



- Schweißmaschine mit Invertertechnik für das WIG-AC/DC-Verfahren (HF oder LIFT), WIG-IMPULSSCHWEISSEN (PULSE und EASY PULSE) und MMA-Verfahren, 400 A. Doppelspannung 230-400V 3ph. Mit vollständigem WIG-Schweißzubehör.
- Mit LCD-Display für Interaktion und vereinfachte Einstellung der Schweißparameter.
- Impulsbetrieb PULSE und vereinfachter Impulsbetrieb EASY PULSE. Erweiterte Funktion THINSPOT für das einfache, präzise und schnelle Punktschweißen im WIG-Modus von dünnwandigen Blechen. MIX AC-DC zum Aufheizen des zu schweißenden Werkstücks und zum Vorbereiten auf die Schweißung mit Wechselstrom (AC).
- 10 individuell gestaltbare Schweißprogramme.
- MMA-Schweißen: kontinuierlicher Modus oder Impulsmodus (MMA Pulse).
- Widerstandsfähig gegenüber Schmutz und Staub durch das Lüftungssystem (eigens dafür ausgelegter Tunnel), das die Elektrokomponenten schützt und für eine längere Haltbarkeit im Laufe der Zeit sorgt. Solider und robuster Aufbau.
- Fernbedienung nachrüstbar.

## TECHNISCHE DATEN

KODE	<b>816802</b>	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	<b>17,3 kW</b>	LEISTUNGS-AUFNAHME idle	<b>44 W</b>
DREIPHASIGE NETZSPANNUNG	<b>230 / 400 V</b>	SICHERUNG	<b>20 A</b>	LEISTUNG	<b>83,5 %</b>
NETZTOLERANZ	<b>-25 / +15 %</b>	STROMREGELBEREICH 230V DC	<b>2 - 320 A</b>	ELEKTRODEN Ø	<b>1,6 - 6 mm</b>
NETZFREQUENZ	<b>50 / 60 Hz</b>	STROMREGELBEREICH 230V AC	<b>3 - 320 A</b>	FREQUENZBEREICH AC	<b>10 - 250 Hz</b>
STROMREGELBEREICH DC	<b>2 - 400 A</b>	MAXSTROM DC EN60974-1 230V	<b>300@40 % A</b>	GEPULSTER DC-FREQUENZBEREICH	<b>0,1 - 400</b>
STROMREGELBEREICH AC	<b>3 - 400 A</b>	MAXSTROM AC EN60974-1 230V	<b>300@40 % A</b>	BRENNERSSTIFTE	<b>8</b>
MAX STROM DC EN60974-1	<b>400@40 % A</b>	STROM 60% DC 230V	<b>225 A</b>	NETZKABELLÄNGE	<b>3 m</b>
MAX STROM AC EN60974-1	<b>400@40 % A</b>	STROM 60% AC 230V	<b>225 A</b>	ELEKTROMAGNET. KOMP. KLASSE	<b>A</b>
STROM 60% DC	<b>300 A</b>	STROM 100% DC 230V	<b>200 A</b>	NORM	<b>EN 60974-1 /-3 /-10</b>
STROM 60% AC	<b>300 A</b>	STROM 100% AC 230V	<b>200 A</b>	ISOLATIONSKLASSE	<b>F</b>
STROM 100% DC	<b>250 A</b>	MAX STROMAUFNAHME 230V	<b>38 A</b>	SCHUTZKLASSE	<b>IP23</b>
STROM 100% AC	<b>250 A</b>	BEREICH VOUT MMA 230V	<b>10 - 40 V</b>	ABMESSUNGEN (LxWxH)	<b>71 X 32 X 54 cm</b>
MAX STROMAUFNAHME	<b>32 A</b>	MAX. LEERLAUFSPAN. DC 230V	<b>79 V</b>	GEWICHT	<b>46 kg</b>
BEREICH V OUT MMA	<b>10 - 40 V</b>	MAX LEISTUNGS-AUFNAH. 230V	<b>12,9 kW</b>		
MAX. LEERLAUFSPANNUNG	<b>67 V</b>	SICHERUNG 230V	<b>25 A</b>		

## ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

### ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL

804124 ELEKTRONDEHALTER + KABEL 35MMQ 4M AX50

### FERNANTRIEBE

802336 RC-20 10 M REGLER 2POT

804456 FPC-200 10 M FUßFERNREGLER

### DRUCKMINDERER

804208 GAS-SCHNELLANSCHLUSS

### WIG BRENNER

743127 ST26 8M AX50 8P WIG BRENNER

### WIG BRENNER - PREMIUM

743037 ST26 PRO-C 4M AX50 8P WIG BRENNER

743039 ST26 PRO-C 8M AX50 8P WIG BRENNER

743033 ST26 PRO-P 4M AX50 8P WIG BRENNER

743035 ST26 PRO-P 8M AX50 8P WIG BRENNER

### WAGEN UND ZUBEHÖR

803092 WAGEN - UNIVERSAL

## BESCHREIBUNG

Schweißmaschine mit Invertertechnik mit WIG AC/DC (HF oder LIFT), WIG-IMPULSSCHWEISSEN (PULSE und EASY PULSE) und MMA.

Mit verschiedenen Materialarten wie Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium, Titan, Kupfer, Nickel, Magnesium und deren Legierungen einsetzbar.

Die Schweißmaschine wurde entwickelt, um ausgezeichnete Ergebnisse bei jeder Stärke, auch bei den dünnwandigsten Stärken sicherzustellen. Der PULSE-Modus (auch in der vereinfachten Ausführung EASY PULSE) verringert die Verformung des Materials und sorgt somit für eine erhöhte Stabilität des Lichtbogens.

Zur Verfügung stehende erweiterte Funktionen: MIX AC-DC für die Schweißvorbereitung mit Wechselstrom (AC) von großmassigen Teilen. THINSPOT zum Punktschweißen von sehr dünnen Blechen.

Der LCD-Bildschirm erleichtert die Interaktion mit dem Produkt und vereinfacht die Einstellung zahlreicher Parameter der WIG-Schweißkurve je nach Bearbeitung.

Individuelle Programme können abgespeichert und aufgerufen werden.

Das Elektrodenschweißen stellt sowohl im kontinuierlichen Modus als auch im Impulse-Modus (MMA Pulse) herausragende Ergebnisse mit basischen Elektroden und beim Positionsschweißen sicher.

Entwickelt, um im Laufe der Zeit für Zuverlässigkeit zu sorgen. Hierfür steht ein Kühlsystem mit eigenem Lufttunnel zur Verfügung, der vor Staub und Schmutz schützt.

Der solide und robuste Aufbau stellt die Widerstandsfähigkeit auch in herausfordernden Arbeitsumgebungen sicher.

Eigenschaften:

#### **WIG**

- Im Impulsbetrieb und im EASY-Impulsbetrieb, im 2/4-Taktbetrieb, Bi Level;
- 10 individuell gestaltbare Programme;
- Einstellung zahlreicher Parameter der Schweißkurve: Vorheizen der Elektrode, Anfangs-/Endstrom, Punktschweißzeit, Gasvor-/Gasnachströmung, Anfangs-/Endrampe des Stroms, Balance-Wert bei AC/DC, Frequenz Rechteckschwingung;
- Erweiterte Funktionen: THINSPOT zum Punktschweißen von sehr dünnwandigen Blechen. MIX AC-DC zum Aufheizen des zu schweißenden Werkstücks und zum Vorbereiten auf die Schweißung mit Wechselstrom (AC);
- Optimierter Start (HF/LIFT) bei minimalem Strom;
- Automatische Erkennung des Kühlaggregats;
- Einrichtung für den Befehl von fern und Kühlaggregat;
- Kompatibel mit PRO-Brennern.

#### **MMA**

- Betrieb mit Gleichstrom und Impulsbetrieb (MMA PULSE);
- Einstellungen von Hot Start, Arc Force;
- Anti-Stick-Schutzeinrichtung;
- VRD-Vorrichtung.

Sonstige Eigenschaften:

- LCD-Bildschirm für eine vereinfachte Interaktion und eine sofortige Anzeige und Einstellung der Parameter;
- Durch das Kühlsystem mit eigenem Lufttunnel zum Schutz vor Staub und Schmutz wird Zuverlässigkeit im Laufe der Zeit gewährleistet;
- Bestleistungen auch bei Unterspannungen (bis zu -25%) und Überspannungen (+15%) werden sichergestellt;
- Automatische Erkennung der Netzspannung (Multivoltage);
- Kompakter und robuster Aufbau für eine bessere Transportierbarkeit und einen kleineren Platzbedarf;
- Thermostatschutz, Schutzeinrichtungen bei Überspannung, Unterspannung, Verschmutzung im Innenbereich, Überstrom, fehlender Phase.

Komplett mit WIG-Schweißzubehör.

## HERUNTERLADEN

---



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE



ZERTIFIKAT