

DATOS TÉCNICOS

CODIGO	816123	TENSION MAX EN VACIO EN DC	61 / 64 V	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	0,9
TENSION DE RED TRIFASICA	230 / 400 V	CORRIENTE ABSORBIDA MAX	19 / 14,4 A	D.ELECTRODOS UTILIZA. DC	1,6 - 5 mm
FRECUENCIA DE RED	50 / 60 Hz	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60%	15 / 10,2 A	CLASE DE AISLAMIENTO	F
CAMPO DE REGULACION EN DC	10-250/10-300A	POTENCIA ABSORBIDA MAX	7,2 / 9,2 kW	GRADO DE PROTECCION	IP23
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	200@42%/300@30%A	POTENCIA ABSORBIDA AL 60%	6,2 / 6,3 kW	DIMENSIONES (LxWxH)	47 x 19 x 35,5 cm
CORRIENTE AL 60% EN DC	185 / 205 A	RENDIMIENTO	91 %	PESO	18 kg

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

MANDOS A DISTANCIA

802336	RC-20 10 M MANDO 2POT
802017	MANDO A DISTANCIA DE PEDAL 14 POLES

REDUCTORES DE PRESIÓN

804208	CONEXIÓN RÁPIDA GAS
--------	---------------------

ANTORCHAS TIG - PREMIUM

743025	ST26 PRO-P 4M AX50 5P ANTORCHA TIG
743027	ST26 PRO-P 8M AX50 5P ANTORCHA TIG
802810	REMOTE DEVICE

CARROS Y ACCESORIOS

803059	CARRO - ARCTIC
803084	CARRO - AMERICA

DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC).
 Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones.

Características:

- Funcionamiento en pulsado e pulsado EASY;
- Regulaciones TIG: "bi-level", corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance DC, frecuencia de la onda cuadrada;
- THINSPOT función para la soldadura por puntos rápido y preciso;
- Regulaciones MMA: arc force y hotstart;
- Dispositivo anti-stick;
- Dispositivo VRD;
- Predisposición para el control a distancia y grupo de refrigeración par agua;
- Protecciones termostática, sobre-tensión, baja tensión, sobre-corriente, grupo de refrigeración par agua.

Equipada con accesorios para soldadura TIG.

DESCARGAS



IMAGEN DE CATÁLOGO



PIEZAS DE REPUESTO



CERTIFICADO