



- Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik für kontinuierliches Schweißen und Impulsschweißen (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift) mit Drahtvorschubsystem mit 4 Rollen, 400 A. Versorgungsspannung 3 ph, 230/400 V.
- Betriebssystem Wave OS. Betriebsarten: EASY und EXPERT (individuell gestaltbare Arbeitsumgebung).
- Unterschiedlich geschweißte oder gelötete Werkstoffe können mit Impuls- und Doppel-Impulsanwendungen (PULSE und POP) bearbeitet werden.
- Erweiterte Schweißlichtbögen für spezifische Anwendungen (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Schweißprogramme können individuell erstellt, abgespeichert und aufgerufen werden.
- Benutzerfreundliche Schnittstelle mit TFT-Farbdisplay für eine vereinfachte Interaktion mit dem Produkt.
- Die Schweißarbeiten können durch das Speichern der Daten per USB oder auf der Cloud-Plattform (optional) rückverfolgt und analysiert werden.
- Starke Leistung bei geringem Verbrauch.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816175	STROM 100% DC 230V	160 A	SPULE ABMESSUNGEN Min-Max	200 - 300 mm
DREIPHASIGE NETZSPANNUNG	230 / 400 V	MAX STROMAUFNAHME 230V	37 A	VORSCHUBROLLEN	4
NETZTOLERANZ	-25 / +15 %	MAX. LEERLAUFSPAN. DC 230V	106 V	VORSCHUBROLLEN-TYP	P
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	BEREICH VOUT MIG 230V	10 - 30 V	VORSCHUBROLLEN Ø	30 mm
STROMREGELBEREICH DC	20 - 400 A	MAX LEISTUNGS-AUFNAH. 230V	11,9 kW	DRAHTGESCHWINDIGKEITSB.	1,5 - 20 m/min
STROM 60% DC	270 A	SICHERUNG 230V	32 A	NETZKABELLÄNGE	3 m
STROM 100% DC	210 A	LEISTUNGS-AUFNAHME idle	41 W	ELEKTROMAGNET. KOMP. KLASSE	A
MAX STROMAUFNAHME	31 A	LEISTUNG	89 %	NORM	EN 60974-1 /-5 /-10
MAX. LEERLAUFSPANNUNG DC	73 V	ELEKTRODEN Ø	1,6 - 8 mm	ISOLATIONSKLASSE	H
BEREICH V OUT MIG	10 - 34 V	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET	0,6 - 2 mm	SCHUTZKLASSE	IP23
MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	16,5 kW	EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 2 mm	ABMESSUNGEN (LxWxH)	103 x 51 x 145 cm
SICHERUNG	25 A	ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.	0,8 - 1,6 mm	GEWICHT	75 kg
STROMREGELBEREICH 230V DC	20 - 320 A	FUELLDRAHT SCHWEISS. DIAM.	1 - 2 mm		
STROM 60% DC 230V	200 A	LÖTDRÄHTE DIAM.	0,8 - 1,2 mm		

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL

804124 ELEKTRONDEHALTER + KABEL 35MMQ 4M AX50

FERNANTRIEBE

802336 RC-20 10 M REGLER 2POT

SONSTIGES ZUBEHÖR

803067 ZWEI GASFLASCHENHALTERUNG KIT

DRUCKMINDERER

722346 DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 32 L\min

804208 GAS-SCHNELLANSCHLUSS

MIG/MAG SCHWEISSEN KIT

802409 ALUMINIUM SCHWEISSKIT D. 1-1,6 MM

802276 FÜLLDRAHT-SCHWEISSKIT D. 1-2,4 MM

MIG BRENNER

742822 MT40S MIG BRENNER 5M

DRAHTVORSCHUB UND ZUBEHÖR

804224 KIT LENKRÄDER FÜR DRAHTVORSCHUBKOFFER

802486 DRAHTSPULEN ADAPTER B-300

MIG ANSCHLUSSKABEL

802348 ZWISCHENSCHLAUCH 70MMQ 4M 14 POLEN

802349 ZWISCHENSCHLAUCHPAKET 70MMQ 10M 14 POLEN

SONSTIGES MIG ZUBEHÖR

982219 PUSH PULL PLATINENKIT

804403 MEHRZWECK-HALTERUNGSKIT FÜR GENERATOR

WIG BRENNER

742058 ST26V 4M AX50 WIG BRENNER

ÜBERWACHUNGSSYSTEM

982782 TAAC 4.0 10M KIT

BESCHREIBUNG

Schweißmaschine mit Invertertechnik, kontinuierlicher und pulsierter Betrieb, diverse Verfahren MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift, mit 4rolligem Drahtvorschub.

Schweißverfahren mit dem System WAVE OS: individuell nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht, dank der SYNERGISTISCHEN Einstellung der Parameter. Es kann mit verschiedenen schweißbaren (Stahl, Stahl rostfrei, Aluminium) und lötbaren (galvanisierte und verzinkte Bleche) Werkstoffen, auch im Impuls- und doppelimpulsschweißverfahren, so auch mit erweiterten Schweißlichtbögen (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG (PULSE und POP), AB PULSE, AB POP) verfahren werden. Komplett mit VRD Vorrichtung.

Ausgestattet mit einer Vielzahl angespeicherten Schweißprogrammen, besteht die Möglichkeit mehrere persönlich abgestimmte Programme zu speichern, nachzuverfolgen und zu exportieren.

Enthalten sind der MIG-MAG-Brenner, das Massekabel, die Masseklemme.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE



ZERTIFIKAT



SOFTWARE/APP

NÜTZLICHE LINKS



VIDEO