



DATOS TÉCNICOS

CODIGO	816023	CORRIENTE AL 60% EN DC	100 A	RENDIMIENTO	86 %
TENSION DE RED MONOFASICA	230 V	TENSION MAX EN VACIO EN DC	82 V	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	0,7
FRECUENCIA DE RED	50 / 60 Hz	CORRIENTE ABSORBIDA MAX	28 A	D.ELECTRODOS UTILIZA. DC	1,6 - 4 mm
CAMPO DE REGULACION EN DC	10 - 150 A	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60%	17 A	CLASE DE AISLAMIENTO	F
%USE (A 20°C) (*)	90% @ 150A	POTENCIA ABSORBIDA MAX	4,2 kW	GRADO DE PROTECCION	IP23
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	140 @ 25 % A	POTENCIA ABSORBIDA AL 60%	2,8 kW	DIMENSIONES (LxWxH)	31 x 14 x 24,5 cm
CORRIENTE 35% DC	125 A	POTENCIA MINIMA MOTOGENER.	6 kW	PESO	3,75 kg

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

KITS DE SOLDADURA TIG

801097 KIT SOLDADURA TIG - ST9V

ELECTRODOS EN BLISTER

804569 ELECTRODOS BASICOS D. 2,5 MM 10 PZ

804570 ELECTRODOS BASICOS D. 3,2 MM 8 PZ

804571 ELECTRODOS DE ACERO INOXIDABLE D. 2,5 MM 10 PZ

804572 ELECTRODOS DE ACERO INOXIDABLE D. 3,2 MM 8 PZ

804564 ELECTRODOS RUTILLOS D. 1,6 MM 15 PZ

804565 ELECTRODOS RUTILLOS D. 2,0 MM 15 PZ

804566 ELECTRODOS RUTILLOS D. 2,5 MM 15 PZ

804567 ELECTRODOS RUTILLOS D. 3,2 MM 10 PZ

804568 ELECTRODOS RUTILLOS D. 4,0 MM 8 PZ

ELECTRODOS EN CAJA

802737 ELECTRODOS RUTILLOS D. 2 MM 2,5 KG

802739 ELECTRODOS RUTILLOS D. 2,5 MM 2,5 KG

802749 ELECTRODOS RUTILLOS D. 3,2 MM 4 KG

ACCESORIOS/VARIOS/PIEZAS DE RE

801096 KIT SOLDADURA MMA 200A 16 MMQ 3+2M AX25

DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter a electrodo MMA y TIG en corriente continua (DC) con encendido a raspadura.

Uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc.

Recomendado para motogeneradores, el modelo garantiza altas prestaciones con alimentaciones bajo estables gracias a los protecciones múltiples MPGE: dispositivo de control de la forma de onda, filtro contra picos de entrada, estabilización de las oscilaciones.

Características:

- construcción robusta y elevada contra el polvo, el agua y la suciedad;
- compacta y ligera;
- altas prestaciones con fuentes de alimentación inestables gracias a las múltiples protecciones MPGE;
- pantalla para visualizar la corriente de soldadura;
- alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación;
- dispositivos arc force, hot start, anti-stick;
- protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/-15%).

DESCARGAS



IMAGEN DE CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PIEZAS DE REPUESTO