TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC

- Soldadora inverter multiproceso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 220A. Con display LCD y ruedas.
- Regulación sinérgica rápida: fácil de usar. 27 curvas sinérgicas preparadas.
- Bobina máx. 15 kg (Ø 200/300 mm).
- ATC (Advanced Thermal Control) para una soldadura más fácil en espesores finos.
- MMA: Dispositivos avanzados de control del arco: arc force, hot start, anti-stick. Dispositivo VRD.
- Peso contenido y dimensiones compactas para un fácil transporte.

DATOS TÉCNICOS

CODIGO	**816057**	CORRIENTE ABSORBIDA MAX	**31 A**	D.HILO DE SOLDADURA INOX	**0,8 - 1 mm**
TENSION DE RED MONOFASICA	**230 V**	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60%	**15 A**	D.HILO DE SOLDADURA ALUM.	**0,8 - 1 mm**
FRECUENCIA DE RED	**50 / 60 Hz**	POTENCIA ABSORBIDA MAX	**5 kW**	D.HILO DE HALMA SOLDADURA	**0,8 - 1,2 mm**
TENSION MAX EN VACIO EN DC	**52 V**	POTENCIA ABSORBIDA AL 60%	**2,2 kW**	D.HILO PARA COBRESOLDAD.	**0,8 - 1 mm**
CAMPO DE REGULACION EN DC	**20 - 220 A**	RENDIMIENTO	**84 %**	GRADO DE PROTECCION	**IP23**
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	**180 @ 20% A**	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	**0,7**	DIMENSIONES (LxWxH)	**79,5 x 37,5 x 73 cm**
CORRIENTE 35% DC	**135 A**	D.ELECTRODOS UTILIZA. DC	**1,6 - 3,2 mm**	PESO	**29,6 kg**
CORRIENTE AL 60% EN DC	**100 A**	D.HILO SOLDADURA ACIERO	**0,6 - 1 mm**		

ACCESORIOS SUMINISTRADOS

742180	MT15 ANTORCHA MIG 3M (RED)
124887	CABLE TW05V-A 1X025 L=03,00M ATLAS 50MMQ
712030	TOLEDO 250 PINZA DE MASA 250A
742575	ROLDANA 2R 0,6FE-0,8FE "F"

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

PINZAS PORTAELECTRODOS CON CAB

804123	PINCA PORTAELECTRODO + CABLE 25MMQ 4M AX50

REDUCTORES DE PRESIÓN

722119	REDUCTOR PRESIÓN 2 MANÓMETROS 12 L\min
804208	CONEXIÓN RÁPIDA GAS

CAJAS DE CONSUMIBLES MIG-MAG

804168	MIG READY BOX F MT15

KITS DE SOLDADURA MIG/MAG

802037	KIT SOLDADURA ACERO INOX D. 0,8 MM
802817	KIT SOLDADURA ALUMINIO D. 0,8-1 MM

ANTORCHAS MIG

742181	MT15 ANTORCHA MIG 4M
742182	MT15 ANTORCHA MIG 5M

ANTORCHAS TIG

742058	ST26V 4M AX50 ANTORCHA TIG

DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controlada con microprocesador.
La flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas) confirman Technomig Dual Synergic como una solución óptima en una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería.
La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura, gracias a la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, vuelve el producto muy simple de usar.
El control inteligente y automático del arco, instante por instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases diferentes.

Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador.
El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura.
La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco.
Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre.
Características:
- Cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING;
- 27 curvas sinérgicas preparadas;
- Visualización en display LCD de tensión, corriente de soldadura, velocidad del hilo;
- Regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas;
- Selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot;
- Dispositivo VRD;
- Protecciónes termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/-15%).
Equipada con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.

DESCARGAS

IMAGEN DE CATÁLOGO

MANUAL DE INSTRUCCIONES

PIEZAS DE REPUESTO

BROCHURE

CERTIFICADO

ENLACES ÚTILES

VIDEO