



- Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift), 220 A. Zwei MT15 Brenner, ein MT25 Brenner, Massekabel und Masseklemme sind enthalten.
- Sofortiger Einsatz von drei Brennern: ein Brenner für Stahl, ein Brenner zum Schweißlöten (CuSi3) und eine SPOOL GUN für Aluminium.
- Der verwendete Brenner wird automatisch erkannt.
- Geringer Energieverbrauch.
- ATC (Advanced Thermal Control) zum vereinfachten Schweißen von dünnwandigen Werkstoffen.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816233	MAX STROMAUFNAHME	32 A	EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1 mm
EINPHASIGE NETZSPANNUNG	230 V	STROMAUFNAHME AM 60%	15 A	ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.	0,8 - 1 mm
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	5 kW	FUELLDRAHT SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1,2 mm
MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	78 V	LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60%	2,2 kW	LÖTDRÄHTE DIAM.	0,8 - 1 mm
REGELBEREICH IN DC	20 - 220 A	LEISTUNG	84 %	ISOLATIONSKLASSE	H
MAX STROM DC EN60974-1	180 @ 20% A	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	0,7	SCHUTZKLASSE	IP23
STROM 35% DC	135 A	D. VERWENDBARE ELEKTR. DC	1,6 - 4 mm	ABMESSUNGEN (LxWxH)	87 x 53 x 166,5 cm
DC STROM AM 60%	100 A	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET	0,6 - 1 mm	GEWICHT	51,5 kg

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

742944	MT15 MIG BRENNER 3M (BLUE)
712030	TOLEDO 250 MASSEKLEMME 250A
124466	KABEL 25 MMQ 3 M STECKER ATLAS 25
742576	VORSCHUBROLLE 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
742575	VORSCHUBROLLE 2R 0,6FE-0,8FE "F"
742180	MT15 MIG BRENNER 3M (RED)

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL

804121	ELEKTRONDEHALTER + KABEL 16MMQ 3M AX25
--------	--

SONSTIGES ZUBEHÖR

803067	ZWEI GASFLASCHENHALTERUNG KIT
--------	-------------------------------

DRUCKMINDERER

722119	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L\min
--------	------------------------------------

MIG/MAG SCHWEISSEN KIT

802836	ALUMINIUM-SCHWEISSKIT D. 0,8-1 MM
--------	-----------------------------------

MIG BRENNER

742181	MT15 MIG BRENNER 4M
--------	---------------------

742182	MT15 MIG BRENNER 5M
--------	---------------------

SPOOL GUN

802407	M6 SPOOL GUN
--------	--------------

WIG BRENNER

722563	ST9V 4M AX25 WIG BRENNER
--------	--------------------------

BESCHREIBUNG

Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift multiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik.

Besonders für Anwendungen im Karosseriebau geeignet und jederzeit sofort mit drei Brennern einsatzbereit, nämlich zwei traditionellen MIG-Brennern und einer Spoolgun. Dadurch können ohne Wechsel des Brenners und der Drahtspule verschiedene Werkstoffe bearbeitet werden. Die traditionelle MIG-Brenner dienen zum Schweißen von Stahl, hochfesten HSS-Stählen, Edelstahl und Schweißlöten verzinkter Bleche, während der Spoolgun-Brenner zum Aluminiumschweißen auch in größerer Entfernung zum Generator ausgelegt ist.

Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter, dank der Technologie ONE TOUCH LCD

SYNERGY, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich.

Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen.

Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen.

Eigenschaften:

- 17 vorgegebene Synergiekurven;
- Anzeige auf dem LCD-Display von Schweißparametern;
- Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer;
- Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot;
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).

Komplett mit 2 MIG-MAG-Brennern, Massekabel und Masseklemme.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE