



- Soldadora inverter por electrodo MMA y TIG (cebado LIFT) en corriente continua (DC) 200A con display LCD. Estructura robusta y resistente a los golpes.
- Multivoltaje: utilización con cualquier alimentación variable en un amplio intervalo (100÷240V) y funcionamiento con tensiones poco estables y fluctuantes.
- Dispositivo MV/PFC: máximo rendimiento incluso desde líneas domésticas con absorciones inferiores en un 30% respecto a soldadoras con igual potencia.
- Dispositivos avanzados de control del arco: arc force, hot start, anti-stick. Electrodo que se pueden utilizar: rutilos, básicos, inoxidables, fundición, etc. hasta 4 mm.
- Elevada estabilidad de la corriente de soldadura a las variaciones de la tensión de alimentación. Protección termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente. Compatible para la utilización con el motogenerador (230V +/- 15%).
- Posible utilización con prolongaciones hasta 250m. Dotado de VRD (dispositivo de reducción de tensión).
- Conectores rápidos (toma) Ø 50 mm. Sólida asa de metal. Compacta y fácilmente transportable. Consumos



contenidos gracias a la tecnología inverter.

DATOS TÉCNICOS

CODIGO	816049	TENSION MAX EN VACIO EN DC	81 V	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	0,98
TENSION DE RED MONOFASICA	100-120 / 200-240 V	CORRIENTE ABSORBIDA MAX	33(25) / 27(19) A	D.ELECTRODOS UTILIZA. DC	1,6 - 4 mm
FRECUENCIA DE RED	50 / 60 Hz	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60%	24(20) / 16,5(11) A	GRADO DE PROTECCION	IP23
CAMPO DE REGULACION EN DC	10-120(150)/10-200A	POTENCIA ABSORBIDA MAX	3,1(2,4)/5,2(3,6)kW	DIMENSIONES (LxWxH)	45 x 18,2 x 29,2 cm
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	120@30%(150@30%)/200@30%A	POTENCIA ABSORBIDA AL 60%	2,3(1,9)/3,2(2,1)kW	PESO	7,4 kg
CORRIENTE 35% DC	110(140) / 160 A	POTENCIA MINIMA MOTOGENER.	5 / 8 kW		
CORRIENTE AL 60% EN DC	95(125)/125(135)A	RENDIMIENTO	84 %		

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

OTROS ACCESORIOS

803400 MALETA PLASTICO - HEAVY DUTY

KITS DE SOLDADURA TIG

802491 KIT SOLDADURA TIG - ST26V

ELECTRODOS EN BLISTER

804571 ELECTRODOS DE ACERO INOXIDABLE D. 2,5 MM 10 PZ

804572 ELECTRODOS DE ACERO INOXIDABLE D. 3,2 MM 8 PZ

ELECTRODOS EN CAJA

802737 ELECTRODOS RUTILOS D. 2 MM 2,5 KG

802739 ELECTRODOS RUTILOS D. 2,5 MM 2,5 KG

802749 ELECTRODOS RUTILOS D. 3,2 MM 4 KG

802748 ELECTRODOS BASICOS D. 2,5 MM 2,5 KG

802947 ELECTRODOS BASICOS D. 3,2 MM 4 KG

ACCESORIOS EN BLISTER

802543 PIQUETA CON MANGO DE HIERRO BL

ACCESORIOS/VARIOS/PIEZAS DE RE

801081 KIT SOLDADURA MMA 300A 25 MMQ 4+3M AX50

DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter MMA y TIG (encendido LIFT) en corriente continua (DC).

Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones.

Multivoltaje: uso con cualquier fuente de alimentación variable dentro de un amplio rango (100÷240V) y funcionamiento con tensiones inestables y fluctuantes.

Dispositivo MV/PFC: garantiza el máximo rendimiento incluso de las líneas domésticas con un consumo de energía un 30% menor que los soldadores de igual potencia.

Dispositivo VRD: reduce la tensión eléctrica en salida a un nivel de seguridad, cuando la soldadora se encuentra encendida, pero no en condiciones de soldadura. Este dispositivo garantiza la incolumidad del operador, que puede entrar en contacto con el electrodo sin riesgos hasta que reanude las operaciones de soldadura (para su uso en ambientes húmedos, tales como minas o astilleros, etc.).

Características:

- robusta y resistente al impacto;

- compacta y ligera;
- conector rápido Ø 50 mm;
- pantalla LCD para la visualización de la corriente de soldadura;
- regulaciones en MMA: arc force y hot start;
- electrodos en MMA: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición;
- uso de cables de extensión de hasta 250 m;
- protecciones termostática, sobre corriente, sobre tensión, baja tensión, motogenerador (+/-15%).

DESCARGAS



IMAGEN DE CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PIEZAS DE REPUESTO



CERTIFICADO

ENLACES ÚTILES



VIDEO