

TECHNISCHE DATEN

KODE	852054	MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	95 V	D. VERWENDBARE ELEKTR. DC	1,6 - 4 mm
EINPHASIGE NETZSPANNUNG	230 V	MAX STROMAUFNAHME	33 A	ISOLATIONSKLASSE	F
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	STROMAUFNAHME AM 60%	21 A	SCHUTZKLASSE	IP23
REGELBEREICH IN DC	5 - 200 A	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	5,5 kW	ABMESSUNGEN (LxWxH)	43 x 17 x 34 cm
MAX STROM DC EN60974-1	200 @ 24 % A	LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60%	3,3 kW	GEWICHT	16,35 kg
STROM 35% DC	140 A	LEISTUNG	81 %		
DC STROM AM 60%	115 A	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	0,7		

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL

804123 ELEKTRONDEHALTER + KABEL 25MMQ 4M AX50

FERNANTRIEBE

802336 RC-20 10 M REGLER 2POT

802017 FUßFERNREGLER 14 POLEN

WIG BRENNER

743123 ST26 8M AX50 5P WIG BRENNER

WIG BRENNER - PREMIUM

802810 REMOTE DEVICE

WAGEN UND ZUBEHÖR

803059 WAGEN - ARCTIC

803084 WAGEN - AMERICA

BESCHREIBUNG

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleich- und Wechselstrom (AC/DC), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung) - und MMA Verfahren.

Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen, Aluminium, Magnesium und ihren Legierungen.

Eigenschaften:

- Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom;
- einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung;
- WIG Einstellungen: bi-level, Anfang/Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor/Nachgas-Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode (Balance), Quadratwellenfrequenz;
- Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht;
- MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start;
- Anti-stick Vorrichtung;
- VRD Vorrichtung;
- Fernkontrollanschluss;
- Schutzvorrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überladung.

Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



ERSATZTEILLISTE



ZERTIFIKAT