



- Soldadora inverter multiproceso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 250A. Con display LCD.
- Regulación sinérgica rápida: fácil de usar. 29 curvas sinérgicas preparadas.
- Bobina máx. 15 kg (Ø 200/300 mm).
- ATC (Advanced Thermal Control) para una soldadura más fácil en espesores finos.
- MMA: Dispositivos avanzados de control del arco: arc force, hot start, anti-stick. Dispositivo VRD.
- Peso contenido y dimensiones compactas para un fácil transporte.

DATOS TÉCNICOS

CODIGO	816056	CORRIENTE ABSORBIDA MAX	39 A	D.HILO DE SOLDADURA INOX	0,8 - 1 mm
TENSION DE RED MONOFASICA	230 V	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60%	22 A	D.HILO DE SOLDADURA ALUM.	0,8 - 1 mm
FRECUENCIA DE RED	50 / 60 Hz	POTENCIA ABSORBIDA MAX	6,3 kW	D.HILO DE HALMA SOLDADURA	0,8 - 1,2 mm
TENSION MAX EN VACIO EN DC	60 V	POTENCIA ABSORBIDA AL 60%	3,3 kW	D.HILO PARA COBRESOLDAD.	0,8 - 1 mm
CAMPO DE REGULACION EN DC	20 - 250 A	RENDIMIENTO	87 %	CLASE DE AISLAMIENTO	H
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	220 @ 20% A	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	0,7	GRADO DE PROTECCION	IP23
CORRIENTE 35% DC	170 A	D.ELECTRODOS UTILIZA. DC	1,6 - 4 mm	DIMENSIONES (LxWxH)	62 x 26 x 49 cm
CORRIENTE AL 60% EN DC	130 A	D.HILO SOLDADURA ACIERO	0,6 - 1,2 mm	PESO	22 kg

ACCESORIOS SUMINISTRADOS

742183	MT25 ANTORCHA MIG 3M
124887	CABLE TW05V-A 1X025 L=03,00M ATLAS 50MMQ
712231	TOLEDO 300 BORNE DE MASA
742575	ROLDANA 2R 0,6FE-0,8FE "F"

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

PINZAS PORTAELECTRODOS CON CAB	
804123	PINCA PORTAELECTRODO + CABLE 25MMQ 4M AX50
REDUCTORES DE PRESIÓN	
722119	REDUCTOR PRESIÓN 2 MANÓMETROS 12 L\min
804208	CONEXIÓN RÁPIDA GAS
KITS DE SOLDADURA MIG/MAG	
802037	KIT SOLDADURA ACERO INOX D. 0,8 MM
802817	KIT SOLDADURA ALUMINIO D. 0,8-1 MM
ANTORCHAS MIG	
742184	MT25 ANTORCHA MIG 4M
742185	MT25 ANTORCHA MIG 5M
ANTORCHAS TIG	
742058	ST26V 4M AX50 ANTORCHA TIG
CARROS Y ACCESORIOS	
803073	CARRO - EUROPA
803079	CARRO - COSMOPOLITAN

DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift controlada con microprocesador. La flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas) confirman Technomig Dual Synergic como una solución óptima en una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería.

La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura, gracias a la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, vuelve el producto muy simple de usar. El control inteligente y automático del arco, instante por instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases diferentes. Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del

cordón de soldadura en función del estilo del soldador.

El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura.

Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre.

Características:

- cambio de polaridad para soldadura NO GAS/Flux, MIG-MAG/BRAZING;
- 29 curvas sinérgicas preparadas;
- visualización en display LCD de tensión, corriente de soldadura, velocidad del hilo;
- regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas;
- selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot;
- protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/-15%).

Equipada con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.