



- Elektrodenschweißmaschine mit Invertertechnik für das Gleichstromschweißen (DC) im MMA- und WIG-Verfahren (LIFT-Zündung) mit 200 A mit LCD-Display. Stabiler und stoßfester Aufbau. Mit vollständigem WIG-Schweißzubehör.
- Mehrfachspannung: Anwendung mit jeder Spannungsversorgung, die innerhalb eines breiten Bereichs (100-240 V) variiert und Betrieb mit kaum stabilen und schwankenden Spannungen.
- MV-/PFC-Vorrichtung: Höchstleistungen auch bei Stromleitungen im Privatbereich mit einer Stromaufnahme von unter 30% im Vergleich zu Schweißmaschinen mit gleicher Leistung.
- Erweiterte Kontrolleinrichtungen des Lichtbogens: Arc Force, Hot Start, Anti-Stick. Verwendbare Elektroden: Rutil, basisch, rostfreier Stahl, Gusseisen usw. (bis 4 mm).
- Erhöhte Schweißstromstabilität bei Veränderungen der Versorgungsspannung. Thermostatschutz sowie Schutz vor Überspannung, Unterspannung und Überstrom. Kompatibel für die Anwendung mit Motorgenerator (230V, +/-15%).
- Mögliche Verwendung mit Verlängerungen bis zu 250 m. Ausgestattet mit VRD (Voltage Reduction Device).



- Schnellverbinder (Buchse) Ø 50 mm. Solider Metallgriff. Kompakt und einfach zu transportieren. Durch Invertertechnik sparsam im Verbrauch.

TECHNISCHE DATEN

KODE	852060	MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	81 V	LEISTUNG	84 %
EINPHASIGE NETZSPANNUNG	100-120 / 200-240 V	MAX STROMAUFNAHME	33(25) / 27(19) A	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	0,98
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	STROMAUFNAHME AM 60%	24(20) / 16,5(11) A	D.VERWENDBARE ELEKTR. DC	1,6 - 4 mm
REGELBEREICH IN DC	10-120(150)/10-200A	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	3,1(2,4)/5,2(3,6)kW	SCHUTZKLASSE	IP23
MAX STROM DC EN60974-1	120@30%(150@30%)/200@30%A	LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60%	2,3(1,9)/3,2(2,1)kW	ABMESSUNGEN (LxWxH)	45 x 18,1 x 29,2 cm
STROM 35% DC	110(140) / 160 A	GENER.-AGGREGAT minLEISTU.	5 / 8 kW	GEWICHT	11,8 kg
DC STROM AM 60%	95(125)/125(135)A	NETZSICHERUNG	15 (20) / 16 A		

ZUSAMMENGESETZTE PRODUKTE

WIG SCHWEISSKIT	MMA INVERTER 1PH
802491 WIG SCHWEISSKIT - ST26V	816049 ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL	802737 RUTIL STABELEKTRODEN D. 2 MM 2,5 KG
804123 ELEKTRONDEHALTER + KABEL 25MMQ 4M AX50	802739 RUTIL STABELEKTRODEN D. 2,5 MM 2,5 KG
ELEKTRODEN IM KARTON	802749 RUTIL STABELEKTRODEN D. 3,2 MM 4 KG

BESCHREIBUNG

Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem MMA- und WIG (LIFT Zündung) Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen. Multivoltage: Einsatz mit jeder variablen Spannungsversorgung in einem weiten Bereich (100÷240V) und Betrieb mit instabilen und schwankenden Spannungen.

MV/PFC-Gerät: garantiert maximale Leistung auch bei Haushaltsleitungen mit einer um 30 % geringeren Absorption als bei Schweißgeräten gleicher Leistung.

VRD-Vorrichtung: reduziert die Ausgangsspannung auf ein sicheres Niveau, wenn das Schweißgerät zwar eingeschaltet, aber nicht schweißbereit ist. Die Sicherheit des Bedieners wird so sichergestellt, der mit der Elektrode gefahrlos in Berührung kommen kann, solange die Schweißarbeiten nicht wieder aufgenommen sind (für den Einsatz in feuchten Umgebungen wie Bergwerken, Schiffswerften, usw.).

Eigenschaften:

- robust und schlagfest;
- kompakt und leicht;
- Ø 50 mm Schnellanschluss (Steckdose);
- LCD-Display zur Anzeige des Schweißstroms;
- MMA Einstellungen: Arc Force und HotStart;
- zum MMA: rutiler, basischer, Edelstahl und Gußeisenelektroden;
- Verwendung von Verlängerungskabeln bis zu 250m;
- Schutzvorrichtungen Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Stromaggregat (+/-15%).

Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE



ZERTIFIKAT