



- Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift), 220 A. Zwei MIG-MAG Brenner, eine SPOOL GUN M6, Massekabel und Masseklemme sind enthalten.
- Sofortiger Einsatz von drei Brennern: ein Brenner für Stahl, ein Brenner zum Schweißlöten (CuSi3) und eine SPOOL GUN für Aluminium.
- Der verwendete Brenner wird automatisch erkannt.
- Geringer Energieverbrauch.
- ATC (Advanced Thermal Control) zum vereinfachten Schweißen von dünnwandigen Werkstoffen.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816284	MAX STROMAUFNAHME	32 A	EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1 mm
EINPHASIGE NETZSPANNUNG	230 V	STROMAUFNAHME AM 60%	15 A	ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.	0,8 - 1 mm
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	5 kW	FUELLEDRAHT SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1,2 mm
MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	78 V	LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60%	2,2 kW	LÖTDRÄHTE DIAM.	0,8 - 1 mm
REBELBEREICH IN DC	20 - 220 A	LEISTUNG	84 %	ISOLATIONSKLASSE	H
MAX STROM DC EN60974-1	180 @ 20% A	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	0,7	SCHUTZKLASSE	IP23
STROM 35% DC	135 A	D. VERWENDBARE ELEKTR. DC	1,6 - 4 mm	ABMESSUNGEN (LxWxH)	87 x 53 x 166,5 cm
DC STROM AM 60%	100 A	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET	0,6 - 1 mm	GEWICHT	55 kg

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL

804121 ELEKTRONDEHALTER + KABEL 16MMQ 3M AX25

SONSTIGES ZUBEHÖR

803067 ZWEI GASFLASCHENHALTERUNG KIT

DRUCKMINDERER

722119 DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L/min

MIG/MAG SCHWEISSEN KIT

802836 ALUMINIUM-SCHWEISSKIT D. 0,8-1 MM

MIG BRENNER

742181 MT15 MIG BRENNER 4M

742182 MT15 MIG BRENNER 5M

WIG BRENNER

722563 ST9V 4M AX25 WIG BRENNER

BESCHREIBUNG

Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift multiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik.

Besonders für Anwendungen im Karosseriebau geeignet und jederzeit sofort mit drei Brennern einsatzbereit, nämlich zwei traditionellen MIG-Brennern und einer Spoolgun. Dadurch können ohne Wechsel des Brenners und der Drahtspule verschiedene Werkstoffe bearbeitet werden. Die traditionelle MIG-Brenner dienen zum Schweißen von Stahl, hochfesten HSS-Stählen, Edelstahl und Schweißlöten verzinkter Bleche, während der Spoolgun-Brenner zum Aluminiumschweißen auch in größerer Entfernung zum Generator ausgelegt ist.

Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter, dank der Technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich.

Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen.

Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen. Eigenschaften:

- 17 vorgegebene Synergiekurven
- Anzeige auf dem LCD-Display von Schweißparametern
- Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer
- Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot - Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung,

Stromaggregat (+/- 15%).

Komplett mit 2 MIG-MAG-Brennern, SPOOL GUN, Massekabel und Masseklemme.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE