TECHNOMIG 233 TREO SYNERGIC

- Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik (MIG-MAG/FLUX mit Gas/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift), 200 A. Drei Brenner, Massekabel und Masseklemme sind enthalten.
- Sofortiger Einsatz von drei Brennern mit unterschiedlichen Drahtarten und -durchmessern.
- Der verwendete Brenner wird automatisch erkannt.
- Geringer Energieverbrauch.
- ATC (Advanced Thermal Control) zum vereinfachten Schweißen von dünnwandigen Werkstoffen.

TECHNISCHE DATEN

KODE	**816965**	MAX STROMAUFNAHME	**31 A**	EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	**0,8 - 1 mm**
EINPHASIGE NETZSPANNUNG	**230 V**	STROMAUFNAHME AM 60%	**15 A**	ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.	**0,8 - 1 mm**
NETZFREQUENZ	**50 / 60 Hz**	MAX LEISTUNGSAUFNAHME	**5 kW**	FUELLDRAHT SCHWEISS.DIAM.	**0,8 - 1,2 mm**
MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	**52 V**	LEISTUNGSAUFNAHME AM 60%	**2,2 kW**	LÖTDRÄHTE DIAM.	**0,8 - 1 mm**
REGELBEREICH IN DC	**20 - 220 A**	LEISTUNG	**85 %**	ISOLATIONSKLASSE	**H**
MAX STROM DC EN60974-1	**180 @ 20% A**	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	**0,7**	SCHUTZKLASSE	**IP23**
STROM 35% DC	**135 A**	D.VERWENDBARE ELEKTR. DC	**1,6 - 4 mm**	ABMESSUNGEN (LxWxH)	**87 x 53 x 166,5 cm**
DC STROM AM 60%	**100 A**	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET	**0,6 - 1 mm**	GEWICHT	**61 kg**

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

742575	VORSCHUBROLLE 2R 0,6FE-0,8FE "F"
742576	VORSCHUBROLLE 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
742180	MT15 MIG BRENNER 3M (RED)
742784	MT25 MIG BRENNER 3 M
742944	MT15 MIG BRENNER 3M (BLUE)
722167	VORSCHUBROLLE 4R 1,0AL-1,2AL "P-K"
742984	DRAHTFÜHRUNGSSEELE Ø 1.0-1.2 4M AL

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL

804123	ELEKTRONDEHALTER + KABEL 25MMQ 4M AX50

SONSTIGES ZUBEHÖR

803067	ZWEI GASFLASCHENHALTERUNG KIT

DRUCKMINDERER

722119	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L\min

MIG/MAG SCHWEISSEN KIT

802836	ALUMINIUM-SCHWEISSKIT D. 0,8-1 MM

MIG BRENNER

742181	MT15 MIG BRENNER 4M
742182	MT15 MIG BRENNER 5M

MIG-MAG PACK

852170	3 TORCH MIG READY PACK XL
852206	3 TORCH MIG STARTER PACK

WIG BRENNER

742058	ST26V 4M AX50 WIG BRENNER

ZUBEHÖR/VERSCHIEDENES/ERSATZTE

801081	HAND-E SCHWEISSKIT 300A 25 MMQ 4+3M DX50

BESCHREIBUNG

200A MIG-MAG/ FLUX mit Gas/ BRAZING/ MMA/WIG DC-Lift Multiprozess-Inverterschweißgerät komplett mit 3 Brennern. Ideal für alle Reparatur- und Wartungsarbeiten in Karosseriewerkstätten. Das Angebot an 3 MIG/MAG-Brennern ermöglicht es, schnell und effizient mit verschiedenen Drahttypen und -durchmessern zu arbeiten. Sie können also von einem Material zum anderen wechseln (Stahl, Edelstahl, hochfester HSS-Stahl, Hartlöten von

verzinkten Blechen, Aluminium), ohne den Brenner oder die Spulen zu wechseln. Die schnelle synergetische Einstellung der Schweißparameter dank der One-Touch-Technologie macht das Produkt einfach und intuitiv in der Anwendung: einfach die Dicke einstellen und mit dem Schweißen beginnen. Die synergetischen Kurven laden sich automatisch je nach Dicke, Material und gewähltem Gas.
s ist auch möglich, die Lichtbogenlänge manuell einzustellen: Diese Einstellung ermöglicht es, die Form der Schweißnaht entsprechend dem Stil des Schweißers zu verändern.
Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.
Das grafische LCD-Display sorgt für eine klare Ablesbarkeit aller Schweißparameter und Einstellungen. Mit einem einfachen Druck auf die Brennertaste können die richtige Einstellung und die relevanten Parameter für jedes Material automatisch abgerufen werden. Verstärkte Räder verleihen der Maschine Stabilität und Manövrierfähigkeit. Sie ist mit einem Arm für Brennerhalter und Schweißmaske ausgestattet.
Eigenschaften:

- ausgestattet mit 3 Brennern und 3 Drahtvorschüben (kompatible Drahtspulen Ø 200);
- 27 vorgegebene Synergiekurven;
- vereinfachte One-Touch-Einstellung: einfach die Dicke einstellen und mit dem Schweißen beginnen;
- klare und unmittelbare Parameteranzeige mit Farb-LCD-Display;
- Auswahl von 2/4 Zeitbetrieb, Spot;
- automatische Erkennung des verwendeten Brenners;
- stabil und leicht manövrierbar;
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).

Komplett mit 3 MIG-MAG-Brennern (zwei MT15 und ein MT25), Massekabel und Masseklemme.

HERUNTERLADEN

KATALOGBILD

BEDIENUNGSANLEITUNG

ERSATZTEILLISTE

ZERTIFIKAT