

MAXIMA 230 SYNERGIC





- Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik (MIG-MAG/BRAZING/MMA/WIG DC-LIFT) (220 A).
- Synergieeinstellung der Parameter: intuitives Bedienfeld mit 3 Einstellungen (Verfahren, Form der Schweißnaht und Dicke).
- Geeignet für die Anwendung mit Spulen max 15 kg mit Ø 300 mm.
- Thermostatschutz sowie Schutz vor Überspannung, Unterspannung und Überstrom. Kompatibel für die Anwendung mit Motorgenerator (230V, +/-15%).
- MMA-Schweißen: Rutilelektroden bis 3,2 mm.
- Durch Invertertechnik sparsam im Verbrauch.



TECHNISCHE DATEN

KODE	816234	MAX STROMAUFNAHME	32 A	EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1 m
EINPHASIGE NETZSPANNUNG	230 V	STROMAUFNAHME AM 60%	18 A	ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM	. 0,8 - 1 m
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	MAX LEISTUNGSAUFNAHME	5,0 kW	LÖTDRÄHTE DIAM.	0,8 - 1 m
MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	52 V	LEISTUNGSAUFNAHME AM 60%	2,2 kW	ISOLATIONSKLASSE	
REGELBEREICH IN DC	20 - 220 A	LEISTUNG	87 %	SCHUTZKLASSE	IP2
MAX STROM DC EN60974-1	180 @ 20% A	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	0,7	ABMESSUNGEN (LxWxH)	82,5 x 36 x 67 c
STROM 35% DC	135 A	D.VERWENDBARE ELEKTR. DC	1,6 - 3,2 mm	GEWICHT	21 k
DC STROM AM 60%	100 A	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET	0,6 - 1 mm		

EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1 mm
ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.	0,8 - 1 mm
LÖTDRÄHTE DIAM.	0,8 - 1 mm
ISOLATIONSKLASSE	Н
SCHUTZKLASSE	IP23
ABMESSUNGEN (LxWxH)	82,5 x 36 x 67 cm
GEWICHT	21 kg

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

742180	MT15 MIG BRENNER 3M (RED)
124589	KABEL TW05V-A 1X025 1.80M STECKER ATLAS
712030	TOLEDO 250 MASSEKLEMME 250A

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRO	ONDENZANGEN MIT KABEL			
804121	ELEKTRONDEHALTER + KABEL 16MMQ 3M AX25			
DRUCKM	IINDERER			
722341	DRUCKMINDERER F. AUFFÜLLBARE FLASCHE			
722119	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L\min			
804208	GAS-SCHNELLANSCHLUSS			
MIG-MAG VERBRAUCHSMATERIAL-BOX				
804149	MIG READY BOX C TW 160/180 MT15 MAX./TEL			
MIG/MAG SCHWEISSEN KIT				
802037	EDELSTAHL-SCHWEISSKIT D. 0,8 MM			
802115	ALUMINIUM-SCHWEISSKIT D. 0,8-1 MM			
802034	NIETUNGKIT			
MIG BRENNER				
742181	MT15 MIG BRENNER 4M			
WIG BRENNER				
722563	ST9V 4M AX25 WIG BRENNER			

BESCHREIBUNG

Mikroprozessorgesteuertes Drahtschweißgerät MIG-MAG/BRAZING/MMA/WIG DC- LIFT mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung bis hin zu Installation reichen.

Durch die zügige Einstellung der SYNERGISTISCHEN Schweißparameter, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich auch für den weniger erfahrenen Bediener.

Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt.



Eigenschaften:

- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%);
- Arc-force Einstellung bei MMA;
- Euro Anschluss für Brenner.

Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Massekabel und Masseklemme.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE



ZERTIFIKAT

NÜTZLICHE LINKS



VIDEO