



EXCEL 422 + ACC.



WITH
WELDING
ACCESSORIES

 **KW**
GENERATOR
COMPATIBLE

MMA TIG
SCRATCH
DC



DATOS TÉCNICOS

CODIGO	816144	CORRIENTE ABSORBIDA MAX	36 A	D.ELECTRODOS UTILIZA. DC	1,6 - 4 mm
TENSION DE RED MONOFASICA	230 V	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60%	24 A	CLASE DE AISLAMIENTO	F
FRECUENCIA DE RED	50 / 60 Hz	POTENCIA ABSORBIDA MAX	6 kW	GRADO DE PROTECCION	IP23
CAMPO DE REGULACION EN DC	20 - 200 A	POTENCIA ABSORBIDA AL 60%	4 kW	DIMENSIONES (LxWxH)	38,5 x 15 x 26,5 cm
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	200 @ 35 % A	POTENCIA MINIMA MOTOGENER.	10 kW	PESO	7 kg
CORRIENTE AL 60% EN DC	140 A	RENDIMIENTO	92 %		
TENSION MAX EN VACIO EN DC	60 V	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	0,7		

ACCESORIOS SUMINISTRADOS

124465	CABLE 25 MMQ 2 M ENCHUFE ATLAS 25
124466	CABLE 25 MMQ 3 M ENCHUFE ATLAS 25
712030	TOLEDO 250 PINZA DE MASA 250A
712260	DALLAS 300 PINZA PORTAELECTRODOS 300A
804566	ELECTRODOS RUTILOS D. 2,5 MM 15 PZ

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

REDUCTORES DE PRESIÓN	
722119	REDUCTOR PRESIÓN 2 MANÓMETROS 12 L\min
ADAPTADORES PARA BOMBONAS	
432036	ADAPTADOR BOMBONA ARGON IT
KITS DE SOLDADURA TIG	
801097	KIT SOLDADURA TIG - ST9V
ANTORCHAS TIG	
722563	ST9V 4M AX25 ANTORCHA TIG
CONSUMIBLES TIG	
802220	KIT 10 ELECTR.TUNGSTENO CERIO D.1 MM
802222	KIT 10 ELECTR.TUNGSTENO CERIO D.1,6 MM
802228	KIT 3 DIFUSORES ELECTRODO D.1,6 MM ST9V
802223	KIT 3 PINZAS PORTA ELECTRODO D.1 MM
802225	KIT 3 PINZAS PORTA ELECTRODO D.1,6 MM ST9V
802230	INYECTORES CERAMICOS NR.5 - ST9 TIG 10 PZ
802231	KIT 10 INYECTORES CERAMICOS NR.6
ELECTRODOS EN BLISTER	
802620	ELECTRODOS RUTILOS D. 4 MM 8 PZ
ELECTRODOS EN CAJA	
802737	ELECTRODOS RUTILOS D. 2 MM 2,5 KG
802739	ELECTRODOS RUTILOS D. 2,5 MM 2,5 KG
802749	ELECTRODOS RUTILOS D. 3,2 MM 4 KG
VARILLAS TIG	
804364	VARILLAS TIG 308L 1.6X500 0.5kg
804365	VARILLAS TIG 308L 2.0X500 0.5kg
ACCESORIOS/VARIOS/PIEZAS DE RE	
801096	KIT SOLDADURA MMA 200A 16 MMQ 3+2M AX25

DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura.

Uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc.

Características:

- compacta y ligera
- alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación
- regulación de arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso
- dispositivo anti-stick
- protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).

Equipada con accesorios para soldadura MMA y electrodos rutilos.

DESCARGAS



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PIEZAS DE REPUESTO