



- Multiprozess-Inverter-Schweißgerät (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift) mit externer 4-Rollen-Drahtvorschubeinheit, 400 A. Dreiphasige Stromversorgung 230/400 V. XD-Version mit hoher Einschaltdauer für Dauerbetrieb und anspruchsvolle Anwendungen.
- Betriebssystem WAVE OS mit EASY- und EXPERT-Modus; Betrieb auch im Impuls- und Doppelimpulsbetrieb (PULSE und POP). Synergistische Einstellung der Parameter, 18 voreingestellte synergistische Kurven und Möglichkeit zur Erstellung, Speicherung und zum Export von benutzerdefinierten Programmen über USB.
- Grafikdisplay TFT mit Anzeige von Drahtgeschwindigkeit, Spannung und Strom; Auswahl 2/4 Takte und Spot; bis zu 18 einstellbare erweiterte Parameter (Start-/Endströme, Lichtbogenkorrekturen, Anstiegs-/Abfallrampen, Vor-/Nachgas). ATC-Funktion.
- MMA und WIG: Hot-Start- und Arc-Force-Regelung, Antihafschutz und VRD-Vorrichtung. WIG mit DC-Lift-Zündung und Parameteranzeige auf dem Display.
- Tunnelbelüftungssystem, das die elektronischen Komponenten vor Staub und Schmutz schützt und auch in rauen Umgebungen eine längere Lebensdauer und Zuverlässigkeit gewährleistet.



- Robuste und kompakte Bauweise, stoß- und staubfest; geringes Gewicht, hohe Energieeffizienz und einfacher Transport.

## TECHNISCHE DATEN

KODE	<b>816852</b>	STROMREGELBEREICH 230V DC	<b>20 - 320 A</b>	FUELLDRAHT SCHWEISS.DIAM.	<b>0,8 - 1,6 mm</b>
DREIPHASIGE NETZSPANNUNG	<b>230 / 400 V</b>	STROM 60% DC 230V	<b>300 A</b>	LÖTDRÄHTE DIAM.	<b>0,8 - 1,2 mm</b>
NETZTOLERANZ	<b>-25 / +15 %</b>	STROM 100% DC 230V	<b>210 A</b>	SPULE ABMESSUNGEN Min-Max	<b>200 - 300 mm</b>
NETZFREQUENZ	<b>50 / 60 Hz</b>	MAX STROMAUFNAHME 230V	<b>37 A</b>	VORSCHUBROLLEN	<b>2 + 2</b>
MAX STROM DC EN60974-1	<b>400 @ 60% A</b>	MAX. LEERLAUFSPAN. DC 230V	<b>93 V</b>	VORSCHUBROLLEN-TYP	<b>S</b>
STROMREGELBEREICH DC	<b>20 - 400 A</b>	BEREICH VOUT MIG 230V	<b>9 - 30 V</b>	VORSCHUBROLLEN Ø	<b>30 mm</b>
STROM 60% DC	<b>400 A</b>	T0102401	<b>35,1 A</b>	DRAHTGESCHWINDIGKEITSB.	<b>1,5 - 20 m/min</b>
STROM 100% DC	<b>300 A</b>	T0361302	<b>11,2 kW</b>	NETZKABELLÄNGE	<b>3 m</b>
MAX STROMAUFNAHME	<b>30 A</b>	MAX LEISTUNGSaufNAH. 230V	<b>11,8 kW</b>	ELEKTROMAGNET. KOMP. KLASSE	<b>A</b>
MAX. LEERLAUFSPANNUNG DC	<b>67 V</b>	SICHERUNG 230V	<b>32 A</b>	NORM	<b>EN 60974-1 /-5 /-10</b>
BEREICH V OUT MIG	<b>9 - 34 V</b>	LEISTUNGSaufNAHME idle	<b>34 W</b>	ISOLATIONSKLASSE	<b>F</b>
STROMAUFNAHME AM 60%	<b>30,2 A</b>	LEISTUNG	<b>86 %</b>	SCHUTZKLASSE	<b>IP23</b>
LEISTUNGSaufNAHME AM 60%	<b>16,7 kW</b>	ELEKTRODEN Ø	<b>1,6 - 8 mm</b>	ABMESSUNGEN (LxWxH)	<b>54,6 x 27,4 x 86 cm</b>
MAX LEISTUNGSaufNAHME	<b>16,6 kW</b>	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET	<b>0,6 - 1,6 mm</b>	GEWICHT	<b>51,69 kg</b>
SICHERUNG	<b>25 A</b>	EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	<b>0,8 - 1,6 mm</b>		
MAXSTROM DC EN60974-1 230V	<b>300 @ 60% A</b>	ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.	<b>0,8 - 1,6 mm</b>		

## ZUSAMMENGESETZTE PRODUKTE

DRAHTVORSCHUB UND ZUBEHÖR		MIG-MAG 3PH	
806176	TS 555 DRAHTVORSCHUB + KABEL 70MMQ 4M	816917	SUPERMIG 505i XD PULSE

## BESCHREIBUNG

Inverter-Schweißgerät mit Dauer- und Impulsbetrieb, Multiprozess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift mit externer 4-Rollen-Drahtvorschubeinheit.

Das WAVE OS-System macht die Schweißvorgänge: an die Bedürfnisse des Anwenders anpassbar; durch Speicherung der Daten über USB rückverfolgbar und analysierbar; dank der synergistischen Einstellung der Parameter vereinfacht.

Es kann mit verschiedenen Materialien (Stahl, Edelstahl, Aluminium) auch im Impuls- und Doppelimpulsbetrieb (PULSE und POP) gearbeitet werden.

Die Maschine ist mit 18 synergistischen Kurven ausgestattet und bietet die Möglichkeit, die verfügbaren Kurven durch separat Optionen je nach Anwendungsanforderungen zu erweitern.

Möglichkeit zur Erstellung, Speicherung und zum Export zahlreicher personalisierter Programme.

Das Modell XD zeichnet sich durch einen hohen Arbeitszyklus für kontinuierliche Bearbeitungen und besonders anspruchsvolle Anwendungen aus.

Besonders widerstandsfähig gegen Schmutz und Staub dank der speziellen Konstruktion des Belüftungssystems, das über einen speziellen Tunnel verläuft und so die elektronischen Komponenten schützt und eine längere Lebensdauer gewährleistet.

Der robuste und transportable 4-Rollen-Drahtvorschub ermöglicht die Fernsteuerung des Generators.

Das geringe Gewicht und die kompakte Bauweise gewährleisten zudem einen einfachen Transport zu allen Einsatzorten, sowohl im Innen- als auch im Außenbereich.

### Eigenschaften:

- robust, stoßfest und staubgeschützt;
- geringes Gewicht und kompakte Abmessungen;
- hohe Energieeinsparung;
- TFT-Wave-Grafikdisplay.

## MIG-MAG

- Betriebssystem Wave OS. EASY- und EXPERT-Modus (anpassbare Arbeitsumgebung).
- 18 voreingestellte synergistische Kurven;
- Anzeige von Drahtgeschwindigkeit, Spannung und Schweißstrom auf dem Display;
- Auswahl zwischen 2/4-Takt-Betrieb und Punktschweißen;
- Bis zu 18 einstellbare erweiterte Schweißparameter, darunter: Start-/Endströme und Lichtbogenkorrekturen; Anstiegs- und Abfallrampen; Vor- und Nachgas;
- ATC;
- Einstellungen an der Drahtvorschubeinheit: manueller Drahtvorschub, Schweißnahtregulierung, Drahtvorschubgeschwindigkeit (Modus MAN) und Schweißleistung (Modus SYN);

## MMA

- Einstellungen im MMA-Modus: Heißstart, Lichtbogenkraft;
- Antihafschutz;
- VRD-Vorrichtung;
- Anzeige von Schweißspannung und -strom auf dem Display.

## WIG

- LIFT-DC-Zündung und Anzeige von Schweißspannung und -strom auf dem Display.

Thermostatische Schutzvorrichtungen, Überspannung (+15 %), Unterspannung (-25 %), Überstrom, Motorgenerator.

Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Kabel und Masseklemme, Drahtvorschubgerät und Verbindungskabel.

## HERUNTERLADEN

---



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE