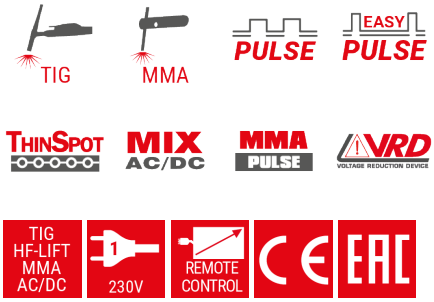
TECHNOLOGY TIG 202 AC/DC + ACC.



- Schweißmaschine mit Invertertechnik für das WIG-AC/DC-Verfahren (HF oder LIFT), WIG-IMPULSSCHWEISSEN (PULSE und EASY PULSE) und MMA-Verfahren, 180 A. Mit vollständigem WIG-Schweißzubehör.
- Mit LCD-Display für Interaktion und vereinfachte Einstellung der Schweißparameter.
- Impulsbetrieb PULSE und vereinfachter Impulsbetrieb EASY PULSE. Erweiterte Funktion THINSPOT für das einfache, präzise und schnelle Punktschweißen im WIG-Modus von dünnwandigen Blechen. MIX AC-DC zum Aufheizen des zu schweißenden Werkstücks und zum Vorbereiten auf die Schweißung mit Wechselstrom (AC).
- MMA-Schweißen: kontinuierlicher Modus oder Impulsmodus (MMA Pulse).
- Widerstandsfähig gegenüber Schmutz und Staub durch das Lüftungssystem (eigens dafür ausgelegter Tunnel), das die Elektrokomponenten schützt und für eine längere Haltbarkeit im Laufe der Zeit sorgt. Solider und robuster Aufbau.
- Fernbedienung nachrüstbar.

TECHNISCHE DATEN

KODE	**816244**	MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	**95 V**	D.VERWENDBARE ELEKTR. DC	**1,6 - 4 mm**
EINPHASIGE NETZSPANNUNG	**230 V**	MAX STROMAUFNAHME	**33 A**	ISOLATIONSKLASSE	**F**
NETZFREQUENZ	**50 / 60 Hz**	STROMAUFNAHME AM 60%	**21 A**	SCHUTZKLASSE	**IP23**
REGELBEREICH IN DC	**5 - 180 A**	MAX LEISTUNGSAUFNAHME	**5,5 kW**	ABMESSUNGEN (LxWxH)	**47 x 19 x 35 cm**
MAX STROM DC EN60974-1	**180 @ 20 % A**	LEISTUNGSAUFNAHME AM 60%	**3,3 kW**	GEWICHT	**15,4 kg**
STROM 35% DC	**140 A**	LEISTUNG	**81 %**		
DC STROM AM 60%	**115 A**	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	**0,7**		

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL	
804123	ELEKTRONDEHALTER + KABEL 25MMQ 4M AX50
FERNANTRIEBE	
802336	RC-20 10 M REGLER 2POT
804456	FPC-200 10 M FUßFERNREGLER
DRUCKMINDERER	
804208	GAS-SCHNELLANSCHLUSS
WIG BRENNER	
743121	ST26 4M AX50 5P WIG BRENNER
743123	ST26 8M AX50 5P WIG BRENNER
WIG BRENNER - PREMIUM	
743029	ST26 PRO-C 4M AX50 5P WIG BRENNER
743031	ST26 PRO-C 8M AX50 5P WIG BRENNER
743025	ST26 PRO-P 4M AX50 5P WIG BRENNER
743027	ST26 PRO-P 8M AX50 5P WIG BRENNER
WAGEN UND ZUBEHÖR	
803059	WAGEN - ARCTIC
803084	WAGEN - AMERICA
803079	WAGEN - COSMOPOLITAN
ZUBEHÖR/VERSCHIEDENES/ERSATZT	
850020	CLEANTECH 200 + KIT

BESCHREIBUNG

Schweißmaschine mit Invertertechnik mit WIG AC/DC (HF oder LIFT), WIG-IMPULSSCHWEISSEN (PULSE und EASY PULSE) und MMA.
Mit verschiedenen Materialarten wie Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium, Titan, Kupfer, Nickel, Magnesium und deren Legierungen einsetzbar.
Die Schweißmaschine wurde entwickelt, um ausgezeichnete Ergebnisse bei jeder Stärke, auch bei den dünnwandigsten Stärken sicherzustellen. Der PULSE-Modus (auch in der vereinfachten Ausführung EASY PULSE) verringert die Verformung des Materials und sorgt somit für eine erhöhte Stabilität des Lichtbogens.
Zur Verfügung stehende erweiterte Funktionen: MIX AC-DC für die Schweißvorbereitung mit Wechselstrom (AC) von großmassigen Teilen. THINSPOT zum Punktschweißen von sehr dünnen Blechen.
Der LCD-Bildschirm erleichtert die Interaktion mit dem Produkt und vereinfacht die Einstellung zahlreicher Parameter der WIG-Schweißkurve je nach Bearbeitung.
Individuelle Programme können abgespeichert und aufgerufen werden.

Das Elektrodenschweißen stellt sowohl im kontinuierlichen Modus als auch im Impulse-Modus (MMA Pulse) herausragende Ergebnisse mit basischen Elektroden und beim Positionsschweißen sicher.
Entwickelt, um im Laufe der Zeit für Zuverlässigkeit zu sorgen. Hierfür steht ein Kühlsystem mit eigenem Lufttunnel zur Verfügung, der vor Staub und Schmutz schützt.
Eigenschaften:

WIG

- Im Impulsbetrieb und im EASY-Impulsbetrieb, im 2/4-Taktbetrieb, Bi Level;
- 10 individuell gestaltbare Programme;
- Einstellung zahlreicher Parameter der Schweißkurve: Vorheizen der Elektrode, Anfangs-/Endstrom, Punktschweißzeit, Gasvor-/Gasnachströmung, Anfangs-/Endrampe des Stroms, Balance-Wert bei AC/DC, Frequenz Rechteckschwingung;
- Erweiterte Funktionen: THINSPOT zum Punktschweißen von sehr dünnwandigen Blechen. MIX AC-DC zum Aufheizen des zu schweißenden Werkstücks und zum Vorbereiten auf die Schweißung mit Wechselstrom (AC);
- Optimierter Start (HF/LIFT) bei minimalem Strom;
- Einrichtung für den Befehl von fernaggregat;
- Kompatibel mit PRO-Brennern;

MMA

- Betrieb mit Gleichstrom und Impulsbetrieb (MMA PULSE);
- Einstellungen von Hot Start, Arc Force;
- Anti-Stick-Schutzeinrichtung;
- VRD-Vorrichtung;

Sonstige Eigenschaften:

- LCD-Bildschirm für eine vereinfachte Interaktion und eine sofortige Anzeige und Einstellung der Parameter;
- Durch das Kühlsystem mit eigenem Lufttunnel zum Schutz vor Staub und Schmutz wird Zuverlässigkeit im Laufe der Zeit gewährleistet;
- Bestleistungen auch bei Unterspannungen (bis zu -15%) und Überspannungen (+15%) werden sichergestellt;
- Kompakter und robuster Aufbau für eine bessere Transportierbarkeit und einen kleineren Platzbedarf;
- Thermostatschutz, Schutzeinrichtungen bei Überspannung, Unterspannung, Überstrom.

Mit vollständigem WIG-Schweißzubehör.

HERUNTERLADEN

KATALOGBILD

BEDIENUNGSANLEITUNG

ERSATZTEILLISTE

ZERTIFIKAT