



- Soldadora inverter a electrodo MMA y TIG en corriente continua (CC) de 150 A con accesorios para soldadura MMA
- Electrodo utilizables: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc. hasta 4 mm.
- Dispositivos avanzados de control de arco: arc force, hot start, anti stick.
- Protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente.
- Compatible para el uso con motogenerador (230V +/- 15%).
- Alta estabilidad de la corriente de soldadura a variaciones en la tensión de alimentación.
- Ligera y compacta. Fácilmente transportable.
- Consumos contenidos gracias a la tecnología inverter.



DATOS TÉCNICOS

CODIGO	816125	TENSION MAX EN VACIO EN DC	75 V	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	0,7
TENSION DE RED MONOFASICA	115 / 230 V	CORRIENTE ABSORBIDA MAX	29 / 28 A	D.ELECTRODOS UTILIZA. DC	1,6 - 4 mm
FRECUENCIA DE RED	50 / 60 Hz	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60%	26 / 14 A	GRADO DE PROTECCION	IP23
CAMPO DE REGULACION EN DC	20-100/20-150A	POTENCIA ABSORBIDA MAX	2,6 / 4,4 kW	DIMENSIONES (LxWxH)	35,5 x 14,5 x 24 cm
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	90@50%/140@25%A	POTENCIA ABSORBIDA AL 60%	2,2 / 2,1 kW	PESO	4,94 kg
CORRIENTE 35% DC	90 / 105 A	POTENCIA MINIMA MOTOGENER.	5 / 6 kW		
CORRIENTE AL 60% EN DC	80 / 80 A	RENDIMIENTO	87 %		

ACCESORIOS SUMINISTRADOS

124508	CABLE 16 MMQ 1,8 M - ENCHUFE ATLAS 25
712030	TOLEDO 250 PINZA DE MASA 250A
712260	DALLAS 300 PINZA PORTAELECTRODOS 300A

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

REDUCTORES DE PRESIÓN	
722119	REDUCTOR PRESIÓN 2 MANÓMETROS 12 L\min
KITS DE SOLDADURA TIG	
801097	KIT SOLDADURA TIG - ST9V
ANTORCHAS TIG	
722563	ST9V 4M AX25 ANTORCHA TIG
ELECTRODOS EN BLISTER	
804569	ELECTRODOS BASICOS D. 2,5 MM 10 PZ
804570	ELECTRODOS BASICOS D. 3,2 MM 8 PZ
804571	ELECTRODOS DE ACERO INOXIDABLE D. 2,5 MM 10 PZ
804564	ELECTRODOS RUTILES D. 1,6 MM 15 PZ
802620	ELECTRODOS RUTILES D. 4 MM 8 PZ
ELECTRODOS EN CAJA	
802737	ELECTRODOS RUTILES D. 2 MM 2,5 KG
802739	ELECTRODOS RUTILES D. 2,5 MM 2,5 KG
802749	ELECTRODOS RUTILES D. 3,2 MM 4 KG

DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura.

Uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc.

Características:

- doble voltaje 115V / 230V automático,
- compacta y ligera,
- alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación,
- dispositivos arc force, hot start, anti-stick,
- protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).



Equipada con accesorios para soldadura MMA.

DESCARGAS

-  IMAGEN DE CATÁLOGO
-  MANUAL DE INSTRUCCIONES
-  PIEZAS DE REPUESTO
-  CERTIFICADO

ENLACES ÚTILES

-  VIDEO