



- Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift), 220 A. Mit LCD-Display.
- Schnelle Synergieeinstellung: einfache Anwendung. 27 vorgegebene Synergiekurven.
- Max. 15 kg Spule (Ø 200/300 mm).
- ATC (Advanced Thermal Control) zum vereinfachten Schweißen von dünnwandigen Werkstoffen.
- MMA: Erweiterte Kontrolleinrichtungen des Lichtbogens: Arc Force, Hot Start, Anti-Stick. VRD-Vorrichtung.
- Geringes Gewicht und ein kompakter Aufbau für ein einfaches Transportieren.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816232	MAX STROMAUFNAHME	31 A	EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1 mm
EINPHASIGE NETZSPANNUNG	230 V	STROMAUFNAHME AM 60%	15 A	ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.	0,8 - 1 mm
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	5 kW	FUELLEDRAHT SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1,2 mm
MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	52 V	LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60%	2,2 kW	LÖTDRÄHTE DIAM.	0,8 - 1 mm
REGELBEREICH IN DC	20 - 220 A	LEISTUNG	84 %	ISOLATIONSKLASSE	F
MAX STROM DC EN60974-1	180 @ 20% A	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	0,7	SCHUTZKLASSE	IP23
STROM 35% DC	135 A	D. VERWENDBARE ELEKTR. DC	1,6 - 3,2 mm	ABMESSUNGEN (LxWxH)	62 x 26 x 49 cm
DC STROM AM 60%	100 A	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET	0,6 - 1 mm	GEWICHT	21,80 kg

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

742180	MT15 MIG BRENNER 3M (RED)
712030	TOLEDO 250 MASSEKLEMMER 250A
124466	KABEL 25 MMQ 3 M STECKER ATLAS 25
742575	VORSCHUBROLLE 2R 0,6FE-0,8FE "F"

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL

804121	ELEKTRONDEHALTER + KABEL 16MMQ 3M AX25
--------	--

DRUCKMINDERER

722119	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L/min
804208	GAS-SCHNELLANSCHLUSS

MIG-MAG VERBRAUCHSMATERIAL-BOX

804168	MIG READY BOX F MT15
--------	----------------------

MIG/MAG SCHWEISSEN KIT

802037	EDELSTAHL-SCHWEISSKIT D. 0,8 MM
802817	ALUMINIUM-SCHWEISSKIT D. 0,8-1 MM

MIG BRENNER

742181	MT15 MIG BRENNER 4M
742182	MT15 MIG BRENNER 5M

WIG BRENNER

722563	ST9V 4M AX25 WIG BRENNER
--------	--------------------------

WAGEN UND ZUBEHÖR

803073	WAGEN - EUROPA
803079	WAGEN - COSMOPOLITAN

BESCHREIBUNG

Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift Multiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik.

Die flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißlötwerkstoffe (galvanisierte Bleche) qualifizieren Technomig Dual Synergic als ideale Lösung in einer großen Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen.

Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter, dank der Technologie ONE TOUCH LCD

SYNERGY, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich. Die intelligente und automatische Steuerung des Lichtbogens hält zu jeder Zeit die ausgezeichneten Schweißleistungen unter sämtlichen Betriebsbedingungen mit diversen Werkstoffen und Gasen aufrecht.

Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen.

Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen.

Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt.

Eigenschaften:

- Polungs-Umschaltung beim NO GAS/Flux, MIG-MAG/BRAZING Schweißen;
 - 27 vorgegebene Synergiekurven;
 - Visualisierung von Spannung, Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit auf dem LCD-Display;
 - Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer;
 - Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot;
 - VRD Vorrichtung;
 - Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/-15%).
- Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Massekabel und Masseklemme.