

SUPERIOR TIG 422 WAVE AC/DC + ACC.



- Soldadora inverter TIG AC/DC (HF o LIFT), TIG PULSADO (PULSE y EASY PULSE) y MMA, 400A, con sistema operativo Wave OS. Doble voltaje 230-400V 3ph. Con accesorios de soldadura TIG.
- Configuración del ambiente de trabajo más cerca de las propias necesidades: ajuste automático de los parámetros al elegir el material y espesor de la pieza (EASY) o personalización de todos los parámetros individuales (PRO). Guardado de datos por usb para trazado y análisis. Interfaz fácil de usar con pantalla TFT de colores.
- Soldadura AC con selección de diversas formas de onda (sinusoidal, cuadrada, optimizada) en función de las necesidades de elaboración.
- Funcionamiento en pulsado PULSE y pulsado facilitado EASY PULSE. Función avanzada THINSPOT para la soldadura por puntos en TIG de chapas finas de manera fácil, precisa y rápida. MIX AC-DC para calentar la pieza que soldar y prepararla para la soldadura en AC.
- Soldadura MMA: modalidad continua o pulsada (MMA Pulse).
- Resistente a la suciedad y al polvo gracias al sistema de ventilación (túnel específico) que protege los componentes electrónicos garantizando una mayor duración en el tiempo. Estructura sólida y robusta.

- Preparación para mandos a distancia.

DATOS TÉCNICOS

CODIGO	816186	POTENCIA ABSORBIDA MAX	17,3 kW	POTENCIA ABSORBIDA idle	44 W
TENSION DE RED TRIFASICA	230 / 400 V	FUSIBLE	20 A	RENDIMIENTO	83,5 %
TOLERANCIA DE RED	-25 / +15 %	CAMPO REGUL. CORRIENTE 230V DC	2 - 320 A	ELECTRODOS Ø	1,6 - 6 mm
FRECUENCIA DE RED	50 / 60 Hz	CAMPO REG. CORRIENTE 230V AC	3 - 320 A	GAMA DE FRECUENCIA AC	10 - 250 Hz
CAMPO REGULACIÓN CORRIENTE CC	2 - 400 A	CORRIEN. MAX DC EN60974-1 230V	300@40 % A	GAMA DE FRECUENCIA DC PULSADA	0,1 - 400
CAMPO REGULACIÓN CORRIENTE AC	3 - 400 A	CORRIEN. MAX AC EN60974-1 230V	300@40 % A	CLAVIJAS DE ANTORCHA	8
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	400@40% A	CORRIENTE 60% DC 230V	225 A	LONGITUD CABLE ALIMENTACION	3 m
CORRIENTE MAX AC EN60974-1	400@40% A	CORRIENTE 60% AC 230V	225 A	CLASE COMPATIBLE. ELECTROMAG.	A
CORRIENTE 60% DC	300 A	CORRIENTE 100% DC 230V	200 A	NORMA	EN 60974-1 /-3 /-10
CORRIENTE 60% AC	300 A	CORRIENTE 100% AC 230V	200 A	CLASE DE AISLAMIENTO	F
CORRIENTE 100% DC	250 A	CORRIENTE ABSORB. MAX 230V	38 A	GRADO DE PROTECCION	IP23
CORRIENTE 100% AC	250 A	GAMA VOUT MMA 230V	10 - 40 V	DIMENSIONES (LxWxH)	71 X 32 X 54 cm
CORRIENTE ABSORBIDA MAX	32 A	TENS. MÁX. EN VACÍO DC 230V	79 V	PESO	46 kg
GAMA V OUT MMA	10 - 40 V	POT. ABSORBIDA MAX 230V	12,9 kW		
TENSION MÁX. EN VACÍO	67 V	FUSIBLE 230V	25 A		

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

PINZAS PORTAELECTRODOS CON CAB

804124 PINCA PORTAELECTRODO + CABLE 35MMQ 4M AX50

MANDOS A DISTANCIA

802336 RC-20 10 M MANDO 2POT

804456 FPC-200 10 M MANDO DE PEDAL

REDUCTORES DE PRESIÓN

804208 CONEXIÓN RÁPIDA GAS

ANTORCHAS TIG

743127 ST26 8M AX50 8P ANTORCHA TIG

ANTORCHAS TIG - PREMIUM

743037 ST26 PRO-C 4M AX50 8P ANTORCHA TIG

743039 ST26 PRO-C 8M AX50 8P ANTORCHA TIG

743033 ST26 PRO-P 4M AX50 8P ANTORCHA TIG

743035 ST26 PRO-P 8M AX50 8P ANTORCHA TIG

CARROS Y ACCESORIOS

803092 CARRO - UNIVERSAL

DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter TIG AC/DC (HF o LIFT), TIG PULSADO (PULSE y EASY PULSE) y MMA.

Uso con diferentes tipos de materiales, como acero, acero inoxidable, aluminio, titanio, cobre, níquel, magnesio y sus aleaciones.

El sistema WAVE OS simplifica las operaciones de soldadura (modalidad EASY); se pueden personalizar según las necesidades del usuario (modalidad EXPERT); se pueden trazar y analizar guardando los datos por USB.

Diseñado para garantizar resultados excelentes en todos los espesores incluso los más finos, la modalidad PULSE

(también en la versión facilitada EASY PULSE) reduce la deformación del material asegurando una elevada estabilidad del arco.

Numerosas funciones avanzadas para la soldadura TIG: THIN SPOT (DC) para una soldadura por puntos precisa y pulida en espesores finos; MIX AC-DC para calentar la pieza que soldar y prepararla para la soldadura en AC; selección de diversas formas de onda (sinusoidal, cuadrada, optimizada) para la soldadura AC en función de las necesidades de elaboración.

Soldadura por electrodo tanto en modalidad continua como pulsada (MMA Pulse) que asegura excelentes resultados con electrodos básicos y en la soldadura posicional.

Diseñada para garantizar la fiabilidad a lo largo del tiempo, presenta un sistema de enfriamiento con túnel de aire dedicado que protege de polvo y suciedad.

La estructura sólida y robusta asegura la resistencia también en ambientes de trabajo difíciles.

Características:

TIG

- Configuración del ambiente de trabajo más cerca de las propias necesidades: EASY con configuración automática de los parámetros eligiendo el material y el espesor de la pieza; PRO con personalización de todos los parámetros individuales de soldadura TIG para crear programas personalizados que guardar y recuperar en cualquier momento;
- funcionamiento en pulsado y pulsado EASY; en 2/4 tiempos, Bi-Level;
- más de 10 modalidades de soldadura en TIG;
- selección de 3 formas diferentes de onda en AC: Sinusoidal, cuadrada, optimizada;
- Funciones avanzadas: THINSPOT para la soldadura por puntos de chapas muy finas, en modalidad manual o con ciclo repetido; MIX AC-DC para calentar la pieza que soldar y prepararla para la soldadura en AC;
- inicio (HF/ LIFT) con corriente mínima optimizada;
- reconocimiento automático del grupo de enfriamiento;
- preparación para mando a distancia y grupo de enfriamiento;
- compatibilidad con antorchas PRO.

MMA

- funcionamiento con corriente continua y pulsada (MMA PULSE);
- regulaciones de hot start, arc force;
- protección antistick;
- dispositivo VRD;
- visualización de tensión y corriente de soldadura.

Otras características:

- sistema operativo Wave OS;
- salida USB para descarga de datos de producción y actualizaciones software;
- fiabilidad a lo largo del tiempo gracias al sistema de enfriamiento con túnel de aire dedicado que protege de polvo y suciedad;
- asegura los mejores rendimientos incluso en presencia de bajadas de tensión (hasta el -25%) y subidas de tensión (+15%);

- reconocimiento automático de la tensión de la red de alimentación (multivoltage);
- diseño modular para hacer más rápidas las operaciones de montaje y mantenimiento;
- estructura sólida y robusta para una utilización en casi cualquier ambiente de trabajo;
- protección termostática, subida de tensión, bajada de tensión, suciedad interna, subida de corriente, falta de fase, líquido grupo de enfriamiento.

Completa con accesorios de soldadura TIG.

DESCARGAS



IMAGEN DE CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PIEZAS DE REPUESTO



CERTIFICADO