



- Soldadora inverter multiproceso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 170A.
- Regulación sinérgica rápida: fácil de usar. 9 curvas sinérgicas preparadas.
- Bobina máx. 5 kg (Ø 100 y 200 mm). Cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING.
- MMA: Dispositivos avanzados de control del arco: arc force, hot start, anti-stick. Dispositivo VRD.
- Peso contenido y dimensiones compactas para un fácil transporte.

DATOS TÉCNICOS

CODIGO	816075	CORRIENTE ABSORBIDA MAX	22 A	D.HILO DE SOLDADURA INOX	0,8 mm
TENSION DE RED MONOFASICA	230 V	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60%	11 A	D.HILO DE SOLDADURA ALUM.	0,8 - 1 mm
FRECUENCIA DE RED	50 / 60 Hz	POTENCIA ABSORBIDA MAX	3,2 kW	D.HILO DE HALMA SOLDADURA	0,8 - 1,2 mm
TENSION MAX EN VACIO EN DC	44 V	POTENCIA ABSORBIDA AL 60%	1,6 kW	D.HILO PARA COBRESOLDAD.	0,8 mm
CAMPO DE REGULACION EN DC	20 - 170 A	RENDIMIENTO	86 %	CLASE DE AISLAMIENTO	H
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	140 @ 20% A	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	0,7	GRADO DE PROTECCION	IP23
CORRIENTE 35% DC	100 A	D.ELECTRODOS UTILIZA. DC	1,6-3,2 mm	DIMENSIONES (LxWxH)	46 x 24 x 36 cm
CORRIENTE AL 60% EN DC	80 A	D.HILO SOLDADURA ACIERO	0,6 - 0,8 mm	PESO	11,0 kg

ACCESORIOS SUMINISTRADOS

742180	MT15 ANTORCHA MIG 3M (RED)
712030	TOLEDO 250 PINZA DE MASA 250A
124589	CABLE TW05V-A 1X025 1.80M ENCHUFE ATLAS

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

PINZAS PORTAELECTRODOS CON CAB	
804121	PORTAELECTRODO + CABLE 16MMQ 3M PINCA AX25
REDUCTORES DE PRESIÓN	
722119	REDUCTOR PRESIÓN 2 MANÓMETROS 12 L\min
804208	CONEXIÓN RÁPIDA GAS
CAJAS DE CONSUMIBLES MIG-MAG	
804149	MIG READY BOX C TW 160/180 MT15 MAX./TEL
KITS DE SOLDADURA MIG/MAG	
802147	KIT SOLDADURA ACERO TANQUE NO RECUPERAB.
802148	KIT SOLDADURA ACERO-TANQUE RECARGABLE
802037	KIT SOLDADURA ACERO INOX D. 0,8 MM
802115	KIT SOLDADURA ALUMINIO D. 0,8-1 MM
802034	KIT CLAVATURA
ANTORCHAS MIG	
742181	MT15 ANTORCHA MIG 4M
ANTORCHAS TIG	
722563	ST9V 4M AX25 ANTORCHA TIG
CARROS Y ACCESORIOS	
803059	CARRO - ARCTIC
803084	CARRO - AMERICA

DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift controlada con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas) confirman Technomig como una solución óptima en una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación.

La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología "ONE TOUCH", vuelve el producto muy simple de usar. De hecho, es suficiente configurar el espesor del material y empezar a soldar: el

control inteligente y automático del arco, instante por instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases diferentes.

Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador.

Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre.

Características:

- Cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING;
- Protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%);
- Regulación Arc-force en MMA;
- Conexión antorcha Euro.

Equipada con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.

DESCARGAS



IMAGEN DE CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PIEZAS DE REPUESTO



BROCHURE



CERTIFICADO