



- Soldadora inverter multiproceso (MIG-MAG/BRAZING/MMA/TIG DC- LIFT), 250A.
- Regulación SINÉRGICA de los parámetros: panel intuitivo con 3 configuraciones (proceso, forma del cordón y espesor).
- Preparada para el uso con bobinas max 15 kg con Ø 300 mm.
- Protección termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente. Compatible para la utilización con el motogenerador (230V +/- 15%).
- Soldadura MMA: electrodo rutilos hasta 4 mm.
- Consumos contenidos gracias a la tecnología inverter.

## DATOS TÉCNICOS

CODIGO	<b>816126</b>	CORRIENTE ABSORBIDA MAX	<b>39 A</b>	D.HILO DE SOLDADURA INOX	<b>0,8 - 1 mm</b>
TENSION DE RED MONOFASICA	<b>230 V</b>	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60%	<b>22 A</b>	D.HILO DE SOLDADURA ALUM.	<b>0,8 - 1 mm</b>
FRECUENCIA DE RED	<b>50 / 60 Hz</b>	POTENCIA ABSORBIDA MAX	<b>6,3 kW</b>	D.HILO PARA COBRESOLDAD.	<b>0,8 - 1 mm</b>
TENSION MAX EN VACIO EN DC	<b>60 V</b>	POTENCIA ABSORBIDA AL 60%	<b>3,3 kW</b>	CLASE DE AISLAMIENTO	<b>H</b>
CAMPO DE REGULACION EN DC	<b>20 - 250 A</b>	RENDIMIENTO	<b>87 %</b>	GRADO DE PROTECCION	<b>IP23</b>
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	<b>220 @ 20% A</b>	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	<b>0,7</b>	DIMENSIONES (LxWxH)	<b>82,5 x 36 x 67 cm</b>
CORRIENTE 35% DC	<b>170 A</b>	D.ELECTRODOS UTILIZA. DC	<b>1,6 - 4 mm</b>	PESO	<b>23 kg</b>
CORRIENTE AL 60% EN DC	<b>130 A</b>	D.HILO SOLDADURA ACIERO	<b>0,6 - 1,2 mm</b>		

## ACCESORIOS SUMINISTRADOS

742183	MT25 ANTORCHA MIG 3M
124887	CABLE TW05V-A 1X025 L=03,00M ATLAS 50MMQ
712231	TOLEDO 300 BORNE DE MASA

## ACCESORIOS BAJO PEDIDO

<b>PINZAS PORTAELECTRODOS CON CAB</b>	
804123	PINCA PORTAELECTRODO + CABLE 25MMQ 4M AX50
<b>REDUCTORES DE PRESIÓN</b>	
722119	REDUCTOR PRESIÓN 2 MANÓMETROS 12 L\min
804208	CONEXIÓN RÁPIDA GAS
<b>KITS DE SOLDADURA MIG/MAG</b>	
802037	KIT SOLDADURA ACERO INOX D. 0,8 MM
802115	KIT SOLDADURA ALUMINIO D. 0,8-1 MM
<b>ANTORCHAS MIG</b>	
742184	MT25 ANTORCHA MIG 4M
<b>ANTORCHAS TIG</b>	
742058	ST26V 4M AX50 ANTORCHA TIG

## DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter de hilo MIG-MAG/BRAZING/MMA/TIG DC- LIFT controlada con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), permiten una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación. La simplicidad y la inmediatez en la regulación de los parámetros de soldadura facilita el uso del producto y garantiza un resultado siempre excelente incluso para el operador con menos experiencia. Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad en todos los lugares de intervención.

Características:

- Regulación arc-force en MMA;
- Conexión antorcha Euro,
- Protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).

Equipada con soplete, cable y pinza de masa.

## DESCARGAS

---



IMAGEN DE CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PIEZAS DE REPUESTO



CERTIFICADO

## ENLACES ÚTILES

---



VIDEO