



- Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift), 200 A. Mit LCD-Display.
- Schnelle Synergieeinstellung: einfache Anwendung. 27 vorgegebene Synergiekurven.
- Max. 5 kg Spule (Ø 100 und 200 mm). Umpolung für das GAS-Schweißen MIG-MAG/BRAZING.
- MMA: Erweiterte Kontrolleinrichtungen des Lichtbogens: Arc Force, Hot Start, Anti-Stick. VRD-Vorrichtung.
- Geringes Gewicht und ein kompakter Aufbau für ein einfaches Transportieren.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816231	MAX STROMAUFNAHME	32 A	EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1 mm
EINPHASIGE NETZSPANNUNG	230 V	STROMAUFNAHME AM 60%	15 A	ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.	0,8 - 1 mm
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	5 kW	FUELLEDRAHT SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1,2 mm
MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	52 V	LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60%	2,2 kW	LÖTDRÄHTE DIAM.	0,8 - 1 mm
REGELBEREICH IN DC	20 - 200 A	LEISTUNG	85 %	ISOLATIONSKLASSE	H
MAX STROM DC EN60974-1	180 @ 20% A	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	0,7	SCHUTZKLASSE	IP23
STROM 35% DC	135 A	D. VERWENDBARE ELEKTR. DC	1,6 - 3,2 mm	ABMESSUNGEN (LxWxH)	46 x 24 x 36 cm
DC STROM AM 60%	100 A	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET	0,6 - 1 mm	GEWICHT	13 kg

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

742180	MT15 MIG BRENNER 3M (RED)
124589	KABEL TW05V-A 1X025 1.80M STECKER ATLAS
712030	TOLEDO 250 MASSEKLEMME 250A

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL	
804121	ELEKTRONDEHALTER + KABEL 16MMQ 3M AX25
DRUCKMINDERER	
722119	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L\min
804208	GAS-SCHNELLANSCHLUSS
MIG-MAG VERBRAUCHSMATERIAL-BOX	
804149	MIG READY BOX C TW 160/180 MT15 MAX./TEL
MIG/MAG SCHWEISSEN KIT	
802037	EDELSTAHL-SCHWEISSKIT D. 0,8 MM
802115	ALUMINIUM-SCHWEISSKIT D. 0,8-1 MM
802034	NIETUNGKIT
MIG BRENNER	
742181	MT15 MIG BRENNER 4M
WIG BRENNER	
722563	ST9V 4M AX25 WIG BRENNER
WAGEN UND ZUBEHÖR	
803059	WAGEN - ARCTIC
803084	WAGEN - AMERICA

BESCHREIBUNG

Mikroprozessorgesteuertes, Mehrprozess- Drahtschweißgerät MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift, mit Invertertechnik.

Die flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißlötwerkstoffe (galvanisierte Bleche) qualifizieren Technomig Dual Synergic als ideale Lösung in einer großen Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen.

Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter, dank der Technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich.

Die intelligente und automatische Steuerung des Lichtbogens hält zu jeder Zeit die ausgezeichneten Schweißleistungen unter sämtlichen Betriebsbedingungen mit diversen Werkstoffen und Gasen aufrecht. Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen.

Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen.

Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt.

Eigenschaften:

- Polungs-Umschaltung beim NO GAS/Flux, MIG-MAG/BRAZING Schweißen;
- 25 vorgegebene Synergiekurven;
- auf dem LCD-Display werden die Spannung, der Schweißstrom und die Drahtgeschwindigkeit angezeigt;
- Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer;
- Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot;
- VRD Vorrichtung;
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).

Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Massekabel und Masseklemme.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE



BROCHURE



ZERTIFIKAT

NÜTZLICHE LINKS



VIDEO