



- Widerstandsschweißmaschine (Punktschweißmaschine) mit elektronischer Kontrolle der Punktschweißzeit. Ideal für kleine Reparaturen und Fertigungen sowie Restaurierungen.
- Geeignet zum Punktschweißen von Blechen mit 1+1mm Dicke.
- Impulsbetrieb für verzinkte, oxidierte und HSS-Bleche.

TECHNISCHE DATEN

KODE	823015	NENNLEISTUNGS-AUFNAHME X=50%kVA	1,4	SCHUTZKLASSE	IP20
EINPHASIGE NETZSPANNUNG	230 V	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	0,9	ABMESSUNGEN (LxWxH)	44 x 10 x 18,5 cm
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	MAX SCHWEISS. AUF 2 BLECH	1 + 1 mm	GEWICHT	9,88 kg
MAX PUNKTSSCHWEISSSTROM	5800 A	EINSCHALTDAUER	1,5 %		
SEKUNDARE LEERLAUFSPANNUNG	2 V	ISOLATIONSKLASSE	B		

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

690005	ELEKTRODENHALTER ARM L=120MM
690049	GERADE ELEKTRODE L=100MM D.12MM
690050	GERADE ELEKTRODE L=50MM D.12MM

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ARMEN/ELEKTRODEN FÜR SPOTTER 9

803045	KIT ARME FÜR PNEUMATISCHE ZANGE
803151	XA1 GERADE ARME L=120 MM + ELEKTRODEN
803150	XA2 GERADE ARME L=120 MM + SCHRÄGE ELEKTRODEN
803158	XA3 ARME + ELEKTRODEN FÜR AUSSERPROFILE
803155	XA4 GERADE ARME L=120 MM + ZANGELEKTRODEN
803159	XA5 ARME + ELEKTRODEN FÜR INNENPROFILE
803152	XA6 GERADE ARME L=250MM + ELEKTRODEN
803153	XA7 GERADE ARME L=350 MM + SCHRÄGE ELEKTRODEN
803154	XA8 GEFORMTE ARME L=350MM + ELEKTRODEN
803156	XA9 GEFORMTE ARME L=500 MM + ELEKTRODEN

BESCHREIBUNG

Punktschweißgerät mit elektronischer Steuerung der Punktschweißdauer.

Geeignet zum Punktschweißen von Blechen mit 1+1mm Dicke.

Eigenschaften:

- Elektronischer Synchron-timer, mit einstellbarer Punktschweißdauer von 0,1 bis 1,2 Sek.;
- Kraft der Arme einstellbar von 40 kg bis 120 kg (mit Armen L= 120 mm);
- Handgriff aus thermischem Isoliermaterial.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE