MASTERMIG 400

- Drahtschweißmaschine MIG-MAG/BRAZING, 400 A. Versorgungsspannung 3 ph mit 230/400 V. Mit MIG-MAG-Schweißzubehör.
- Sehr große Anzahl an Einstellschritten der Lichtbogenspannung. Zeiteinstellung für das Punktschweißen. Zwei Reaktanzpositionen.
- Thermostatschutz.
- Äußerst robust.
- Es können Verlängerungen (optional) verwendet werden, um den Abstand zwischen Drahtvorschubsystem und Generator auf bis zu 10 m zu erhöhen.

TECHNISCHE DATEN

KODE	**827004**	MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	**45,5 V**	ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.	**0,8 - 1,2 mm**
DREIPHASIGE NETZSPANNUNG	**230 / 400 V**	MAX LEISTUNGSAUFNAHME	**20 kW**	FUELLDRAHT SCHWEISS.DIAM.	**1 - 1,2 mm**
NETZFREQUENZ	**50 / 60 Hz**	LEISTUNGSAUFNAHME AM 60%	**10 kW**	LÖTDRÄHTE DIAM.	**0,8 - 1,2 mm**
REGELBEREICH IN DC	**50 - 400 A**	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	**0,9**	ISOLATIONSKLASSE	**H**
MAX STROM DC EN60974-1	**400 @ 25 % A**	SCHALTSTUFEN	**18**	SCHUTZKLASSE	**IP22**
STROM 35% DC	**339 A**	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET	**0,6 - 1,6 mm**	ABMESSUNGEN (LxWxH)	**94,5 x 56,5 x 83 cm**
DC STROM AM 60%	**240 A**	EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	**0,8 - 1,6 mm**	GEWICHT	**104 kg**

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

432036	ARGONGASFLASCHE IT PASSTÜCK
644444	HAKEN FUER BRENNER
722346	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 32 L\min
742186	MT36 MIG BRENNER 3M
804217	MASSEZANGE + KABEL 35MMQ 3M AX50
742576	VORSCHUBROLLE 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
742366	VORSCHUBROLLE 4R 1,0FE-1,2FE "P-K"

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

MIG/MAG SCHWEISSEN KIT

802273	ALUMINIUM SCHWEISSKIT D. 1-1,6 MM
802466	FÜLLDRAHT-SCHWEISSKIT D. 1-1,6 MM

MIG BRENNER

742187	MT36 MIG BRENNER 4M
742188	MT36 MIG BRENNER 5M

DRAHTVORSCHUB UND ZUBEHÖR

802595	SPULENDECKEL KIT
802486	DRAHTSPULEN ADAPTER B-300

MIG ANSCHLUSSKABEL

802266	ZWISCHENSCHLAUCHPAKET 50MMQ 4M 8 POLEN
802267	ZWISCHENSCHLAUCHPAKET 50 MMQ 10M 8 POLI

BESCHREIBUNG

MIG-MAG/FLUX mit Gas /LÖTEN Schutzgasschweissgerät, mit abnehmbarem Drahtvorschub. Besonders geeignet für den Einsatz im Industriebetrieb.
Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium.
Eigenschaften:

- Sehr stark;
- Bogenspannung in mehreren Stufen regelbar;
- Regelung der Punktschweißdauer;
- Zwei Positionen für Reaktanz;
- Thermostat Schutzvorrichtung.

Durch Verlängerungskabel (Optional) kann der Aktionsradius zwischen Drahtvorschubund Stromgenerator bis auf 10 Meter vergrößert werden.
Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.

HERUNTERLADEN

KATALOGBILD

BEDIENUNGSANLEITUNG

ERSATZTEILLISTE

ZERTIFIKAT