TECNICA TIG 190 DC + KOFFER

TIG LIFT MMA DC 230V

- Elektrodenschweißmaschine mit Invertertechnik für das Gleichstromschweißen (DC) im MMA- und WIG-Verfahren (LIFT-Zündung) mit 170 A mit LCD-Display. Inklusive Zubehör für das Elektrodenschweißen und Koffer aus Kunststoff.
- MMA-Schweißung mit Einstellung von Arc-Force und Hot-Start-Einrichtungen. Schweißung mit folgenden Elektroden: Rutil, basisch, rostfreier Stahl und Gusseisen bis Ø 4 mm.
- Mit Display für die Anzeige des eingestellten Schweißstroms.
- Thermostatschutz sowie Schutz vor Überspannung, Unterspannung und Überstrom. Kompatibel für die Anwendung mit Motorgenerator (230V, +/-15%).
- VRD-Vorrichtung für mehr Sicherheit bei den Schweißarbeiten in feuchten Umgebungen.
- Leicht und kompakt. Einfach zu transportieren. Durch Invertertechnik sparsam im Verbrauch.

TECHNISCHE DATEN

KODE	**816220**	MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	**78 V**	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	**0,7**
EINPHASIGE NETZSPANNUNG	**230 V**	MAX LEERLAUFSPANN. DC(VRD)	**14 V**	D.VERWENDBARE ELEKTR. DC	**1,6 - 4 mm**
NETZFREQUENZ	**50 / 60 Hz**	MAX STROMAUFNAHME	**29 A**	ISOLATIONSKLASSE	**F**
REGELBEREICH IN DC	**10 - 170 A**	STROMAUFNAHME AM 60%	**17 A**	SCHUTZKLASSE	**IP23**
%USE (BEI 20°C) (*)	**88% @ 150A**	MAX LEISTUNGSAUFNAHME	**4,4 kW**	ABMESSUNGEN (LxWxH)	**38 x 42 x 17 cm**
MAX STROM DC EN60974-1	**160 @ 20 % A**	LEISTUNGSAUFNAHME AM 60%	**2,6 kW**	GEWICHT	**9,4 kg**
STROM 35% DC	**115 A**	GENER.-AGGREGAT minLEISTU.	**6 kW**		
DC STROM AM 60%	**110 A**	LEISTUNG	**86 %**		

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

322800	KUNSTOFF KOFFER
124466	KABEL 25 MMQ 3 M STECKER ATLAS 25
712030	TOLEDO 250 MASSEKLEMME 250A
712260	DALLAS 300 ELEKTRODENHALTER 300A
722341	DRUCKMINDERER F. AUFFÜLLBARE FLASCHE
722563	ST9V 4M AX25 WIG BRENNER

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

BLISTERELEKTRODEN	
804569	BASISCH STABELEKTRODEN D. 2,5 MM 10 STK
804570	BASISCH STABELEKTRODEN D. 3,2 MM 8 STK
804571	EDELSTAHL STABELEKTRODEN D. 2,5 MM 10 STK
804564	RUTIL STABELEKTRODEN D. 1,6 MM 15 STK
802620	RUTIL STABELEKTRODEN D. 4 MM 8 STK
ELEKTRODEN IM KARTON	
802737	RUTIL STABELEKTRODEN D. 2 MM 2,5 KG
802739	RUTIL STABELEKTRODEN D. 2,5 MM 2,5 KG
802749	RUTIL STABELEKTRODEN D. 3,2 MM 4 KG
ZUBEHÖR/VERSCHIEDENES/ERSATZTE	
801096	HAND-E SCHWEISSKIT 200A 16 MMQ 3+2M DX25

BESCHREIBUNG

Inverterschweissgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG (LIFT Zündung) -und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen. Die Einrichtung VRD (Voltage Reduction Device) dient dazu, die Ausgangsspannung auf ein sicheres Niveau abzusenken, wenn die Schweißmaschine zwar eingeschaltet, aber nicht schweißbereit ist. Die Sicherheit des Bedieners wird so sichergestellt, der mit der Elektrode gefahrlos in Berührung kommen kann, solange die Schweißarbeiten nicht wieder aufgenommen sind (für den Einsatz in feuchten Umgebungen wie Bergwerken, Schiffswerften, usw.).
Eigenschaften:

- geringere Gewicht und Abmessungen;

- LCD-Display zur Anzeige des Schweißstroms;
- MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start;
- Zum MMA: rutiler, basischer, Edelstahl- und Gußeisenelektroden;
- Schutzvorrichtungen Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Stromaggregat (+/-15%).

Komplett mit Schweißzubehör für WIG/MMA Schweissen und kunststoff Koffer.

HERUNTERLADEN

KATALOGBILD

BEDIENUNGSANLEITUNG

ERSATZTEILLISTE