



- Soldadora inverter multiproceso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 220A. Con display LCD y ruedas.
- Regulación sinérgica rápida: fácil de usar. 27 curvas sinérgicas preparadas.
- Bobina máx. 15 kg (Ø 200/300 mm).
- ATC (Advanced Thermal Control) para una soldadura más fácil en espesores finos.
- MMA: Dispositivos avanzados de control del arco: arc force, hot start, anti-stick. Dispositivo VRD.
- Con ruedas, peso contenido y dimensiones compactas para un fácil transporte.

DATOS TÉCNICOS

CODIGO	816057	CORRIENTE ABSORBIDA MAX	31 A	D.HILO DE SOLDADURA INOX	0,8 - 1 mm
TENSION DE RED MONOFASICA	230 V	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60%	15 A	D.HILO DE SOLDADURA ALUM.	0,8 - 1 mm
FRECUENCIA DE RED	50 / 60 Hz	POTENCIA ABSORBIDA MAX	5 kW	D.HILO DE HALMA SOLDADURA	0,8 - 1,2 mm
TENSION MAX EN VACIO EN DC	52 V	POTENCIA ABSORBIDA AL 60%	2,2 kW	D.HILO PARA COBRESOLDAD.	0,8 - 1 mm
CAMPO DE REGULACION EN DC	20 - 220 A	RENDIMIENTO	84 %	GRADO DE PROTECCION	IP23
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	180 @ 20% A	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	0,7	DIMENSIONES (LxWxH)	79,5 x 37,5 x 73 cm
CORRIENTE 35% DC	135 A	D.ELECTRODOS UTILIZA. DC	1,6 - 3,2 mm	PESO	29,6 kg
CORRIENTE AL 60% EN DC	100 A	D.HILO SOLDADURA ACIERO	0,6 - 1 mm		

ACCESORIOS SUMINISTRADOS

742180	MT15 ANTORCHA MIG 3M (RED)
124887	CABLE TW05V-A 1X025 L=03,00M ATLAS 50MMQ
712030	TOLEDO 250 PINZA DE MASA 250A
742575	ROLDANA 2R 0,6FE-0,8FE "F"

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

PINZAS PORTAELECTRODOS CON CAB		KITS DE SOLDADURA MIG/MAG	
804123	PINZA PORTAELECTRODO + CABLE 25MMQ 4M AX50	802037	KIT SOLDADURA ACERO INOX D. 0,8 MM
REDUCTORES DE PRESIÓN		802817	KIT SOLDADURA ALUMINIO D. 0,8-1 MM
722119	REDUCTOR PRESIÓN 2 MANÓMETROS 12 L\min	ANTORCHAS MIG	
804208	CONEXIÓN RÁPIDA GAS	742181	MT15 ANTORCHA MIG 4M
CAJAS DE CONSUMIBLES MIG-MAG		742182	MT15 ANTORCHA MIG 5M
804168	MIG READY BOX F MT15	ANTORCHAS TIG	
		742058	ST26V 4M AX50 ANTORCHA TIG

DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controlada con microprocesador. La flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas) confirman Technomig Dual Synergic como una solución óptima en una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería.

La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura, gracias a la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, vuelve el producto muy simple de usar.

El control inteligente y automático del arco, instante por instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases diferentes.

Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador.

El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura.

La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco.

El modelo se suministra con ruedas, el bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre.

Características:

- Cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING;
- 27 curvas sinérgicas preparadas;
- Visualización en display LCD de tensión, corriente de soldadura, velocidad del hilo;
- Regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas;
- Selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot;
- Dispositivo VRD;
- Protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/-15%).

Equipada con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.

DESCARGAS



IMAGEN DE CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PIEZAS DE REPUESTO



BROCHURE



CERTIFICADO

ENLACES ÚTILES



VIDEO