

SUPERIOR TIG 422 WAVE AC/DC AQUA + WAGEN



- Schweißmaschine mit Invertertechnik für das WIG-AC/DC-Verfahren (HF oder LIFT), WIG-IMPULSSCHWEISSEN (PULSE und EASY PULSE) und MMA-Verfahren, 400 A mit Betriebssystem Wave OS. Doppelspannung 230-400V 3ph. Mit vollständigem WIG-Schweißzubehör, Wagen und Wasserkühlaggregat.
- Einstellung der am nächsten gelegenen Arbeitsumgebung auf die eigenen Bedürfnisse: automatische Einstellung der Parameter durch Auswahl des Werkstoffes und der Dicke des Werkstücks (EASY) oder individuelle Einstellung aller einzelnen Parameter (PRO). Datenspeicherung per USB für Rückverfolgbarkeit und Analyse. Benutzerfreundlicher TFT-Bildschirm mit Farbdisplay.
- Wechselstromschweißen mit Auswahl verschiedener Wellenformen (Sinus, Rechteck, Optimierte) je nach Arbeitsanforderung.
- Impulsbetrieb PULSE und vereinfachter Impulsbetrieb EASY PULSE. Erweiterte Funktion THINSPOT für das einfache, präzise und schnelle Punktschweißen im WIG-Modus von dünnwandigen Blechen. MIX AC-DC zum Aufheizen des zu schweißenden Werkstücks und zum Vorbereiten auf die Schweißung mit Wechselstrom (AC).
- MMA-Schweißen: kontinuierlicher Modus oder Impulsmodus (MMA Pulse).
- Widerstandsfähig gegenüber Schmutz und Staub durch das Lüftungssystem (eigens dafür ausgelegter Tunnel),



das die Elektrokomponenten schützt und für eine längere Haltbarkeit im Laufe der Zeit sorgt. Solider und robuster Aufbau.

- Fernbedienung nachrüstbar.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816187	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	17,3 kW	LEISTUNGS-AUFNAHME idle	44 W
DREIPHASIGE NETZSPANNUNG	230 / 400 V	SICHERUNG	20 A	LEISTUNG	83,5 %
NETZTOLERANZ	-25 / +15 %	STROMREGELBEREICH 230V DC	2 - 320 A	ELEKTRODEN Ø	1,6 - 6 mm
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	STROMREGELBEREICH 230V AC	3 - 320 A	FREQUENZBEREICH AC	10 - 250 Hz
STROMREGELBEREICH DC	2 - 400 A	MAXSTROM DC EN60974-1 230V	300@40 % A	GEPULSTER DC-FREQUENZBEREICH	0,1 - 400
STROMREGELBEREICH AC	3 - 400 A	MAXSTROM AC EN60974-1 230V	300@40 % A	BRENNERSSTIFTE	8
MAX STROM DC EN60974-1	400@40% A	STROM 60% DC 230V	225 A	NETZKABELLÄNGE	3 m
MAX STROM AC EN60974-1	400@40% A	STROM 60% AC 230V	225 A	ELEKTROMAGNET. KOMP. KLASSE	A
STROM 60% DC	300 A	STROM 100% DC 230V	200 A	NORM	EN 60974-1 /-3 /-10
STROM 60% AC	300 A	STROM 100% AC 230V	200 A	ISOLATIONSKLASSE	F
STROM 100% DC	250 A	MAX STROM-AUFNAHME 230V	38 A	SCHUTZKLASSE	IP23
STROM 100% AC	250 A	BEREICH VOUT MMA 230V	10 - 40 V	ABMESSUNGEN (LxWxH)	109,5x59,5x120cm
MAX STROM-AUFNAHME	32 A	MAX. LEERLAUFSPAN. DC 230V	79 V	GEWICHT	94,5 kg
BEREICH V OUT MMA	10 - 40 V	MAX LEISTUNGS-AUFNAH. 230V	12,9 kW		
MAX. LEERLAUFSPANNUNG	67 V	SICHERUNG 230V	25 A		

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL

804124 ELEKTRONDEHALTER + KABEL 35MMQ 4M AX50

FERNANTRIEBE

802336 RC-20 10 M REGLER 2POT

804456 FPC-200 10 M FUßFERNREGLER

DRUCKMINDERER

804208 GAS-SCHNELLANSCHLUSS

WIG BRENNER - PREMIUM AQUA

743038 ST18A PRO-C 4M AQUA AX50 8P WIG BRENNER

743040 ST18A PRO-C 8M AQUA AX50 8P WIG BRENNER

743034 ST18A PRO-P 4M AQUA AX50 8P WIG BRENNER

743036 ST18A PRO-P 8M AQUA AX50 8P WIG BRENNER

WASSERKÜHLUNGSEINHEITEN

802976 KÜHLFLÜSSIGKEIT FÜR KÜHLSYSTEME

BESCHREIBUNG

Schweißmaschine mit Invertertechnik mit WIG AC/DC (HF oder LIFT), WIG-IMPULSSCHWEISSEN (PULSE und EASY PULSE) und MMA.

Mit verschiedenen Materialarten wie Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium, Titan, Kupfer, Nickel, Magnesium und deren Legierungen einsetzbar.

Das System WAVE OS vereinfacht die Schweißverfahren (EASY-Modus). Die Verfahren können je nach Anforderung des Anwenders individuell gestaltet werden (PRO-Modus). Durch das Speichern der Daten per USB sind sie rückverfolgbar und analysierbar.

Die Schweißmaschine wurde entwickelt, um ausgezeichnete Ergebnisse bei jeder Stärke, auch bei den dünnwandigsten Stärken sicherzustellen. Der PULSE-Modus (auch in der vereinfachten Ausführung EASY PULSE) verringert die Verformung des Materials und sorgt somit für eine erhöhte Stabilität des Lichtbogens.

Zahlreiche erweiterte Funktionen für das WIG-Schweißen: THIN SPOT (DC) zum präzisen und sauberen Punktschweißen bei dünnen Dicken. MIX AC-DC zum Aufheizen des zu schweißenden Werkstücks und zum Vorbereiten auf das Schweißen mit Wechselstrom (AC). Auswahl von unterschiedlichen Wellenformen (Sinus, Rechteck, Optimiert) zum Wechselstromschweißen je nach Arbeitsanforderung.

Das Elektrodenschweißen stellt sowohl im kontinuierlichen Modus als auch im Impulsmodus (MMA Pulse) herausragende Ergebnisse mit basischen Elektroden und beim Positionsschweißen sicher. Entwickelt, um im Laufe der Zeit für Zuverlässigkeit zu sorgen. Hierfür steht ein Kühlsystem mit eigenem Lufttunnel zur Verfügung, der vor Staub und Schmutz schützt.

Der solide und robuste Aufbau stellt die Widerstandsfähigkeit auch in herausfordernden Arbeitsumgebungen sicher. Eigenschaften:

WIG

- Einstellung der am nächsten gelegenen Arbeitsumgebung auf die eigenen Bedürfnisse: EASY mit automatischer Einstellung der Parameter durch Auswahl des Werkstoffes und der Dicke des Werkstücks. PRO mit individueller Einstellung aller einzelnen WIG-Schweißparameter zum Erstellen von personalisierten Programmen, die zu jeder Zeit gespeichert und aufgerufen werden können;
- Im Impulsbetrieb und im EASY-Impulsbetrieb, im 2/4-Taktbetrieb, Bi-Level;
- Über 10 Schweißmodi im WIG-Verfahren;
- Auswahl von 3 unterschiedlichen Wellenformen bei Wechselstrom (ZAC): Sinus, Rechteck, Optimiert;
- Erweiterte Funktionen: THINSPOT zum Punktschweißen von sehr dünnwandigen Blechen im manuellen Modus oder mit wiederholtem Zyklus. MIX AC-DC zum Aufheizen des zu schweißenden Werkstücks und zum Vorbereiten auf die Schweißung mit Wechselstrom (AC);
- Optimierter Start (HF/LIFT) bei minimalem Strom;
- Automatische Erkennung des Kühlaggregats;
- Fernbedienung und Kühlaggregat nachrüstbar;
- Kompatibel mit PRO-Brennern.

MMA

- Betrieb mit Gleichstrom und Impulsbetrieb (MMA PULSE);
- Einstellungen von Hot Start, Arc Force;
- Anti-Stick-Schutzeinrichtung;
- VRD-Vorrichtung;
- Anzeige von Schweißspannung und -strom.

Sonstige Eigenschaften:

- Betriebssystem Wave OS
- USB-Ausgang zum Download der Produktionsdaten und für die Softwareaktualisierung;
- Durch das Kühlsystem mit eigenem Lufttunnel zum Schutz vor Staub und Schmutz wird Zuverlässigkeit im Laufe der Zeit gewährleistet;
- Sicherstellung von Bestleistungen auch bei Unterspannungen (bis zu -25%) und Überspannungen (+15%);
- Automatische Erkennung der Netzspannung (Multivoltage);
- Modulare Projektierung zum Beschleunigen der Montage- und Wartungsarbeiten;

- Solider und robuster Aufbau für eine Anwendung in jeder Arbeitsumgebung;
- Thermostatschutz, Schutzeinrichtungen bei Überspannung, Unterspannung, Verschmutzung im Innenbereich, Überstrom, fehlender Phase, Flüssigkeit Kühlaggregat.

Komplett mit WIG-Schweißzubehör, Wagen und Kühlaggregat.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE



ZERTIFIKAT