



- Soldadora inverter, con funcionamiento continuo y pulsado, multiproceso, (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 300A. Alimentación 3ph de 400V.
- Sistema Operativo Wave OS. Modalidad EASY y EXPERT (ambiente de trabajo personalizable).
- Posibilidad de operar en diversos materiales soldados o cobresoldados en pulsado y doble pulsado (PULSE y POP)
- Arcos de soldadura avanzados para aplicaciones específicas (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Posibilidad de crear, guardar y recuperar programas de soldadura personalizados.
- Interfaz intuitiva con pantalla TFT de colores para una interacción simplificada con el producto.
- Operaciones de soldadura trazables y analizables mediante el guardado de datos por USB o en plataforma en la nube (opcional).

DATOS TÉCNICOS

CODIGO	816061	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60%	10 A	D.HILO DE SOLDADURA ALUM.	0,8 - 1,2 mm
TENSION DE RED TRIFASICA	400 V	POTENCIA ABSORBIDA MAX	9 kW	D.HILO DE HALMA SOLDADURA	0,8 - 1,2 mm
FRECUENCIA DE RED	50 / 60 Hz	POTENCIA ABSORBIDA AL 60%	6,5 kW	D.HILO PARA COBRESOLDAD.	0,8 - 1,2 mm
TENSION MAX EN VACIO EN DC	63 V	RENDIMIENTO	90 %	CLASE DE AISLAMIENTO	H
CAMPO DE REGULACION EN DC	20 - 300 A	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	0,9	GRADO DE PROTECCION	IP23
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	270 @ 30% A	D.ELECTRODOS UTILIZA. DC	1,6 - 6 mm	DIMENSIONES (LxWxH)	86,5 x 39 x 91,5 cm
CORRIENTE AL 60% EN DC	205 A	D.HILO SOLDADURA ACIERO	0,6 - 1,2 mm	PESO	39 kg
CORRIENTE ABSORBIDA MAX	15 A	D.HILO DE SOLDADURA INOX	0,8 - 1,2 mm		

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

PINZAS PORTAELECTRODOS CON CAB

804123 PINCA PORTAELECTRODO + CABLE 25MMQ 4M AX50

REDUCTORES DE PRESIÓN

722346 REDUCTOR PRESION 2 MANOMETROS 32 L\min

804208 CONEXIÓN RÁPIDA GAS

KITS DE SOLDADURA MIG/MAG

802273 KIT SOLDADURA ALUMINIUM D. 1-1,6 MM

ANTORCHAS MIG

742184 MT25 ANTORCHA MIG 4M

742185 MT25 ANTORCHA MIG 5M

742777 MT25 CONTROL ANTORCHA MIG 3M

ALIMENTADORES DE HILO Y ACCESO

802486 ADAPTADOR BOBINA B-300

OTROS ACCESORIOS MIG

982219 KIT TARJETA PUSH PULL

ANTORCHAS TIG

742058 ST26V 4M AX50 ANTORCHA TIG

UNIDADES DE REFRIGERACIÓN POR

802942 GRA 3300 EQUIPO DE REFRIGERACIÓN POR AGUA

DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter, con funcionamiento continuo y a impulsos, multiproceso, MIG-MAG/FLUX/BRAZING/TIGDC-Lift controladas con microprocesador.

El sistema WAVE OS hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar según las necesidades del utilizador; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen, gracias a la regulación SINÉRGICA de los parámetros.

Máxima flexibilidad de utilización para asegurar una amplia variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación o las intervenciones en carrocería.

Se puede operar en diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), cobresoldados (chapas galvanizadas y cincadas), con procesos específicos de soldadura de bajo aporte térmico, ROOT-MIG y ATC, y específicos para aluminio y cobresoldadura AB PULSE y AB PoP.

El control inteligente y automático del arco, instante a instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases distintos. Equipada con dispositivo VRD.

Son múltiples los programas de soldadura memorizadas, ofrece la posibilidad de guardar, trazar y exportar



numerosos programas personalizados.
Equipada con antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa.

DESCARGAS



IMAGEN DE CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PIEZAS DE REPUESTO



SOFTWARE/APP