

FORCE 165 + ACC. + CASCO DE SOLDADURA AUTOMÁTICO



- Soldadora inverter por electrodo MMA en corriente continua (DC), 150A. Con accesorios de soldadura y mascarilla de autooscurecimiento.
- Electrodo que se pueden utilizar: rutilos, básicos, inoxidables, fundición, etc. hasta 4 mm.
- Dispositivos avanzados de control del arco: arc force, hot start, anti-stick.
- Protección termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente. Compatible para la utilización con el motogenerador (230V +/- 15%).
- Elevada estabilidad de la corriente de soldadura a las variaciones de la tensión de alimentación.
- Ligera y compacta. Fácilmente transportable. Consumos contenidos gracias a la tecnología inverter.
- Mascarilla de soldadura de oscurecimiento automático con tiempos de respuesta rápidos (0,4 ms), 2 sensores para la localización del arco y DIN11 de oscurecimiento. Clase óptica 1/1/1/2 certificada.

DATOS TÉCNICOS

CODIGO	815863	TENSION MAX EN VACIO EN DC	72 V	D.ELECTRODOS UTILIZA. DC	1,6 - 4 mm
TENSION DE RED MONOFASICA	230 V	CORRIENTE ABSORBIDA MAX	31 A	CLASE DE AISLAMIENTO	H
FRECUENCIA DE RED	50 / 60 Hz	POTENCIA ABSORBIDA MAX	4,1 kW	GRADO DE PROTECCION	IP21
CAMPO DE REGULACION EN DC	10 - 150 A	POTENCIA MINIMA MOTOGENER.	6 kW	DIMENSIONES (LxWxH)	30 x 12,5 x 22,5 cm
%USE (A 20°C) (*)	60% @ 150A	RENDIMIENTO	82 %	PESO	4,23 kg
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	140 @ 7% A	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	0,6		

ACCESORIOS SUMINISTRADOS

124508	CABLE 16 MMQ 1,8 M - ENCHUFE ATLAS 25
712139	EXCORIADOR/CEPILLE
712260	DALLAS 300 PINZA PORTAELECTRODOS 300A
804151	LION

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

ELECTRODOS EN BLISTER

804569	ELECTRODOS BASICOS D. 2,5 MM 10 PZ
804570	ELECTRODOS BASICOS D. 3,2 MM 8 PZ
804571	ELECTRODOS DE ACERO INOXIDABLE D. 2,5 MM 10 PZ
804564	ELECTRODOS RUTILOS D. 1,6 MM 15 PZ
802620	ELECTRODOS RUTILOS D. 4 MM 8 PZ

ELECTRODOS EN CAJA

802737	ELECTRODOS RUTILOS D. 2 MM 2,5 KG
802739	ELECTRODOS RUTILOS D. 2,5 MM 2,5 KG
802749	ELECTRODOS RUTILOS D. 3,2 MM 4 KG

DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter a electrodo, MMA, en corriente continua (DC).

Electrodos utilizables: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc.

Características:

- compacta y ligera
- alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación
- dispositivos arc force, hot start, anti-stick
- protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).

Equipada con máscara AUTOMÁTICA y accesorios para soldadura MMA.

DESCARGAS



IMAGEN DE CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PIEZAS DE REPUESTO



BROCHURE