



- Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik (MIG-MAG/FLUX mit Gas/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift), 300 A. Versorgungsspannung 3 ph mit 400 V. Auf Rädern.
- Schnelle Synergieeinstellung: einfache Anwendung. Vorgegebene Synergiekurven.
- Leicht und sofort abzulesendes LCD-Display.
- ATC (Advanced Thermal Control) zum vereinfachten Schweißen von dünnwandigen Werkstoffen.
- VRD-Vorrichtung für mehr Sicherheit bei den Schweißarbeiten in feuchten Umgebungen.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816908	MAX STROMAUFNAHME	15 A	ELEKTROMAGNET. KOMP. KLASSE	A
DREIPHASIGE NETZSPANNUNG	400 V	MAX. LEERLAUFSPANNUNG DC	63 V	NORM	EN 60974-1 /-5 /-10
NETZTOLERANZ	-25 / +15 %	BEREICH V OUT MIG	9 - 27,5 V	ISOLATIONSKLASSE	H
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	9 kW	SCHUTZKLASSE	IP23
MAX STROM DC EN60974-1	270 @ 30% A	SICHERUNG	16 A	ABMESSUNGEN (LxWxH)	86,5 x 39 x 91,5 cm
STROMREGELBEREICH DC	20 - 270 A	LEISTUNG	90 %	GEWICHT	37 kg
STROM 60% DC	205 A	ELEKTRODEN Ø	1,6 - 6 mm		
STROM 100% DC	180 A	NETZKABELLÄNGE	3 m		

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

742576	VORSCHUBROLLE 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
645704	HAKEN FUER BRENNER
713192	KABEL 25MMQ 3M-MASSEZANGE-ATLAS 50MMQ

BESCHREIBUNG

Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik mit MIG-MAG / FLUX mit Gas / BRAZING / MMA und WIG DC-Lift mit Drahtvorschub mit 4 Rollen. Flexibler Einsatz auf unterschiedlich geschweißten Werkstoffen (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder schweißgelöteten Werkstoffen (galvanisierte Bleche).

Große Vielzahl an Einsatzfeldern in der Industrie, bei der Wartung und der Montage bis hin zu Karosseriearbeiten. Über die synergistische Einstellung lässt sich das Produkt mühelos bedienen.

Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mit Leichtigkeit ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

Eigenschaften:

- Hand- und Synergiebetrieb.
- 30 vorgegebene Synergiekurven.
- Einstellungen im MIG-MAG-Verfahren: Anfangsrampe der Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Dauer für das Nachbrennen des Drahtes (Burn-back), Gasnachströmung (Post-gas);
- Auswahl 2/4-Takt-Betrieb, Spot, Werkstoffdicke mit inch und mm;
- Thermostatschutz sowie Schutz vor Überspannung, Unterspannung, Überstrom und Motor-Generatorschutz (+/-15%).
- WIG Lift.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE