



- Sistema inverter de corte al plasma por aire de 70A comprimido, con cebado por contacto del arco piloto. Interfaz de conexión integrada con sistemas de corte automatizados. Alimentación 3ph de 230/400V.
- Corte máx. 30 mm. Funciones avanzadas: corte en rejilla, corte 4T y torchado de todos los materiales conductores.
- Posibilidad de interfaz con sistemas de corte automatizados. Conector específico para la configuración de las diferentes señales de control del proceso de corte. Compatible con control a distancia.
- Elevada estabilidad de la corriente de corte.
- Display Icd de lectura y regulación sencillas.
- Protección termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente, circuito en antorcha, falta de fase, falta de aire.

DATOS TÉCNICOS

CODIGO	816070	FUSIBLE	10 A	ESPELOR DE CORTE MAX	30 mm
TENSION DE RED TRIFASICA	230 / 400 V	CORR.CORTE MÁX.EN60974-1 230V	50 @ 35% A	ESPELOR DE CORTE MAX 230V	20 mm
TOLERANCIA DE RED	-15 / +15 %	CAMPO REGUL. CORRIENTE 230V DC	20 - 50 A	CAUDAL DE AIRE COMPRIMIDO	200 l/min
FRECUENCIA DE RED	50 / 60 Hz	CORRIENTE DE CORTE 60% 230V	40 A	PRESION AIRE COMPRIMIDO	4 - 5 bar
CORRIENTE CORTE MAX. EN60974-1	70 @ 30% A	CORRIENTE DE CORTE 100% 230V	35 A	LONGITUD CABLE ALIMENTACION	2,5 m
CAMPO REGULACIÓN CORRIENTE CC	20 - 70 A	CORRIENTE ABSORB. MAX 230V	16 A	CLASE COMPATIBLE. ELECTROMAG.	A
CORRIENTE DE CORTE 60%	40 / 50 A	GAMA VOUT 230V	80 - 200 V	NORMA	EN 60974-1 / -10
CORRIENTE DE CORTE 100%	40 A	TENSION MAX EN VACIO 230V	310 V	CLASE DE AISLAMIENTO	H
CORRIENTE ABSORBIDA MAX	13 A	POT. ABSORBIDA MAX 230V	5,5 kW	GRADO DE PROTECCION	IP23
GAMA V OUT	80 - 210 V	FUSIBLE 230V	10 A	DIMENSIONES (LxWxH)	54 x 19 x 35 cm
TENSION MAX EN VACIO	310 / 325 V	POTENCIA ABSORBIDA idle	30 W	PESO	13,5 kg
POTENCIA ABSORBIDA MAX	8,5 kW	RENDIMIENTO	90 %		

ACCESORIOS SUMINISTRADOS

125320	CABLE TW05V-A 1X016 L=05,00M/DINSE
712231	TOLEDO 300 BORNE DE MASA

DESCRIPCIÓN

Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones, corte en piezas enrejadas y el torchado de todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc.

Posibilidad de interfaz con sistemas de corte automatizados.

Características:

- transportabilidad elevada
- elevada estabilidad de la corriente de corte
- panel digital de lectura y regulación simples
- control a distancia
- protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente, cortocircuito en antorcha, falta de fase.

DESCARGAS



IMAGEN DE CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUCCIONES