAS

---



IMAGEN DE CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PIEZAS DE REPUESTO



BROCHURE



CERTIFICADO