



- Soldadora inverter por electrodo MMA y TIG en corriente continua (DC), 150A. Con accesorios para la soldadura por electrodo.
- Electrodo que se pueden utilizar: rutilos, básicos, inoxidable, fundición, etc. hasta 4 mm.
- Dispositivos avanzados de control del arco: arc force, hot start, anti-stick.
- Protección termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente.
- Compatible para la utilización con el motogenerador (230V +/- 15%).
- Elevada estabilidad de la corriente de soldadura a las variaciones de la tensión de alimentación.
- Ligera y compacta. Fácilmente transportable.
- Consumos contenidos gracias a la tecnología inverter.

DATOS TÉCNICOS

CODIGO	816124	TENSION MAX EN VACIO EN DC	75 V	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	0,7
TENSION DE RED MONOFASICA	230 V	CORRIENTE ABSORBIDA MAX	28 A	D.ELECTRODOS UTILIZA. DC	1,6 - 4 mm
FRECUENCIA DE RED	50 / 60 Hz	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60%	14 A	CLASE DE AISLAMIENTO	F
CAMPO DE REGULACION EN DC	20 - 150 A	POTENCIA ABSORBIDA MAX	4,5 kW	GRADO DE PROTECCION	IP23
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	140 @ 25 % A	POTENCIA ABSORBIDA AL 60%	2 kW	DIMENSIONES (LxWxH)	35,5 x 14,5 x 24 cm
CORRIENTE 35% DC	105 A	POTENCIA MINIMA MOTOGENER.	6 kW	PESO	4,94 kg
CORRIENTE AL 60% EN DC	80 A	RENDIMIENTO	87 %		

ACCESORIOS SUMINISTRADOS

124508	CABLE 16 MMQ 1,8 M - ENCHUFE ATLAS 25
712030	TOLEDO 250 PINZA DE MASA 250A
712260	DALLAS 300 PINZA PORTAELECTRODOS 300A

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

REDUCTORES DE PRESIÓN	
722119	REDUCTOR PRESIÓN 2 MANÓMETROS 12 L\min
KITS DE SOLDADURA TIG	
801097	KIT SOLDADURA TIG - ST9V
ANTORCHAS TIG	
722563	ST9V 4M AX25 ANTORCHA TIG
ELECTRODOS EN BLISTER	
804569	ELECTRODOS BASICOS D. 2,5 MM 10 PZ
804570	ELECTRODOS BASICOS D. 3,2 MM 8 PZ
804571	ELECTRODOS DE ACERO INOXIDABLE D. 2,5 MM 10 PZ
804564	ELECTRODOS RUTILLOS D. 1,6 MM 15 PZ
802620	ELECTRODOS RUTILLOS D. 4 MM 8 PZ
ELECTRODOS EN CAJA	
802737	ELECTRODOS RUTILLOS D. 2 MM 2,5 KG
802739	ELECTRODOS RUTILLOS D. 2,5 MM 2,5 KG
802749	ELECTRODOS RUTILLOS D. 3,2 MM 4 KG

DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura.

Uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc.

Características:

- compacta y ligera;
- alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación;
- dispositivos arc force, hot start, anti-stick;
- protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).

Equipada con accesorios para soldadura MMA.

DESCARGAS



IMAGEN DE CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PIEZAS DE REPUESTO



CERTIFICADO

ENLACES ÚTILES



VIDEO